

МАКСИМУМ ТУЛС

ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОСКОРОСТНОГО МЕТАЛЛОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

КАТАЛОГ МИНИРЕЗЦЫ ТВЁРДОСПЛАВНЫЕ

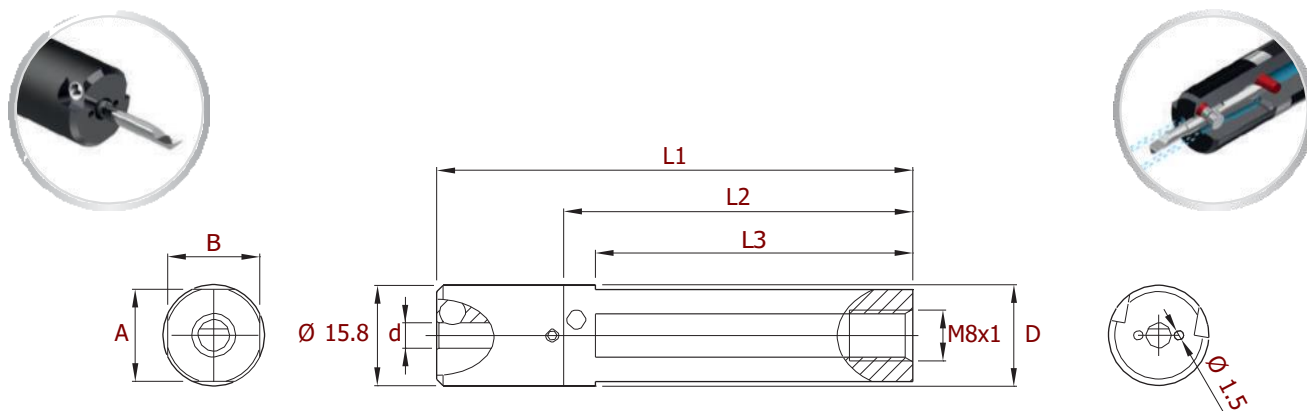


2025

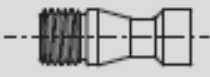
Державки	I-D1
Растачивание	I-03
Фасонное точение 20°	I-07
Фасонное точение 45°	I-09
Нарезание канавок	I-13
Нарезание канавок и расточка	I-15
Нарезание резьбы	I-17
Точение торцевых канавок	I-23
Заготовки	I-25

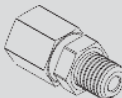
Державки

MUT 4-



Наименование	d	D	L1	L2	L3	A\B
MUT4-D10-75-F4	4	10	75	55	50	9.2x9.2
MUT4-D12-75-F4		12	75	55	50	11x11
MUT4-D12.7-75-F4		12.7	75	55	50	11.7x11.7
MUT4-D15.87-75-F4		15.87	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-75-F4		16	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-110-F4		16	110	90	85	14.5x14.5
MUT4-D19.05-90-F4		19.05	90	70	65	17x17
MUT4-D20-90-F4		20	90	70	65	18x18
MUT4-D20-160-F4		20	160	140	135	18x18
MUT4-D22-90-F4		22	90	70	65	20x20
MUT4-D22-130-F4		22	130	110	105	20x20
MUT4-D25-100-F4		25	100	80	75	23x23
MUT4-D25-170-F4		25	170	150	145	23x23
MUT4-D25.4-100-F4		25.4	100	80	75	23x23
MUT4-D28-100-F4		28	100	80	75	26x26

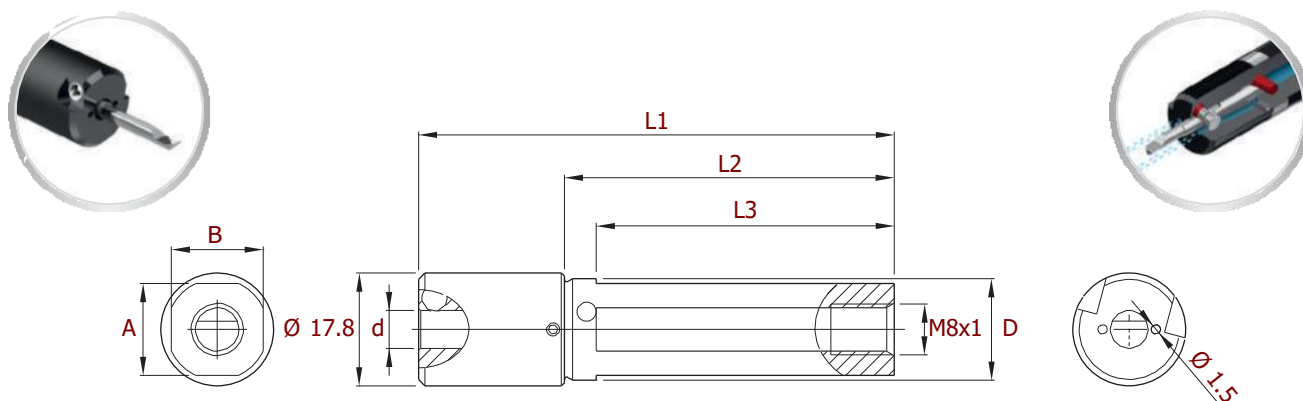
Державка		
MUT4...	V- MU T-M4X0.5-T8	C-T8

Вариант		
MUT4...	J-M8X1-D6	SET-NM1.2-TX8

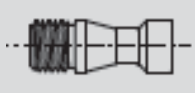
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

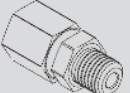
Державки

MUT 6-



Наименование	d	D	L1	L2	L3	A[B]
MUT6-D12-75-F4	6	12	75	52	47	11x11
MUT6-D12.7-75-F4		12.7	75	52	47	11.7x11.7
MUT6-D15.87-75-F4		15.87	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-75-F4		16	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-110-F4		16	110	87	82	14.5x14.5
MUT6-D19.05-90-F4		19.05	90	67	62	17x17
MUT6-D20-90-F4		20	90	67	62	18x18
MUT6-D20-160-F4		20	160	137	132	18x18
MUT6-D22-90-F4		22	90	67	62	20x20
MUT6-D22-130-F4		22	130	107	102	20x20
MUT6-D25-100-F4		25	100	77	72	23x23
MUT6-D25-170-F4		25	170	147	142	23x23
MUT6-D25.4-100-F4		25.4	100	77	72	23x23
MUT6-D28-100-F4		28	100	77	72	26x26

Державка		
MUT6...	V-MUT-M4X0.5-T8	Ключ -T8

Вариант		
MUT6...	J-M8X1-D6	SET-NM1.2-TX8

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

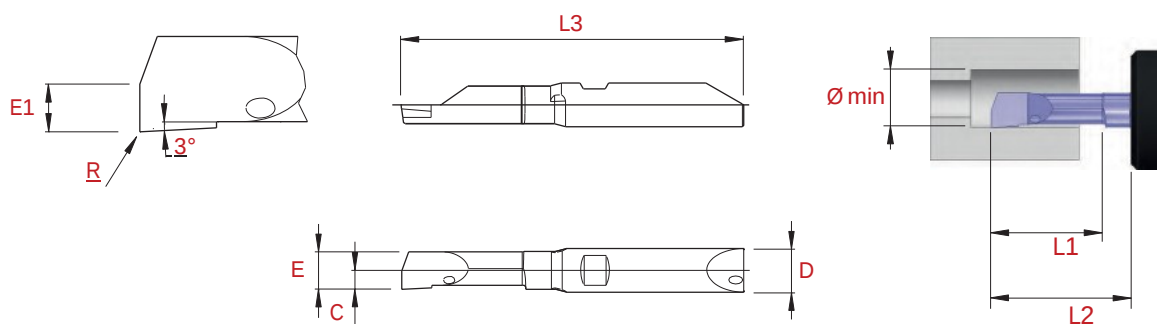
Сплавы и режимы резания

P	-A	Универсальная марка твердого сплава для обработки сталей, нержавеющей сталей, легированных сталей, титановых сплавов. Покрытие: «A» - (AlTiN)
M		
N		
S		

P	-B	Стойкий сплав с микрзернистой основой, обладающая высокой износостойкостью и термостойкостью. Рекомендуется для обработки следующих материалов: нержавеющая сталь, легированные стали. Сплавы содержащие: хром, никель, ванадий, молибден. Покрытие: «B» - (AlCrN)
M		
N		
S		

P	-N	Стойкий сплав с микрзернистой основой, без покрытия.
M		
N		
S		

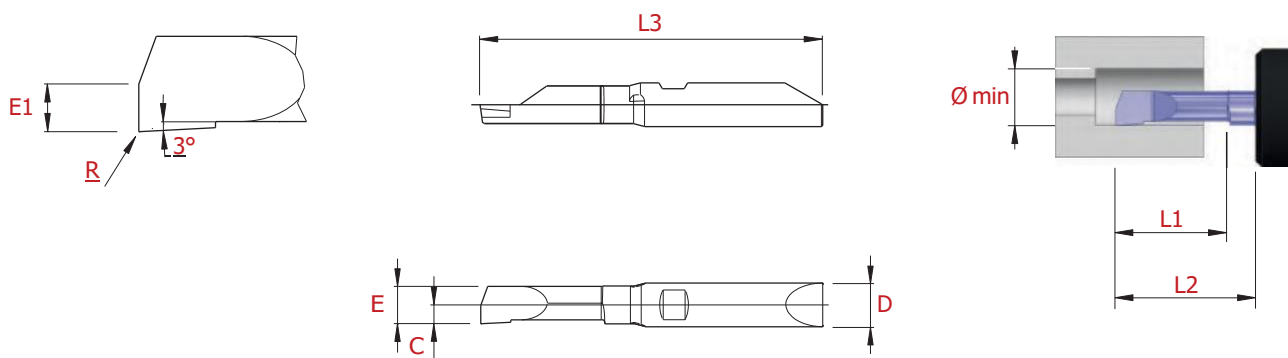
Материалы	VC (m/min)	Ø1.0-Ø2.0 мм.	Ø2.5-Ø4.0 мм.	Ø4.5-Ø5.5 мм.
Автоматная сталь	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.02-0.10
Низколегированная сталь	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
Высоколегированная сталь	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
Нержавеющая сталь	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Алюминий и его сплавы	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.10
Медь, латунь, бронза	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Титан и сплавы на его основе	30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.01-0.03

СЕРИЯ 10042...
Растачивание
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	E2	C	R	L3	A	B	Z
10042.R/L-0309	4	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	•	•	•
10042.R/L-0412		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	•	•	•
10042.R/L-0515		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	•	•	•
10042.R/L-0618		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.27	0.30	0	32	•	•	•
10042.R/L-0721		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.31	0.35	0	32	•	•	•
10042.R/L-0824		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.36	0.40	0	32	•	•	•
10042.R/L-0927		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.40	0.45	0	32	•	•	•
10042.R/L-1030-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	•	•	•
10042.R/L-1236-R02		1.2	3.6	10	8.5	1.08	0.54	0.60	0.02	32	•	•	•
10042.R/L-1545-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	•	•	•
10042.R/L-2060-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	•	•	•
10042.R/L-2575-R02		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	•	•	•
10042.R/L-3090-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	•	•	•
10042.R/L-35105-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

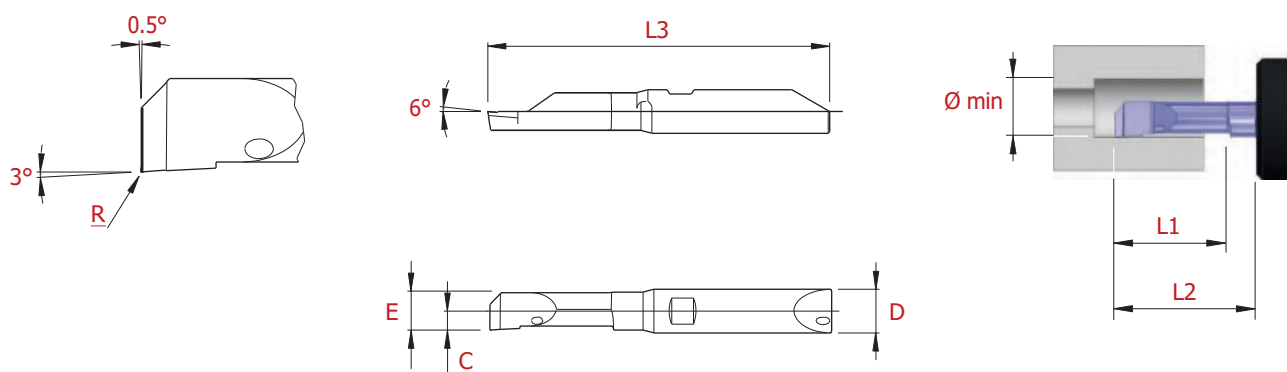
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

СЕРИЯ 10040....
Растачивание
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	E2	C	R	L3	α	β	z
10040.R/L-0309	4	0.3	0.9	10	8.5	0.27	0.13	0.15	0	32	•	•	•
10040.R/L-0412		0.4	1.2	10	8.5	0.36	0.18	0.20	0	32	•	•	•
10040.R/L-0515		0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.22	0.25	0	32	•	•	•
10040.R/L-0618		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.27	0.30	0	32	•	•	•
10040.R/L-0721		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.31	0.35	0	32	•	•	•
10040.R/L-0824		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.36	0.40	0	32	•	•	•
10040.R/L-0927		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.40	0.45	0	32	•	•	•
10040.R/L-1030-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.45	0.60	0.02	32	•	•	•
10040.R/L-1236-R02		1.2	3.6	10	8.5	1.08	0.54	0.60	0.02	32	•	•	•
10040.R/L-1545-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.67	0.65	0.02	32	•	•	•
10040.R/L-2060-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	0.90	1.15	0.02	32	•	•	•
10040.R/L-2575-R02		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.13	1.30	0.02	32	•	•	•
10040.R/L-3090-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	1.35	0.05	37	•	•	•
10040.R/L-35105-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.58	1.60	0.05	37	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

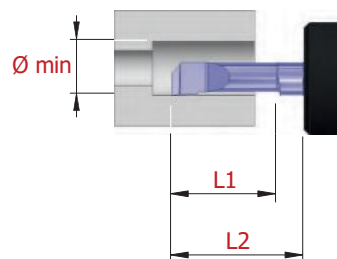
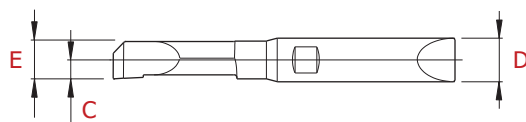
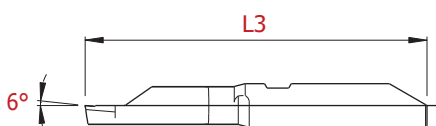
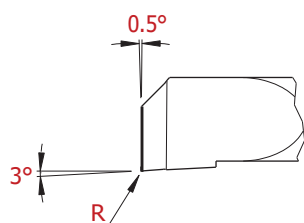
10642..../10662....
Растачивание
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	A	B	Z
10642.R/L-0515	4	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	•	•	•
10642.R/L-0618		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	•	•	•
10642.R/L-0721		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	•	•	•
10642.R/L-0824		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	•	•	•
10642.R/L-0927		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	•	•	•
10642.R/L-1030-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
10642.R/L-1050-R02		1.0	5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
10642.R/L-1545-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
10642.R/L-1575-R02		1.5	7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
10642.R/L-2060-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	•	•	•
10642.R/L-20100-R02		2.0	10.0	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	•	•	•
10642.R/L-2575-R05		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	•	•	•
10642.R/L-25125-R05		2.5	12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	•	•	•
10642.R/L-3090-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	•	•	•
10642.R/L-30150-R05		3.0	15.0	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	•	•	•
10642.R/L-35105-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	•	•	•
10642.R/L-35175-R05		3.5	17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	A	B	Z
10662.R/L-40120-R05	6	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	•	•	•
10662.R/L-40200-R05		4.0	20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	•	•	•
10662.R/L-45135-R05		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	•	•	•
10662.R/L-45225-R05		4.5	22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	•	•	•
10662.R/L-50150-R05		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	•	•	•
10662.R/L-50250-R05		5.0	25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	•	•	•
10662.R/L-55165-R05		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	•	•	•
10662.R/L-55275-R05		5.5	27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

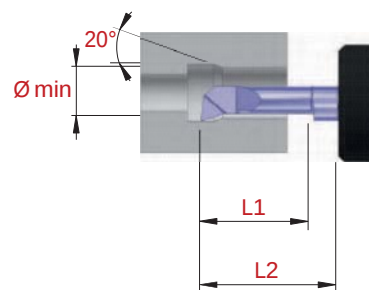
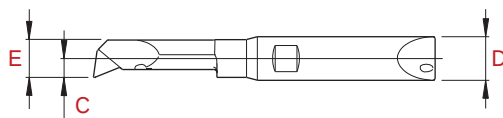
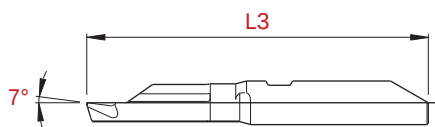
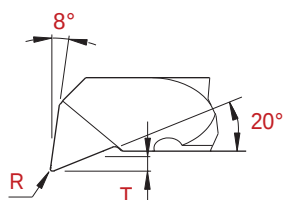


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	A	B	Z
10640.R/L-0515	4	0.5	1.5	10	8.5	0.45	0.25	0	32	•	•	•
10640.R/L-0618		0.6	1.8	10	8.5	0.54	0.30	0	32	•	•	•
10640.R/L-0721		0.7	2.1	10	8.5	0.63	0.35	0	32	•	•	•
10640.R/L-0824		0.8	2.4	10	8.5	0.72	0.40	0	32	•	•	•
10640.R/L-0927		0.9	2.7	10	8.5	0.81	0.45	0	32	•	•	•
10640.R/L-1030-R02		1.0	3.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
10640.R/L-1050-R02		1.0	5.0	10	8.5	0.90	0.60	0.02	32	•	•	•
10640.R/L-1545-R02		1.5	4.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
10640.R/L-1575-R02		1.5	7.5	10	8.5	1.35	0.65	0.02	32	•	•	•
10640.R/L-2060-R02		2.0	6.0	10	8.5	1.80	1.15	0.02	32	•	•	•
10640.R/L-20100-R02		2.0	10	15	13.5	1.80	1.15	0.02	37	•	•	•
10640.R/L-2575-R05		2.5	7.5	10	8.5	2.25	1.30	0.05	32	•	•	•
10640.R/L-25125-R05		2.5	12.5	15	13.5	2.25	1.30	0.05	37	•	•	•
10640.R/L-3090-R05		3.0	9.0	15	13.5	2.70	1.35	0.05	37	•	•	•
10640.R/L-30150-R05		3.0	15	20	18.5	2.70	1.35	0.05	42	•	•	•
10640.R/L-35105-R05		3.5	10.5	15	13.5	3.15	1.60	0.05	37	•	•	•
10640.R/L-35175-R05		3.5	17.5	20	18.5	3.15	1.60	0.05	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E	C	R	L3	A	B	Z
10660.R/L-40120-R05	6	4.0	12.0	20	18.5	3.80	2.20	0.05	47	•	•	•
10660.R/L-40200-R05		4.0	20.0	30	28.5	3.80	2.20	0.05	57	•	•	•
10660.R/L-45135-R05		4.5	13.5	20	18.5	4.28	2.30	0.05	47	•	•	•
10660.R/L-45225-R05		4.5	22.5	30	28.5	4.28	2.30	0.05	57	•	•	•
10660.R/L-50150-R05		5.0	15.0	20	18.5	4.75	2.40	0.05	47	•	•	•
10660.R/L-50250-R05		5.0	25.0	30	28.5	4.75	2.40	0.05	57	•	•	•
10660.R/L-55165-R05		5.5	16.5	20	18.5	5.15	2.60	0.05	47	•	•	•
10660.R/L-55275-R05		5.5	27.5	30	28.5	5.15	2.60	0.05	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

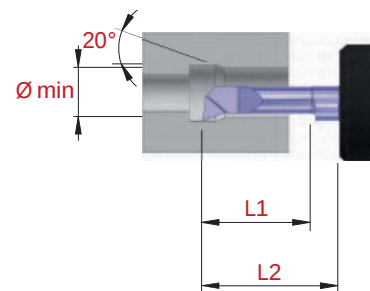
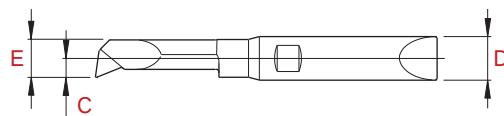
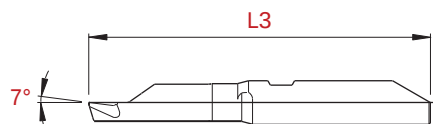
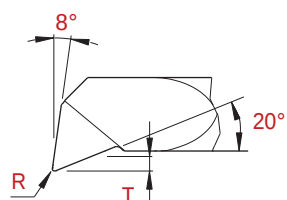
20742..../20762...
Фасонное точение 20°
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
20742.R/L-1030-R05	4	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
20742.R/L-1050-R05		1.0	5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
20742.R/L-1545-R05		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
20742.R/L-1575-R05		1.5	7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
20742.R/L-2060-R05		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	•	•	•
20742.R/L-20100-R05		2.0	10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	•	•	•
20742.R/L-2575-R10		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	•	•	•
20742.R/L-25125-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	•	•	•
20742.R/L-3090-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	•	•	•
20742.R/L-30150-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	•	•	•
20742.R/L-35105-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
20742.R/L-35175-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
20762.R/L-40120-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	•	•	•
20762.R/L-40200-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	•	•	•
20762.R/L-45135-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	•	•	•
20762.R/L-45225-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	•	•	•
20762.R/L-50150-R15		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	•	•	•
20762.R/L-50250-R15		5.0	25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	•	•	•
20762.R/L-55165-R15		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
20762.R/L-55275-R15		5.5	27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

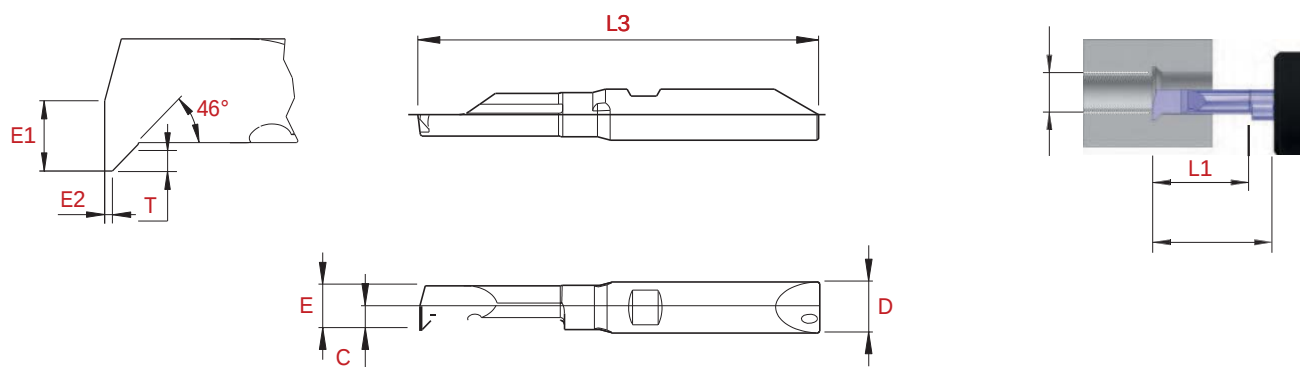
20740..../20760....
Фасонное точение 20°
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
20740.R/L-1030-R05	4	1.0	3.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
20740.R/L-1050-R05		1.0	5.0	10	8.5	0.15	0.90	0.70	0.05	32	•	•	•
20740.R/L-1545-R05		1.5	4.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
20740.R/L-1575-R05		1.5	7.5	10	8.5	0.23	1.35	0.75	0.05	32	•	•	•
20740.R/L-2060-R05		2.0	6.0	10	8.5	0.30	1.80	1.15	0.05	32	•	•	•
20740.R/L-20100-R05		2.0	10.0	15	13.5	0.30	1.80	1.15	0.05	37	•	•	•
20740.R/L-2575-R10		2.5	7.5	10	8.5	0.38	2.25	1.30	0.10	32	•	•	•
20740.R/L-25125-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.38	2.25	1.30	0.10	37	•	•	•
20740.R/L-3090-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.45	2.70	1.35	0.10	37	•	•	•
20740.R/L-30150-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.45	2.70	1.35	0.10	42	•	•	•
20740.R/L-35105-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.53	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
20740.R/L-35175-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.53	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
20760.R/L-40120-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.60	3.80	2.20	0.15	47	•	•	•
20760.R/L-40200-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.60	3.80	2.20	0.15	57	•	•	•
20760.R/L-45135-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.68	4.28	2.30	0.15	47	•	•	•
20760.R/L-45225-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.68	4.28	2.30	0.15	57	•	•	•
20760.R/L-50150-R15		5.0	15.0	20	18.5	0.75	4.75	2.40	0.15	47	•	•	•
20760.R/L-50250-R15		5.0	25.0	30	28.5	0.75	4.75	2.40	0.15	57	•	•	•
20760.R/L-55165-R15		5.5	16.5	20	18.5	0.83	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
20760.R/L-55275-R15		5.5	27.5	30	28.5	0.83	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

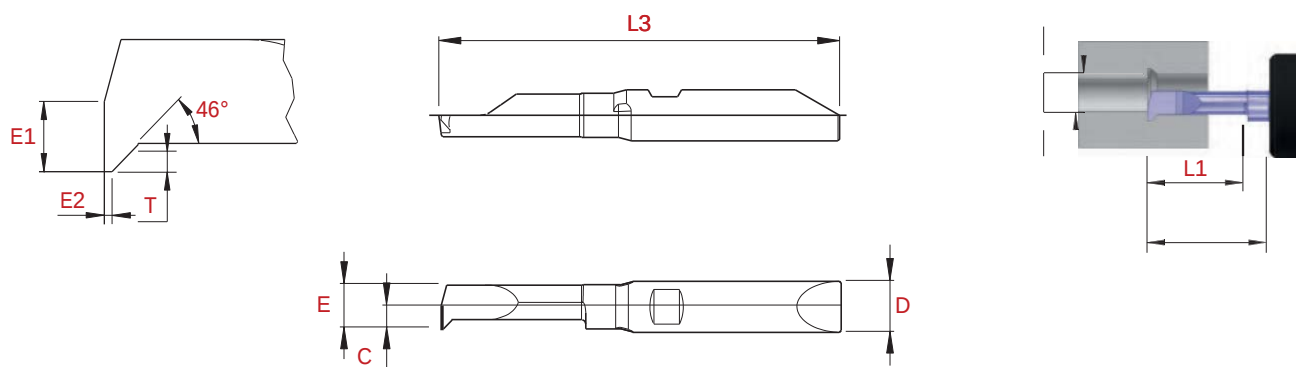


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	A	B	Z
34642.R/L-0306-E03	4	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	•	•	•
34642.R/L-0408-E03		0.3	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	•	•	•
34642.R/L-0510-E03		0.4	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	•	•	•
34642.R/L-0612-E03		0.5	1.2	10	8.5	0.10	0.54	0.27	0.30	0.03	32	•	•	•
34642.R/L-0714-E03		0.6	1.2	10	8.5	0.12	0.63	0.32	0.35	0.03	32	•	•	•
34642.R/L-0816-E05		0.7	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	•	•	•
34642.R/L-0918-E05		0.8	1.8	10	8.5	0.15	0.81	0.41	0.45	0.05	32	•	•	•
34642.R/L-1030-E10		0.9	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	•	•	•
34642.R/L-1236-E10		1.0	3.6	10	8.5	0.20	1.08	0.54	0.70	0.10	32	•	•	•
34642.R/L-1545-E10		1.2	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	•	•	•
34642.R/L-2060-E20		1.5	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	•	•	•
34642.R/L-2575-E20		2.0	7.5	10	8.5	0.43	2.25	1.13	1.30	0.20	32	•	•	•
34642.R/L-3090-E30		2.5	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	•	•	•
34642.R/L-35105-E30		3.0	10.5	15	13.5	0.60	3.15	1.58	1.60	0.30	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	A	B	Z
34662.R/L-40120-E40	6	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	•	•	•
34662.R/L-50150-E50		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

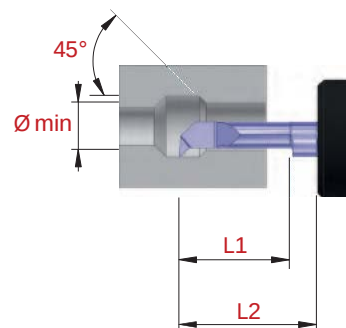
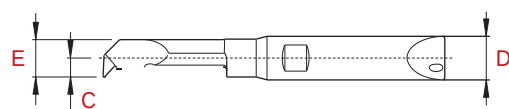
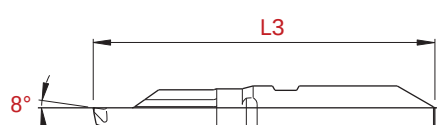
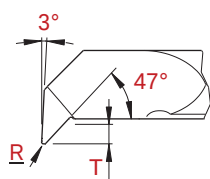
34640..../34660...
Фасонное точение 45°
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	A	B	Z
34640.R/L-0306-E03	4	0.3	0.6	10	8.5	0.05	0.27	0.13	0.15	0.03	32	•	•	•
34640.R/L-0408-E03		0.4	0.8	10	8.5	0.07	0.36	0.18	0.20	0.03	32	•	•	•
34640.R/L-0510-E03		0.5	1.0	10	8.5	0.08	0.45	0.22	0.25	0.03	32	•	•	•
34640.R/L-0612-E03		0.6	1.2	10	8.5	0.10	0.54	0.27	0.30	0.03	32	•	•	•
34640.R/L-0714-E03		0.7	1.2	10	8.5	0.12	0.63	0.32	0.35	0.03	32	•	•	•
34640.R/L-0816-E05		0.8	1.6	10	8.5	0.14	0.72	0.36	0.40	0.05	32	•	•	•
34640.R/L-0918-E05		0.9	1.8	10	8.5	0.15	0.81	0.41	0.45	0.05	32	•	•	•
34640.R/L-1030-E10		1.0	3.0	10	8.5	0.17	0.90	0.45	0.70	0.10	32	•	•	•
34640.R/L-1236-E10		1.2	3.6	10	8.5	0.20	1.08	0.54	0.70	0.10	32	•	•	•
34640.R/L-1545-E10		1.5	4.5	10	8.5	0.25	1.35	0.67	0.75	0.10	32	•	•	•
34640.R/L-2060-E20		2.0	6.0	10	8.5	0.34	1.80	0.90	1.15	0.20	32	•	•	•
34640.R/L-2575-E20		2.5	7.5	10	8.5	0.43	2.25	1.13	1.30	0.20	32	•	•	•
34640.R/L-3090-E30		3.0	9.0	15	13.5	0.51	2.70	1.35	1.35	0.30	37	•	•	•
34640.R/L-35105-E30		3.5	10.5	15	13.5	0.60	3.15	1.58	1.60	0.30	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	E1	C	E2	L3	A	B	Z
34660.R/L-40120-E40	6	4.0	12.0	20	18.5	0.68	3.80	1.90	2.30	0.40	47	•	•	•
34660.R/L-50150-E50		5.0	15.0	20	18.5	0.85	4.75	2.37	2.50	0.50	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

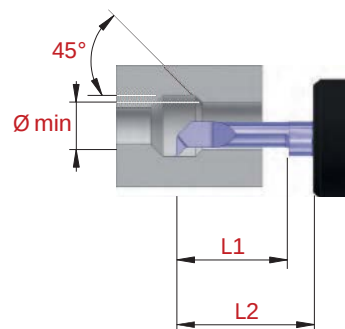
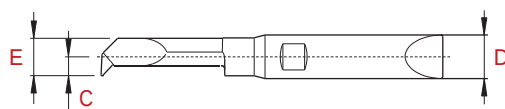
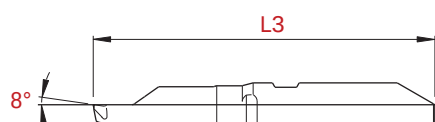
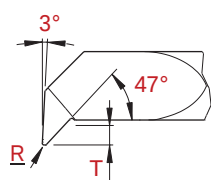
44742.../44762....
Фасонное точение 45°
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
44742.R/L-2575-R10	4	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	•	•	•
44742.R/L-25125-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	•	•	•
44742.R/L-3090-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	•	•	•
44742.R/L-30150-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	•	•	•
44742.R/L-35105-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
44742.R/L-35175-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
44762.R/L-40120-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	•	•	•
44762.R/L-40200-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	•	•	•
44762.R/L-45135-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	•	•	•
44762.R/L-45225-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	•	•	•
44762.R/L-50150-R15		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	•	•	•
44762.R/L-50250-R15		5.0	25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	•	•	•
44762.R/L-55165-R15		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
44762.R/L-55275-R15		5.5	27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

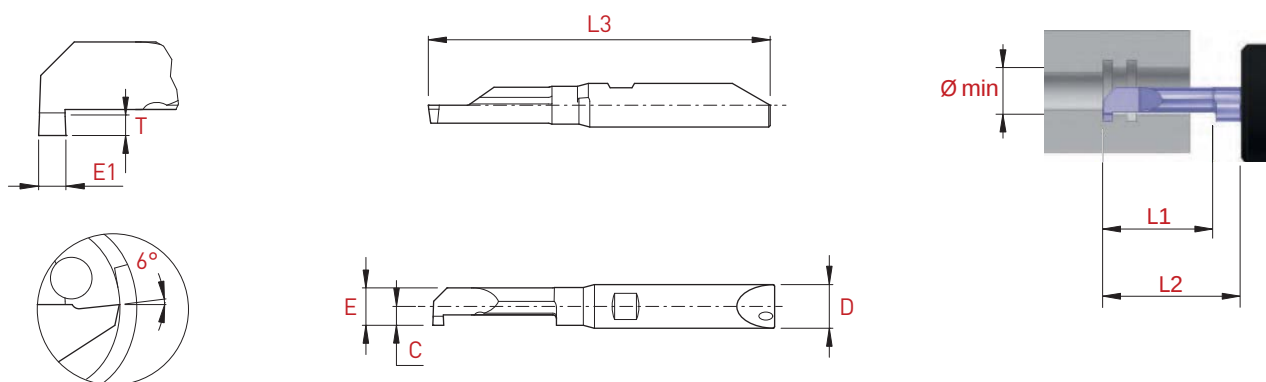
44740..../44760....
Фасонное точение 45°
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
44740.R/L-2575-R10	4	2.5	7.5	10	8.5	0.50	2.25	1.35	0.10	32	•	•	•
44740.R/L-25125-R10		2.5	12.5	15	13.5	0.50	2.25	1.35	0.10	37	•	•	•
44740.R/L-3090-R10		3.0	9.0	15	13.5	0.60	2.70	1.45	0.10	37	•	•	•
44740.R/L-30150-R10		3.0	15.0	20	18.5	0.60	2.70	1.45	0.10	42	•	•	•
44740.R/L-35105-R10		3.5	10.5	15	13.5	0.70	3.15	1.60	0.10	37	•	•	•
44740.R/L-35175-R10		3.5	17.5	20	18.5	0.70	3.15	1.60	0.10	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	R	L3	A	B	Z
44760.R/L-40120-R15	6	4.0	12.0	20	18.5	0.80	3.80	2.30	0.15	47	•	•	•
44760.R/L-40200-R15		4.0	20.0	30	28.5	0.80	3.80	2.30	0.15	57	•	•	•
44760.R/L-45135-R15		4.5	13.5	20	18.5	0.90	4.28	2.40	0.15	47	•	•	•
44760.R/L-45225-R15		4.5	22.5	30	28.5	0.90	4.28	2.40	0.15	57	•	•	•
44760.R/L-50150-R15		5.0	15.0	20	18.5	1.00	4.75	2.50	0.15	47	•	•	•
44760.R/L-50250-R15		5.0	25.0	30	28.5	1.00	4.75	2.50	0.15	57	•	•	•
44760.R/L-55165-R15		5.5	16.5	20	18.5	1.10	5.15	2.60	0.15	47	•	•	•
44760.R/L-55275-R15		5.5	27.5	30	28.5	1.10	5.15	2.60	0.15	57	•	•	•

Размер L2 /... вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

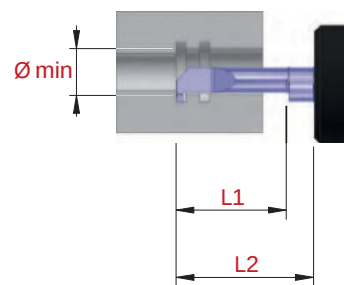
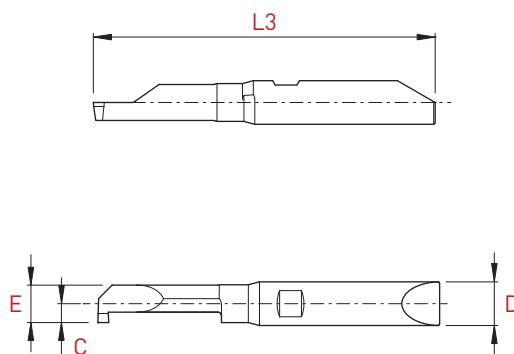
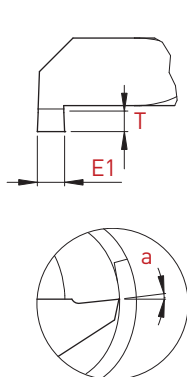
50642..../50662....
Нарезание канавок
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	A	B	N
50642.R/L-3090-050	4	3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70	1.45	37	•	•	•
50642.R/L-30150-050		3.0	15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70	1.45	42	•	•	•
50642.R/L-35105-075		3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15	1.60	37	•	•	•
50642.R/L-35175-075		3.5	17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15	1.60	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	A	B	N
50662.R/L-40120-100	6	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	47	•	•	•
50662.R/L-40200-100		4.0	20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	•	•	•
50662.R/L-45135-100		4.0	20.0	30	18.5	1.00	0.80	3.80	2.20	57	•	•	•
50662.R/L-45135-150		4.5	13.5	20	18.5	1.50	0.90	4.28	2.40	47	•	•	•
50662.R/L-45225-100		4.5	13.5	20	28.5	1.00	0.90	4.28	2.40	47	•	•	•
50662.R/L-45225-150		4.5	22.5	30	28.5	1.50	0.90	4.28	2.40	57	•	•	•
50662.R/L-50150-100		4.5	22.5	30	18.5	1.00	0.90	4.28	2.40	57	•	•	•
50662.R/L-50150-150		5.0	15.0	20	18.5	1.50	1.00	4.75	2.50	47	•	•	•
50662.R/L-50250-100		5.0	15.0	20	28.5	1.00	1.00	4.75	2.50	47	•	•	•
50662.R/L-50250-150		5.0	25.0	30	28.5	1.50	1.00	4.75	2.50	57	•	•	•
50662.R/L-55165-100		5.0	25.0	30	18.5	1.00	1.00	4.75	2.50	57	•	•	•
50662.R/L-55165-150		5.5	16.5	20	18.5	1.50	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
50662.R/L-55165-200		5.5	16.5	20	18.5	2.00	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
50662.R/L-55275-100		5.5	16.5	20	8.5	1.00	1.10	5.15	2.60	47	•	•	•
50662.R/L-55275-150		5.5	27.5	30	13.5	1.50	1.10	5.15	2.60	57	•	•	•
50662.R/L-55275-200		5.5	27.5	30	13.5	2.00	1.10	5.15	2.60	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

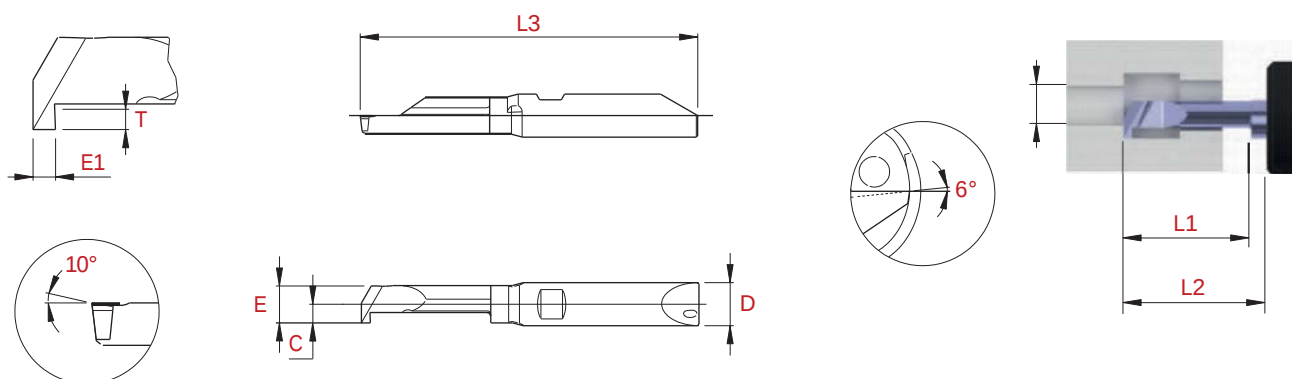
50640.../50660....
Нарезание канавок
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	a	C	L3	A	B	Z
50340.R/L-0510-K015X	4	0.5	1.0	10	8.5	0.15	0.10	0.45	3°	0.25	32	•	•	•
50340.R/L-0714-K020X		0.7	1.4	10	8.5	0.20	0.14	0.63		0.35	32	•	•	•
50340.R/L-1020-K030X		1.0	2.0	10	8.5	0.30	0.20	0.90		0.60	32	•	•	•
50640.R/L-1530-K040X		1.5	3.0	10	8.5	0.40	0.30	1.35	6°	0.80	32	•	•	•
50640.R/L-2060-K040X		2.0	6.0	10	8.5	0.40	0.40	1.80		1.15	32	•	•	•
50640.R/L-2575-K050X		2.5	7.5	10	8.5	0.50	0.50	2.25		1.15	32	•	•	•
50640.R/L-3090-K050X		3.0	9.0	15	13.5	0.50	0.60	2.70		1.45	37	•	•	•
50640.R/L-30150-K050X		3.0	15.0	20	18.5	0.50	0.60	2.70		1.45	42	•	•	•
50640.R/L-35105-K075X		3.5	10.5	15	13.5	0.75	0.70	3.15		1.60	37	•	•	•
50640.R/L-35175-K075X		3.5	17.5	20	18.5	0.75	0.70	3.15		1.60	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	a	C	L3	A	B	Z
50660..R/L-40120-100	6	4.0	12.0	20	18.5	1.00	0.80	3.80	6°	2.20	47	•	•	•
50660.R/L-40200-100		4.0	20.0	30	28.5	1.00	0.80	3.80		2.20	57	•	•	•
50660.R/L-45135-100		4.5	13.5	20	18.5	1.00	0.90	4.28		2.40	47	•	•	•
50660.R/L-45135-150		4.5	13.5	20	18.5	1.50	0.90	4.28		2.40	47	•	•	•
50660.R/L-45225-100		4.5	22.5	30	28.5	1.00	0.90	4.28		2.40	57	•	•	•
50660.R/L-45225-150		4.5	22.5	30	28.5	1.50	0.90	4.28		2.40	57	•	•	•
50660.R/L-50150-100		5.0	15.0	20	18.5	1.00	1.00	4.75		2.50	47	•	•	•
50660.R/L-50150-150		5.0	15.0	20	18.5	1.50	1.00	4.75		2.50	47	•	•	•
50660.R/L-50250-100		5.0	25.0	30	28.5	1.00	1.00	4.75		2.50	57	•	•	•
50660.R/L-50250-150		5.0	25.0	30	28.5	1.50	1.00	4.75		2.50	57	•	•	•
50660.R/L-55165-100		5.5	16.5	20	18.5	1.00	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
50660.R/L-55165-150		5.5	16.5	20	18.5	1.50	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
50660.R/L-55165-200		5.5	16.5	20	18.5	2.00	1.10	5.15		2.60	47	•	•	•
50660.R/L-55275-100		5.5	27.5	30	28.5	1.00	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•
50660.R/L-55275-150		5.5	27.5	30	28.5	1.50	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•
50660.R/L-55275-200		5.5	27.5	30	28.5	2.00	1.10	5.15		2.60	57	•	•	•

Размер L2 / . вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

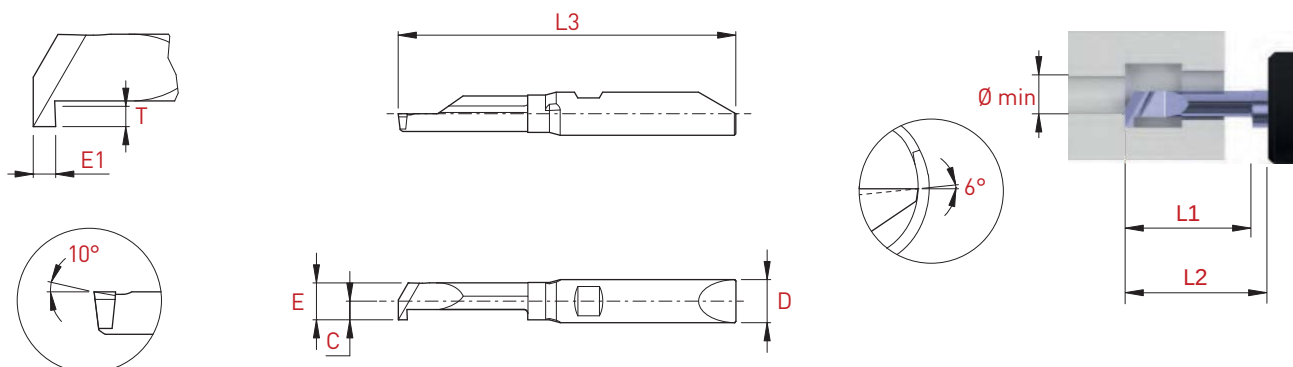
61042.../61062....
**Нарезание канавки и
расточка**
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	α	β	z
61042.R/L-3090-100X	4	3.0	9.0	15	13.5	1.00	0.60	2.7	1.45	37	•	•	•
61042.R/L-30150-100		3.0	15.0	20	18.5	1.00	0.60	2.7	1.45	42	•	•	•
61042.R/L-35105-100		3.5	10.5	15	13.5	1.00	0.70	3.15	1.6	37	•	•	•
61042.R/L-35175-100		3.5	17.5	20	18.5	1.00	0.70	3.15	1.6	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	α	β	z
61062.R/L-40140-125	6	4.0	14.0	20	18.5	1.25	0.80	3.8	2.2	47	•	•	•
61062.R/L-40220-125		4.0	22.0	30	28.5	1.25	0.80	3.8	2.2	57	•	•	•
61062.R/L-45160-125		4.5	16.0	20	18.5	1.25	0.90	4.28	2.4	47	•	•	•
61062.R/L-45250-125		4.5	25.0	30	28.5	1.25	0.90	4.28	2.4	57	•	•	•
61062.R/L-50175-125		5.0	17.5	20	18.5	1.25	1.00	4.75	2.5	47	•	•	•
61062.R/L-50275-125		5.0	27.5	30	28.5	1.25	1.00	4.75	2.5	57	•	•	•
61062.R/L-55175-125		5.5	17.5	20	18.5	1.25	1.10	5.15	2.6	47	•	•	•
61062.R/L-55275-125		5.5	27.5	30	28.5	1.25	1.10	5.15	2.6	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

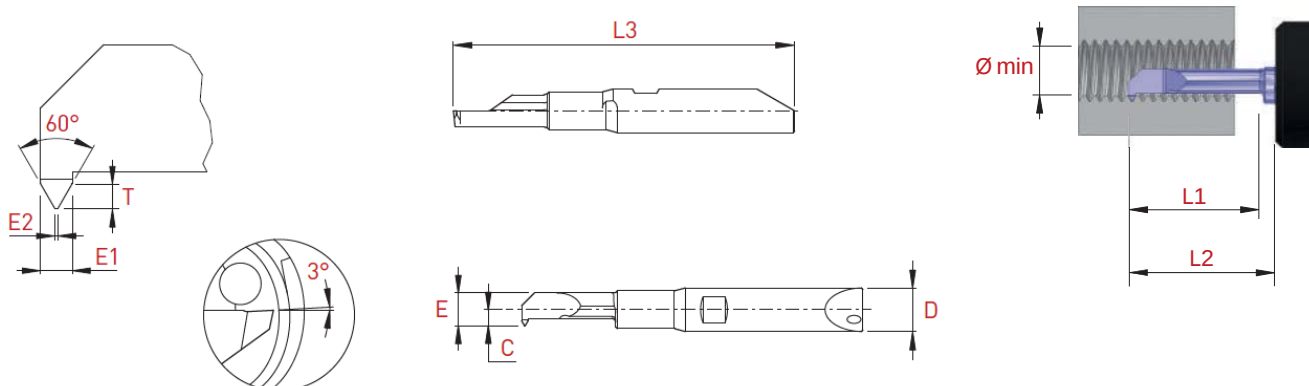
61040..../61060....
**Нарезание канавки и
расточка**
Без канала СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	A	B	Z
61040.R/L-3090-100	4	3.0	9.0	15	13.5	1.00	0.60	2.7	1.45	37	•	•	•
61040.R/L-30150-100		3.0	15.0	20	18.5	1.00	0.60	2.7	1.45	42	•	•	•
61040.R/L-35105-100		3.5	10.5	15	13.5	1.00	0.70	3.15	1.6	37	•	•	•
61040.R/L-35175-100		3.5	17.5	20	18.5	1.00	0.70	3.15	1.6	42	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	E1	T	E	C	L3	A	B	Z
61060.R/L-40140-125	6	4.0	14.0	20	18.5	1.25	0.80	3.8	2.2	47	•	•	•
61060.R/L-40220-125		4.0	22.0	30	28.5	1.25	0.80	3.8	2.2	57	•	•	•
61060.R/L-45160-125		4.5	16.0	20	18.5	1.25	0.90	4.28	2.4	47	•	•	•
61060.R/L-45250-125		4.5	25.0	30	28.5	1.25	0.90	4.28	2.4	57	•	•	•
61060.R/L-50175-125		5.0	17.5	20	18.5	1.25	1.00	4.75	2.5	47	•	•	•
61060.R/L-50275-125		5.0	27.5	30	28.5	1.25	1.00	4.75	2.5	57	•	•	•
61060.R/L-55175-125		5.5	17.5	20	18.5	1.25	1.10	5.15	2.6	47	•	•	•
61060.R/L-55275-125		5.5	27.5	30	28.5	1.25	1.10	5.15	2.6	57	•	•	•

Размер L2 /.. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

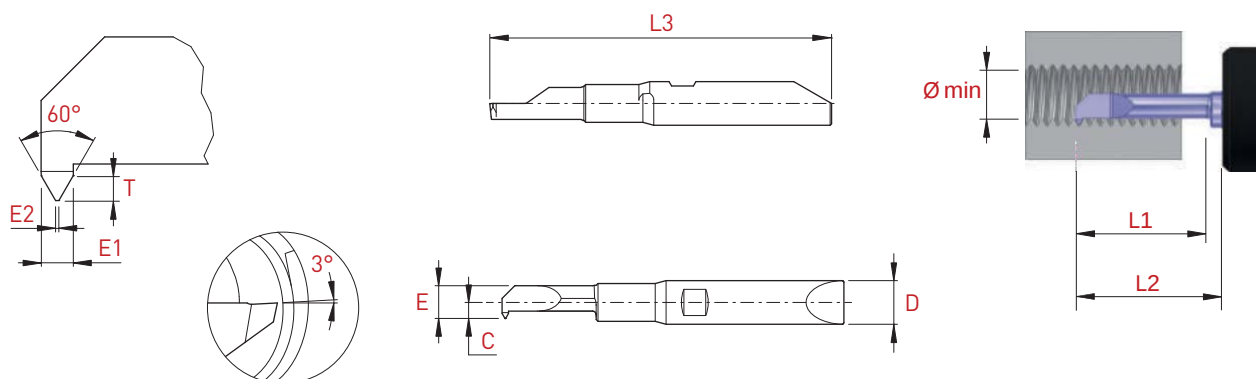
76042..../76062....
Нарезание резьбы
60°


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	Z
76042.R/L-1232	4	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	0.25	1.10	0.80	32	•	•	•
76042.R/L-1640		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	0.28	1.41	0.90	32	•	•	•
76042.R/L-2560		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	32	•	•	•
76042.R/L-2590		2.5	9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	37	•	•	•
76042.R/L-3380		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•
76042.R/L-33120		3.3	12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	Z
76062.R/L-42100	6	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
76062.R/L-42150		4.2	15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
76062.R/L-50120		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•
76062.R/L-50180		5.0	18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту:
9864482@mail.ru Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

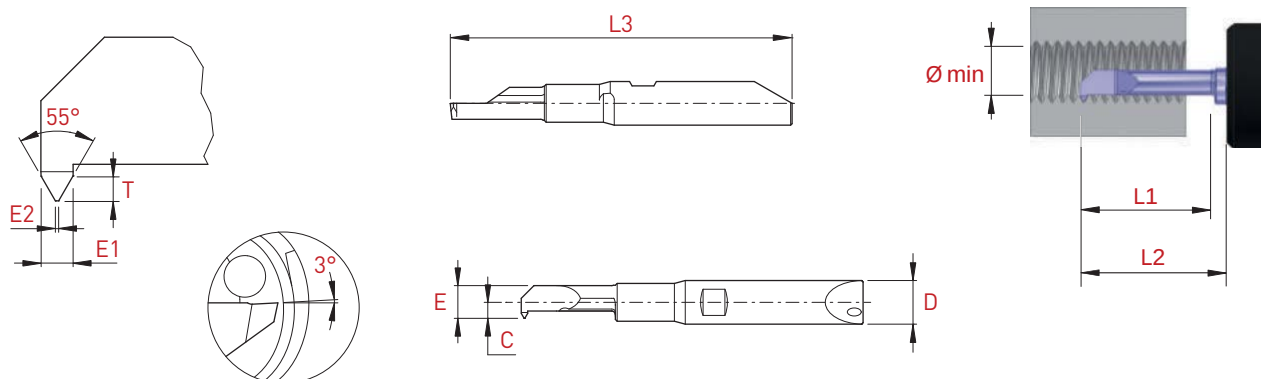
76040..../76060....
Нарезание резьбы
60°


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	Z
76040.R/L-1232	4	1.25	3.2	10	8.5	0.20-0.35	80	0.30	0.02	0.25	1.10	0.80	32	•	•	•
76040.R/L-1640		1.6	4.0	10	8.5	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	0.28	1.41	0.90	32	•	•	•
76040.R/L-2560		2.5	6.0	10	8.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	32	•	•	•
76040.R/L-2590		2.5	9.0	15	13.5	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	0.34	2.25	1.35	37	•	•	•
76040.R/L-3380		3.3	8.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•
76040.R/L-33120		3.3	12.0	15	13.5	0.50-0.75	40-36	0.62	0.06	0.48	2.97	1.50	37	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	P (TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	Z
76060.R/L-42100	6	4.2	10.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
76060.R/L-42150		4.2	15.0	20	18.5	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	0.55	3.78	2.10	47	•	•	•
76060.R/L-50120		5.0	12.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•
76060.R/L-50180		5.0	18.0	20	18.5	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	0.69	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

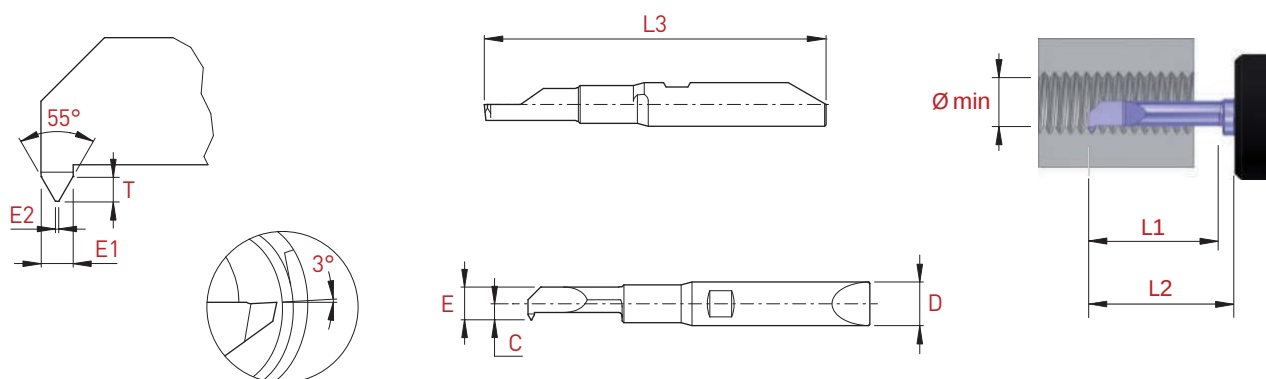
75542..../75562....
Нарезание резьбы
55°


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(TPI)	E1	E2 (0/-0.02)	T	E	C	L3	A	B	N
75542.R/L-1845	4	1.85	4.5	10	8.5	48	0.54	0.09	0.44	1.67	0.97	32	•	•	•
75542.R/L-2560		2.55	6.0	10	8.5	40	0.64	0.10	0.52	2.25	1.35	32	•	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	N
75562.R/L-37110	6	3.70	11.0	20	18.5	32-24	1.08	0.13	0.91	3.33	1.83	47	•	•	•
75562.R/L-51150		5.10	15.0	20	18.5	26-20	1.30	0.16	1.09	4.60	2.05	47	•	•	•
75562.R/L-55160		5.50	16.0	20	18.5	22-16	1.48	0.19	1.24	5.15	2.60	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

75540.../75560...
Нарезание резьбы
55°


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(TPI)	E1	E2 (0/-0.02)	T	E	C	L3	A	B	Z
75540.R/L-1845	4	1.85	4.5	10	8.5	48	0.54	0.09	0.44	1.67	0.97	32	•	•	•
75540.R/L-2560		2.55	6.0	10	8.5	40	0.64	0.10	0.52	2.25	1.35	32	•	•	•

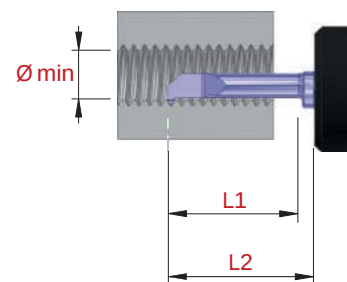
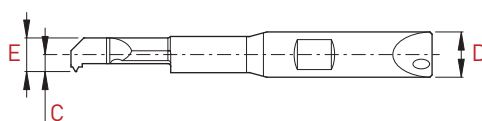
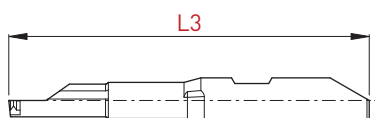
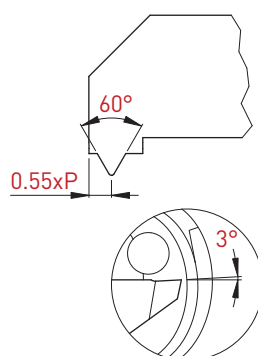
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(TPI)	E1	E2 (0/-0.01)	T	E	C	L3	A	B	Z
75560.R/L-37110	6	3.70	11.0	20	18.5	32-24	1.08	0.13	0.91	3.33	1.83	47	•	•	•
75560.R/L-51150		5.10	15.0	20	18.5	26-20	1.30	0.16	1.09	4.60	2.05	47	•	•	•
75560.R/L-55160		5.50	16.0	20	18.5	22-16	1.48	0.19	1.24	5.15	2.60	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

86042.../86040...
Нарезание резьбы
60°

Метрический полный профиль



Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	A	B	Z
86042.R-2560-0.50	4	2.50	6.0	10	8.5	0.50	M3x0.5	2.25	1.35	32	•	•	•
86042.R-3380-0.70		3.30	8.0	15	13.5	0.70	M4x0.7	2.97	1.50	37	•	•	•

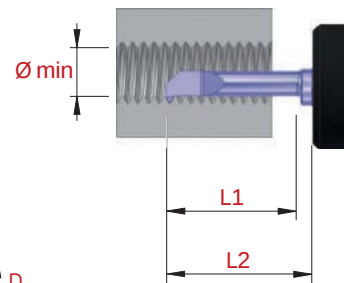
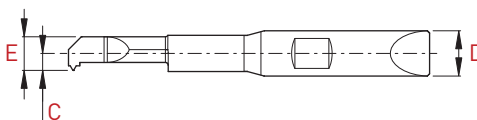
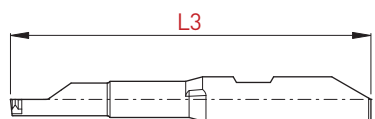
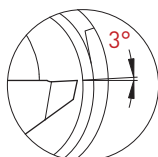
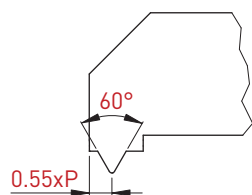
Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P (mm)	M (min)	E	C	L3	A	B	Z
86062.R-42100-0.80	6	4.20	10.0	20	18.5	0.80	M5x0.8	3.78	2.10	47	•	•	•
86042.R-50120-1.00		5.00	12.0	20	18.5	1.00	M6x1.0	4.50	2.20	47	•	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

86040.../86060...
Нарезание резьбы
60°

Метрический полный профиль

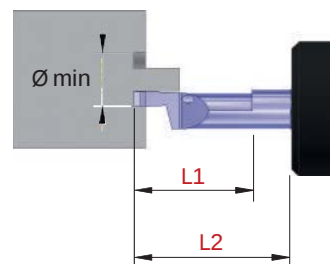
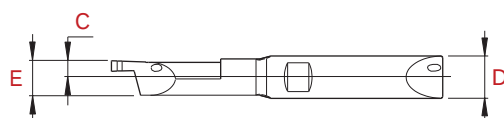
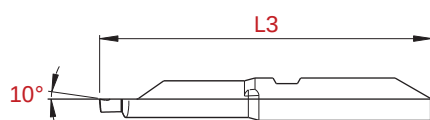
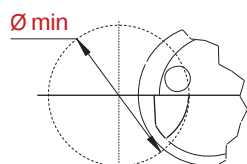
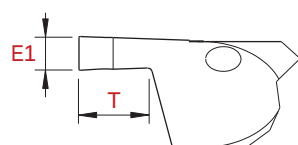


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(mm)	M (min)	E	C	L3	◁	z
86040.R-2560-0.50	4	2.50	6.0	10	8.5	0.50	M3x0.5	2.25	1.35	32	•	•
86040.R-3380-0.70		3.30	8.0	15	13.5	0.70	M4x0.7	2.97	1.50	37	•	•

Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	P(mm)	M (min)	E	C	L3	◁	z
86060.R-42100-0.80	4	4.20	10.0	20	18.5	0.80	M5x0.8	3.78	2.10	47	•	•
86060.R-50120-1.00		5.00	12.0	20	18.5	1.00	M6x1.0	4.50	2.20	47	•	•

Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

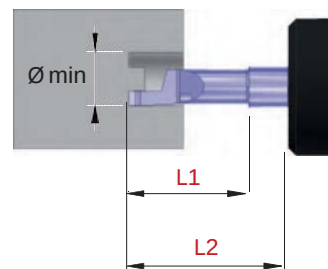
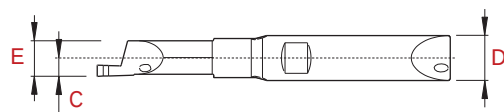
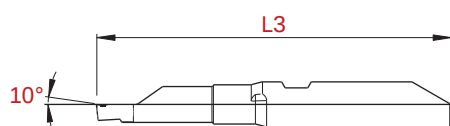
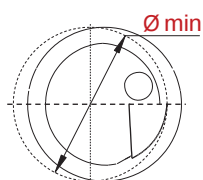
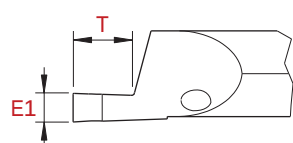
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

91042...
**Точение торцевых
канавок (наружное)**
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	E1	L3	A	Z
91042.R-50150-150	6	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.90	2.30	1.50	47	•	•

Размер L2 /... вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

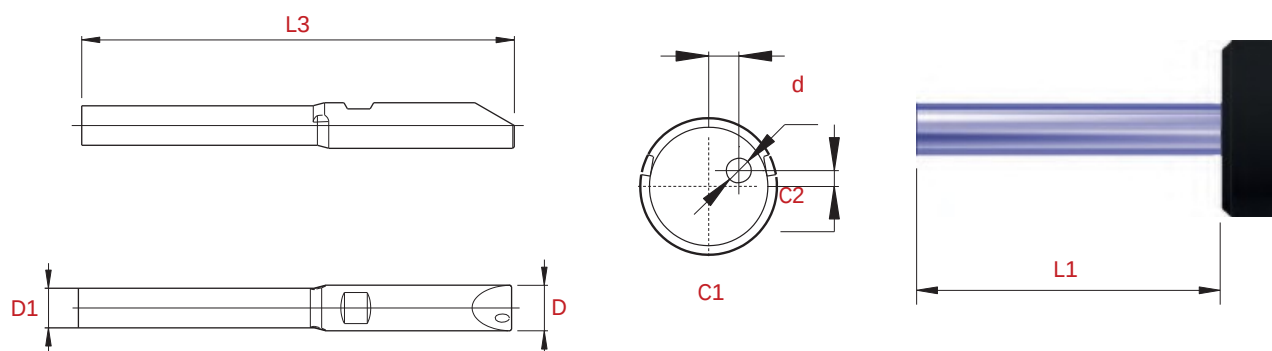
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

91062...
**Точение торцевых
канавок (внутреннее)**
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	D min	L1	L2/1	L2/2	T	E	C	E1	L3	↖	Z
91062.R-50150-150	6	5.0	15.0	20	18.5	3.00	4.75	2.45	1.50	47	•	•

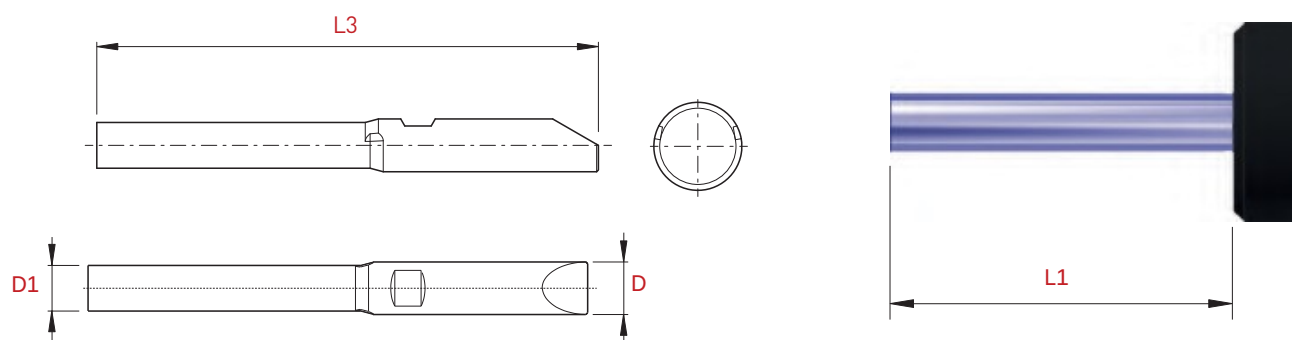
Размер L2 / .. вылет инструмента в зависимости от выбранной державки

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

M00042.../M00062...
Заготовки
С каналом СОЖ


Наименование	D h5	L1	L1	D1	C1	C2	d	L3	Z
M00042.R-E42	4	20.0	18.5	3.20	0.84	0.55	0.85	42	•
M00062.R-E57	6	30.0	28.5	5.20	1.33	0.70	1.10	57	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

M00040.../M00060...
Заготовки
Без канала СОЖ


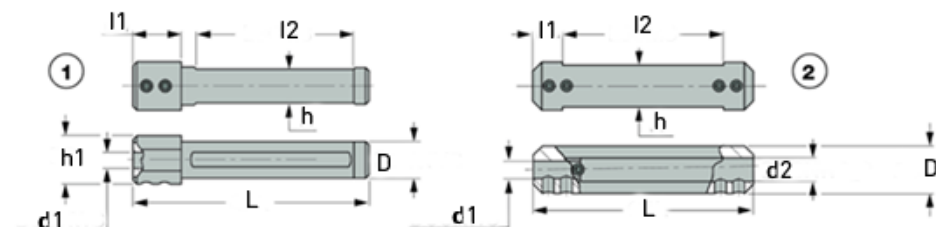
Наименование	D h5	L1	L1	D1	L3	z
M00040-E42	4	20.0	18.5	3.20	42	•
M00060-E57	6	30.0	28.5	5.20	57	•

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Содержание**Мини резцы с прямым торцом**

Державки	U-D1
Растачивание	U-02
Нарезание канавок	U-24
Снятие фасок	U-44
Нарезание резьбы	U-47
Точение торцевых канавок	U-54
Техническая информация	U-69
Цельный твердосплавный расточной инструмент	MI-01-05

Державки



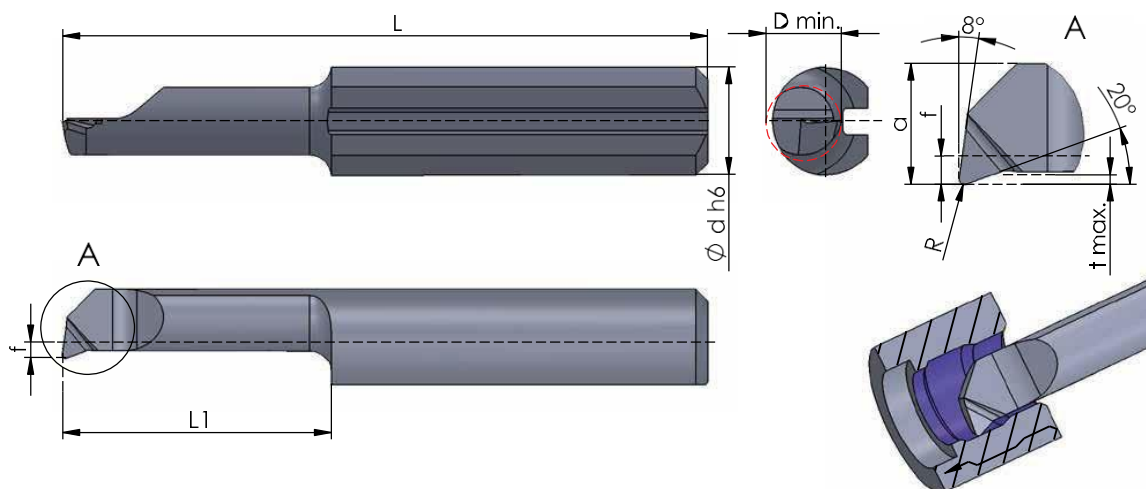
Наименование	D	d1	d2	L	l1	l2	h	h1	Рис.
MTH 12-4-5	12.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	10.3	-	2
MTH 16-4-5	16.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTH 20-4-5	20.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTH 22-4-5	22.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTH 16-6-7	16.00	6.00	7.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTH 20-6-7	20.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTH 22-6-7	22.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTHV-12-6	12.00	6.00	-	75.00	15.00	50.80	11.0	18.00	1
MTHV-16-6-8	16.00	6.00	8.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTHV-20-6-8	20.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTHV-22-6-8	22.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTHV-25-6-8	25.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	23.0	-	2
MTHV-16-9	16.00	9.00	-	75.00	15.00	53.00	15.0	20.00	1

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.



Серия UM-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

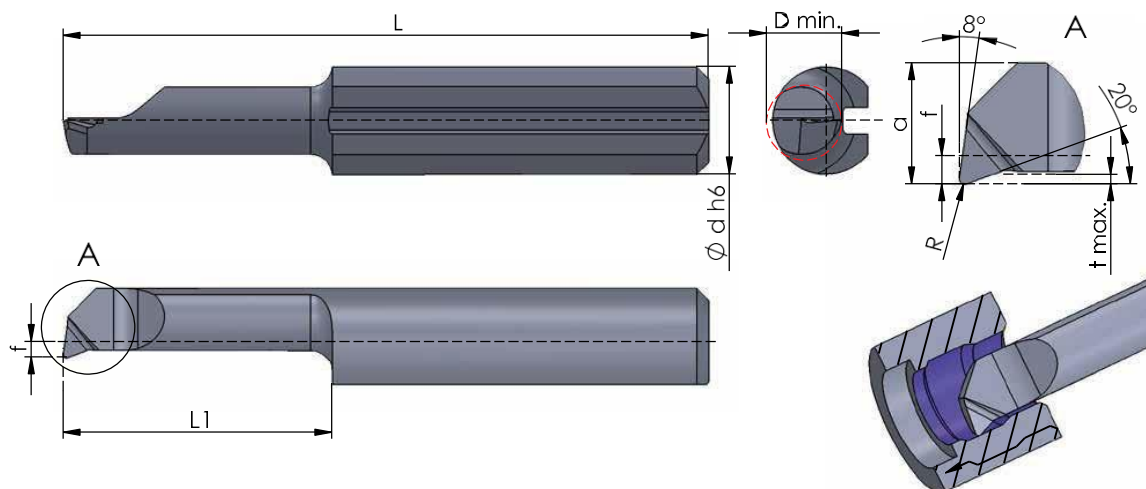
Размеры в мм.

D min. 0.6 - 9.8 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ød h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.R/L-06.2	0.04	-	0.5	20	2	0.08	0.6	4.0		•	•	
UM-5.R/L-06.3	0.04	-	0.5	20	3	0.08	0.6	4.0		•	•	
UM-5.R/L-08.4	0.04	-	0.7	20	4	0.08	0.8	4.0			•	
UM-5.R/L-1-5	0.05	-	0.9	20	4.5	0.1	1.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-1-7	0.05	-	0.9	22	6.5	0.1	1.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-15.5	0.05	-	1.3	19	5	0.1	1.5	4.0			•	
UM-5.R/L-15.10	0.06	-	1.3	24	10	0.1	1.5	4.0			•	
UM-5.R/L-2-5	0.05	-	1.7	19	4	0.1	2.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-2.10	0.05	-	1.7	24	9	0.1	2.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-2.15	0.05	-	1.7	29	14	0.1	2.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-25.5	0.05	0.2	2.2	19	5	0.15	2.5	4.0			•	
UM-5.R/L-25.10	0.07	0.2	2.2	24	10	0.15	2.5	4.0			•	
UM-5.R/L-25.16	0.07	0.2	2.2	30	16	0.15	2.5	4.0			•	
UM-5.R/L-3.10	0.1	0.6	2.6	24	9	0.2	2.8	4.0		•	•	
UM-5.R/L-3.16	0.1	0.6	2.6	30	15	0.2	2.8	4.0		•	•	
UM-5.R/L-3.20	0.1	0.6	2.6	34	19	0.2	2.8	4.0		•	•	
UM-5.R/L-35.10	0.1	1.1	3.1	24	10	0.25	3.5	4.0			•	
UM-5.R/L-35.16	0.1	1.1	3.1	30	16	0.25	3.5	4.0			•	
UM-5.R/L-35.20	0.1	1.1	3.1	34	20	0.25	3.5	4.0			•	
UM-5.R/L-35.24	0.1	1.1	3.1	38	24	0.25	3.5	4.0			•	
UM-5.R/L-4.10	0.1	1.5	3.5	24	9	0.3	4.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-4.16	0.1	1.5	3.5	30	15	0.3	4.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-4.20	0.1	1.5	3.5	34	19	0.3	4.0	4.0		•	•	

↳ ...

Расточка и профилирование

Серия UM-5
Растачивание


Правое исполнение (R): как показано

Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.6 - 9.8 мм

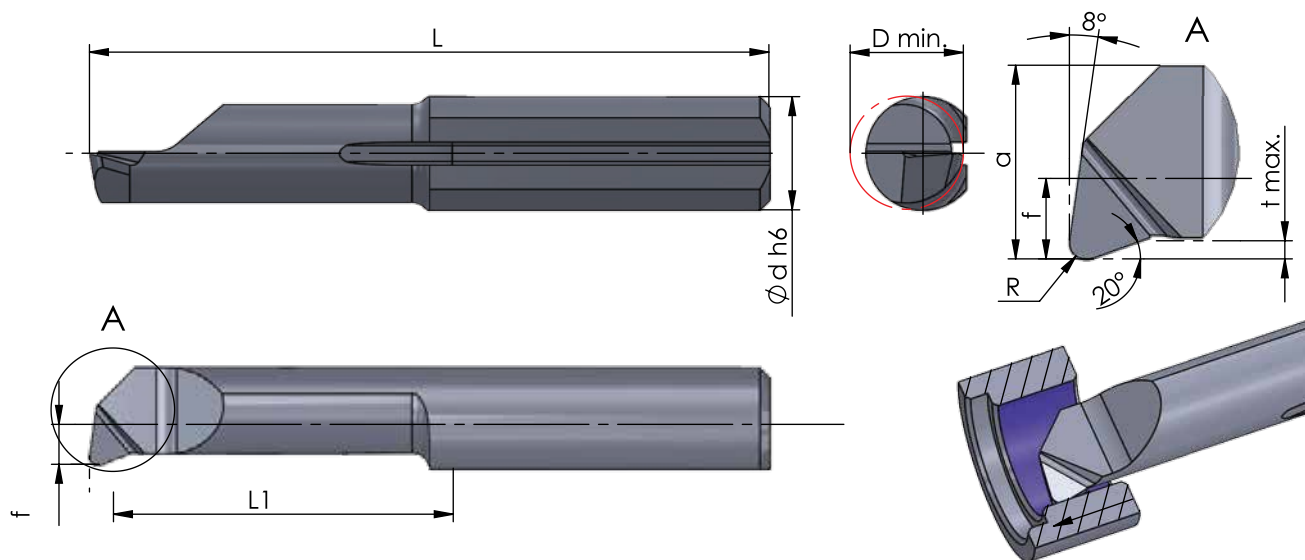
Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ød h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.R/L-4.24	0.1	1.5	3.5	38	23	0.3	4.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-4.28	0.1	1.5	3.5	42	27	0.3	4.0	4.0		•	•	
UM-5.R/L-5.10	0.15	1.9	4.4	25	9	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-5.15	0.15	1.9	4.4	30	14	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-5.20	0.15	1.9	4.4	35	19	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-5.25	0.15	1.9	4.4	40	24	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-5.30	0.15	1.9	4.4	45	29	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-5.35	0.15	1.9	4.4	50	34	0.5	5.0	5.0		•	•	
UM-5.R/L-6.15	0.15	2.3	5.3	30	14	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-6.22	0.15	2.3	5.3	37	21	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-6.25	0.15	2.3	5.3	40	24	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-6.30	0.15	2.3	5.3	45	29	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-6.35	0.15	2.3	5.3	50	34	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-6.42	0.15	2.3	5.3	57	41	0.5	6.0	6.0		•	•	
UM-5.R/L-7.20	0.15	2.8	6.3	35	19	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.25	0.15	2.8	6.3	40	24	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.30	0.15	2.8	6.3	45	29	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.35	0.15	2.8	6.3	50	34	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.40	0.15	2.8	6.3	55	39	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.45	0.15	2.8	6.3	60	44	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-7.50	0.15	2.8	6.3	65	49	0.6	6.8	7.0		•	•	
UM-5.R/L-8.50	0.2	3.3	7.3	70	50	0.7	7.8	8.0		•	•	
UM-5.R/L-8.60	0.2	3.3	7.3	80	60	0.7	7.8	8.0		•	•	
UM-5.R/L-10.35	0.2	4.2	9.2	60	35	1.0	9.8	10.0		•	•	

Пример заказа:
для правого исполнения и
покрытия
UM-5.R-8.50-UC04

Расточка и профилирование

Серия UM-5F

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 - 6.8 мм

Наименование	R	f	a	L	D min.	L1	t max	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
UM-5F.R/L-4.10	0.4	1.35	3.35	24	4.0	10	0.25	4.0				•
UM-5F.R/L-4.20	0.4	1.35	3.35	34	4.0	20	0.25	4.0				•
UM-5F.R/L-5.15	0.4	1.80	4.30	30	5.0	15	0.40	5.0				•
UM-5F.R/L-5.25	0.4	1.80	4.30	40	5.0	25	0.40	5.0				•
UM-5F.R/L-6.15	0.4	2.20	5.20	30	6.0	15	0.50	6.0				•
UM-5F.R/L-6.30	0.4	2.20	5.20	45	6.0	30	0.50	6.0				•
UM-5F.R/L-7.20	0.4	2.70	6.20	35	6.8	20	0.50	7.0				•
UM-5F.R/L-7.35	0.4	2.70	6.20	50	6.8	35	0.50	7.0				•

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

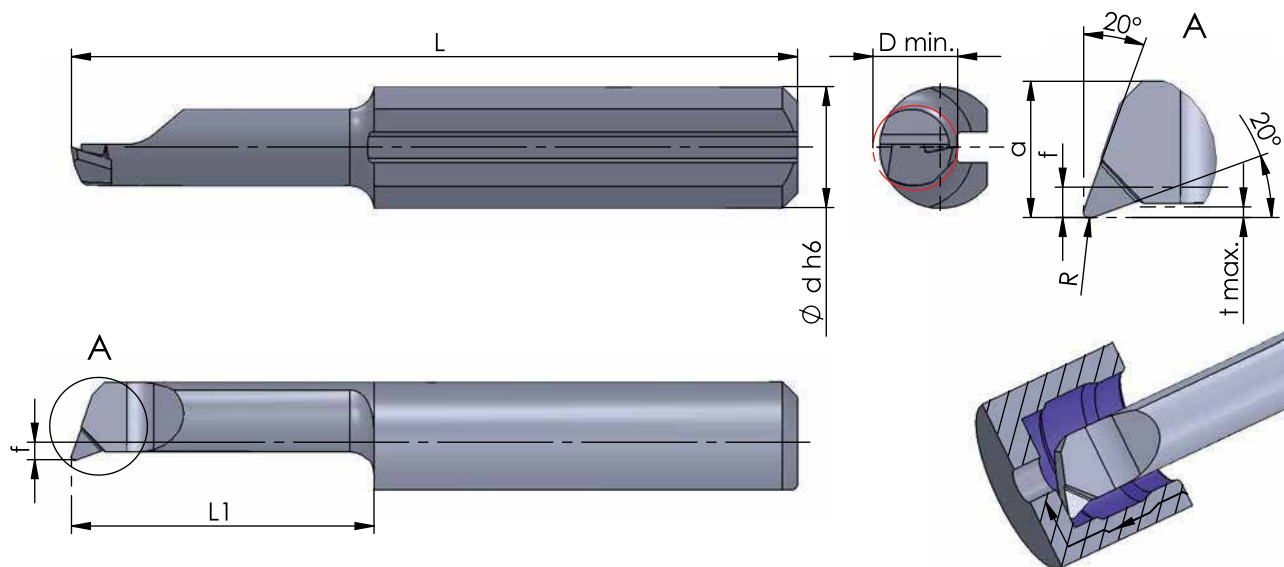
Расточка суперфиниш для
идеального качества
поверхности

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-5F.R-4.10-UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 5.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.R/L-20.2-5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.2-10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.2-15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.3-20	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-24	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.4-28	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0		•		
UM-5.R/L-20.5-10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0		•		
UM-5.R/L-20.5-20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0		•		
UM-5.R/L-20.5-35	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0		•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

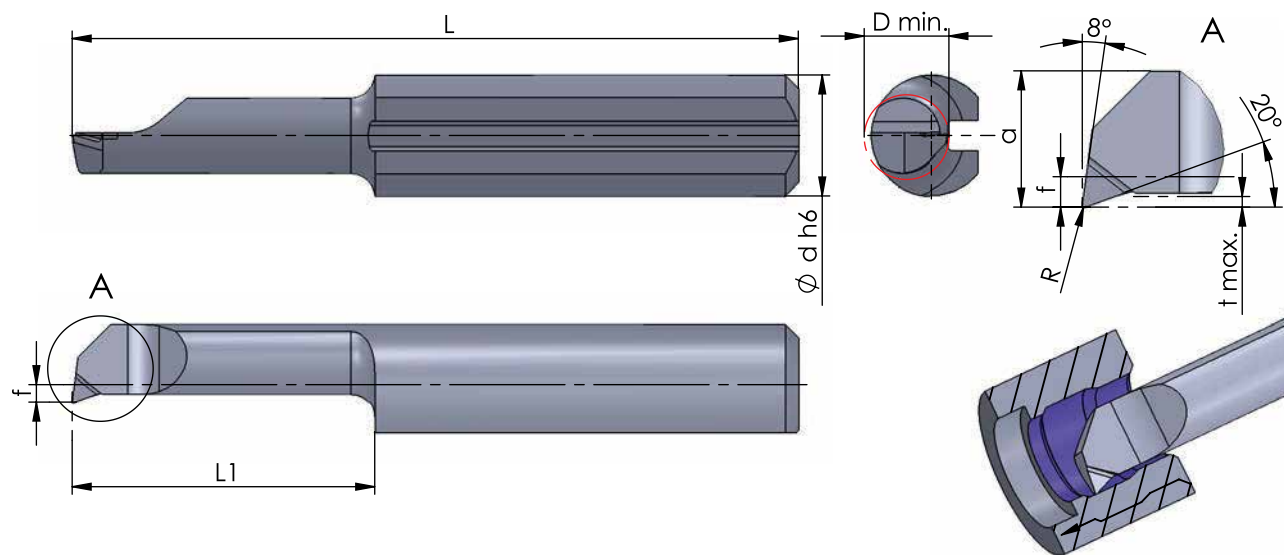
Расточка и
профилирование
с углом 20°

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-5.R-20.2-5-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-5.3

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.3.R/L-3.10	0.03	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-3.16	0.03	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-3.20	0.03	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.10	0.03	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.16	0.03	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.20	0.03	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.24	0.03	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.3.R/L-4.28	0.03	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

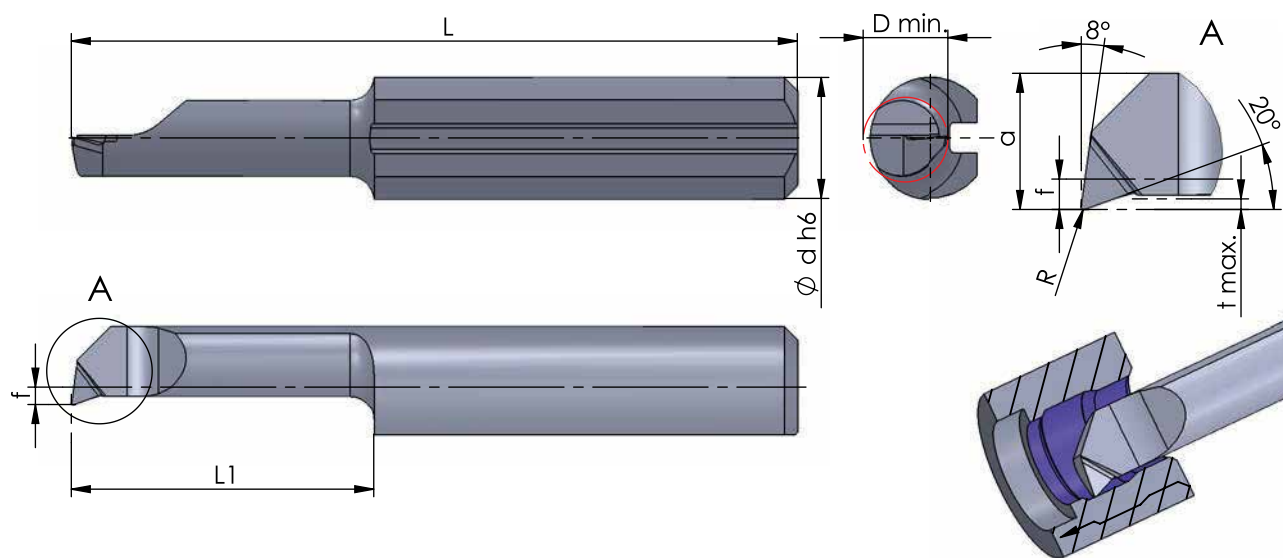
Расточка и профилирование с радиусом при вершине 0.03 мм

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-5.3.R-4.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-5.5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 – 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-5.5.R/L-2.5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-2.10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-2.15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.10	0.05	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.16	0.05	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-3.20	0.05	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.10	0.05	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.16	0.05	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.20	0.05	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.24	0.05	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UM-5.5.R/L-4.28	0.05	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе “Технические инструкции”

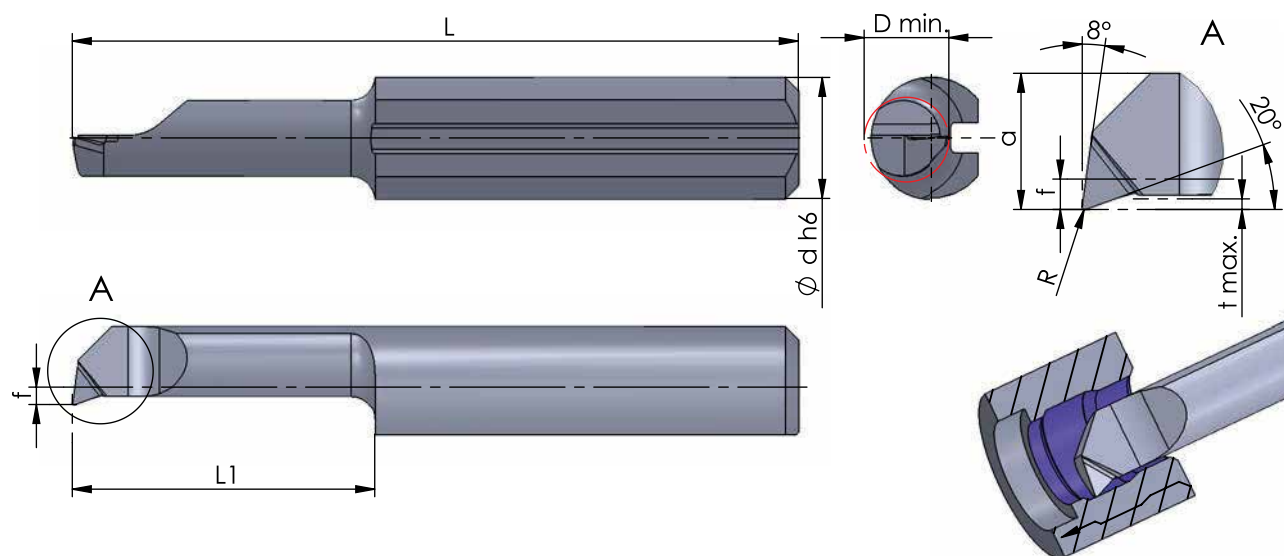
Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-5.5.R-2.5-UC04

Расточка и профилирование
с радиусом при
вершине 0.05 мм

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-5.5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↗												
UM-5.5.R/L-5.10	0.05	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.15	0.05	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.20	0.05	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.25	0.05	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.30	0.05	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-5.35	0.05	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0			•	
UM-5.5.R/L-6.15	0.05	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.22	0.05	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.25	0.05	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.30	0.05	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.35	0.05	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UM-5.5.R/L-6.42	0.05	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

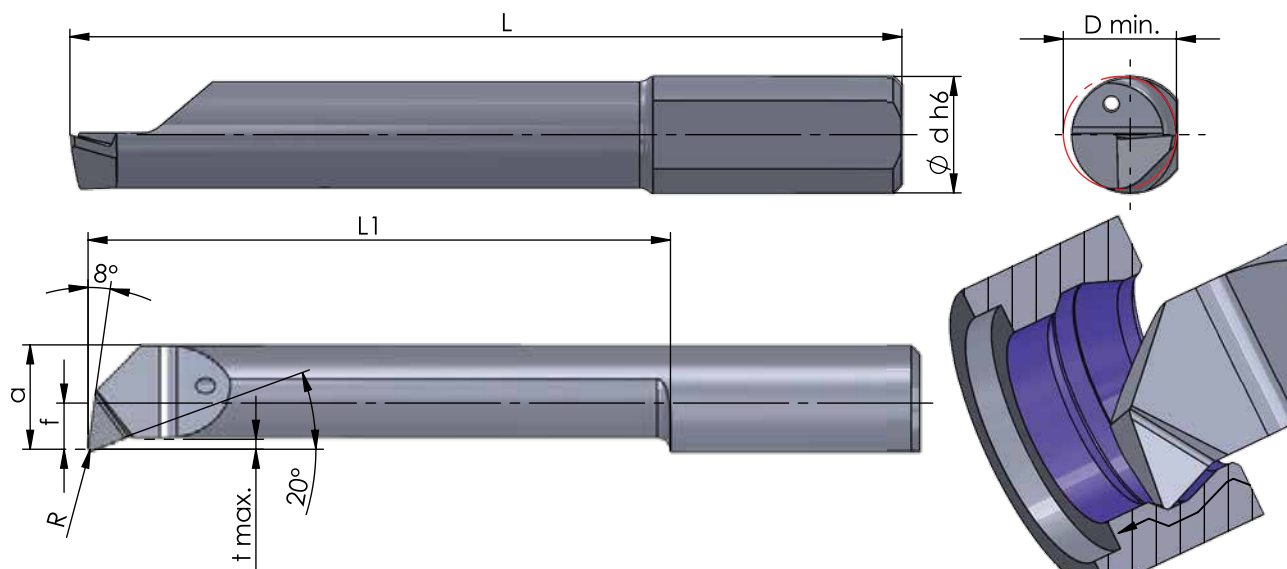
Расточка и профилирование с радиусом при вершине 0.05 мм

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-5.5.R-5.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMB-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMB-5.0.R/L-6.35	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UMB-5.0.R/L-6.42	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.35	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.40	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.45	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0			•	
UMB-5.0.R/L-7.50	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

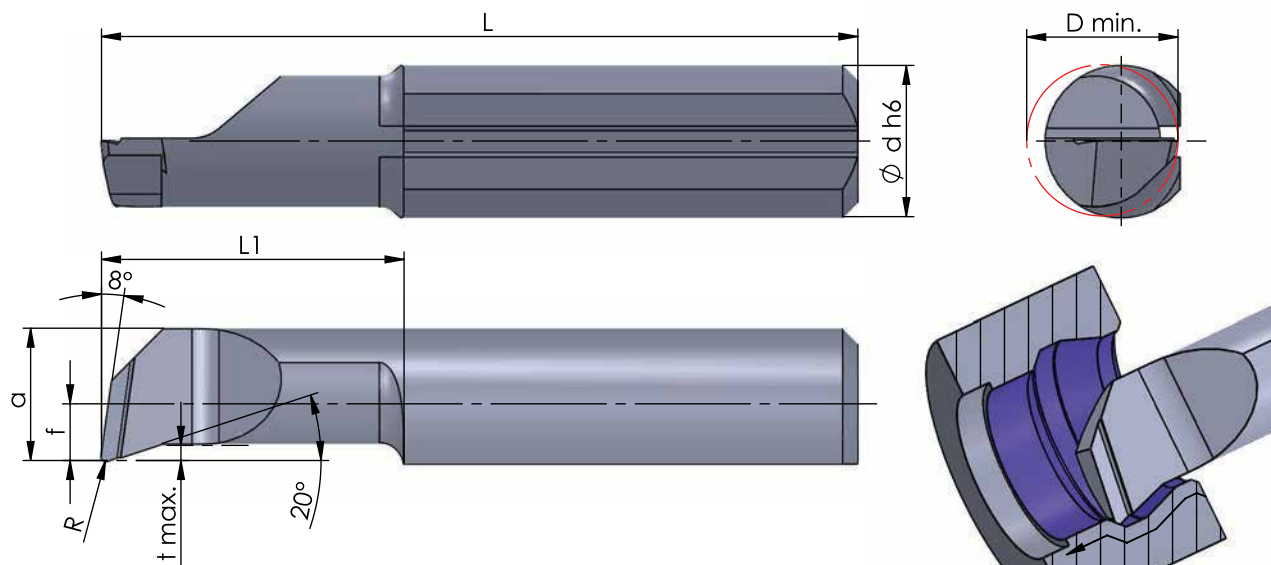
Расточка и профилирование
с внутренним подводом СОЖ

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMB-5.0.R-6.35-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMC-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC-5.0.R/L-2.10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-3.10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-3.16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.24	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-4.28	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0			•	•
UMC-5.0.R/L-5.20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.30	0.15	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0			•	
UMC-5.0.R/L-5.35	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0			•	
↳ ...												

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

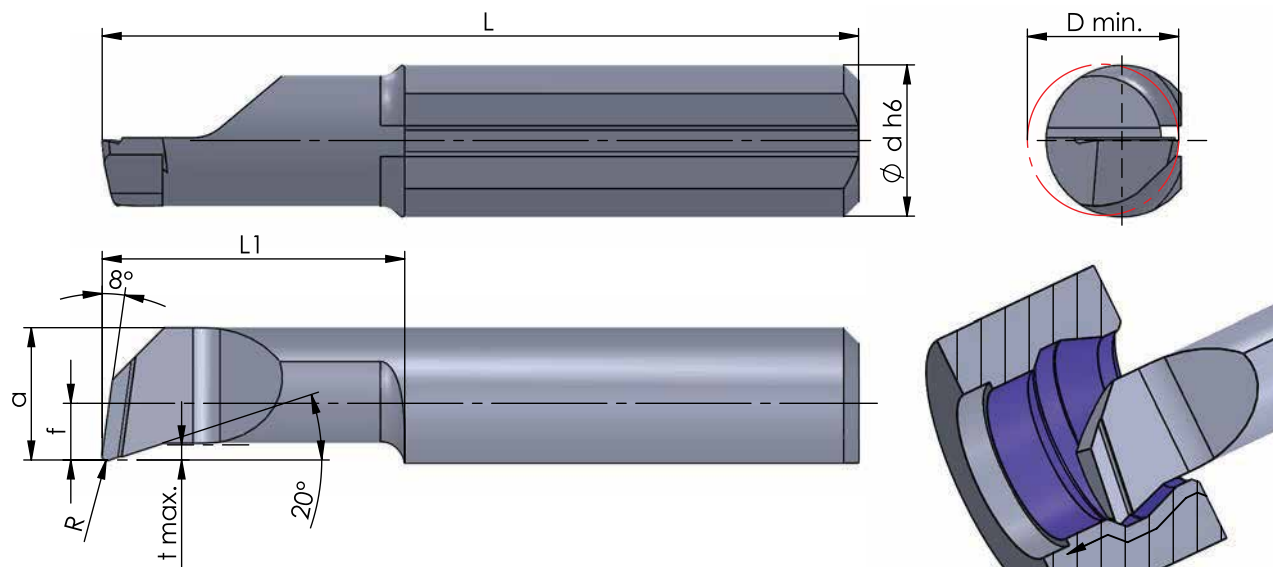
Расточка и профилирование со стружколомом для лучшего стружкодробления

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMC-5.0.R-2.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMC-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↩												
UMC-5.0.R/L-6.15	0.15	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.22	0.15	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.25	0.15	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.35	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-6.42	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.20	0.15	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.25	0.15	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.30	0.15	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.35	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.40	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.45	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0			•	
UMC-5.0.R/L-7.50	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции" и в прайс-листе.

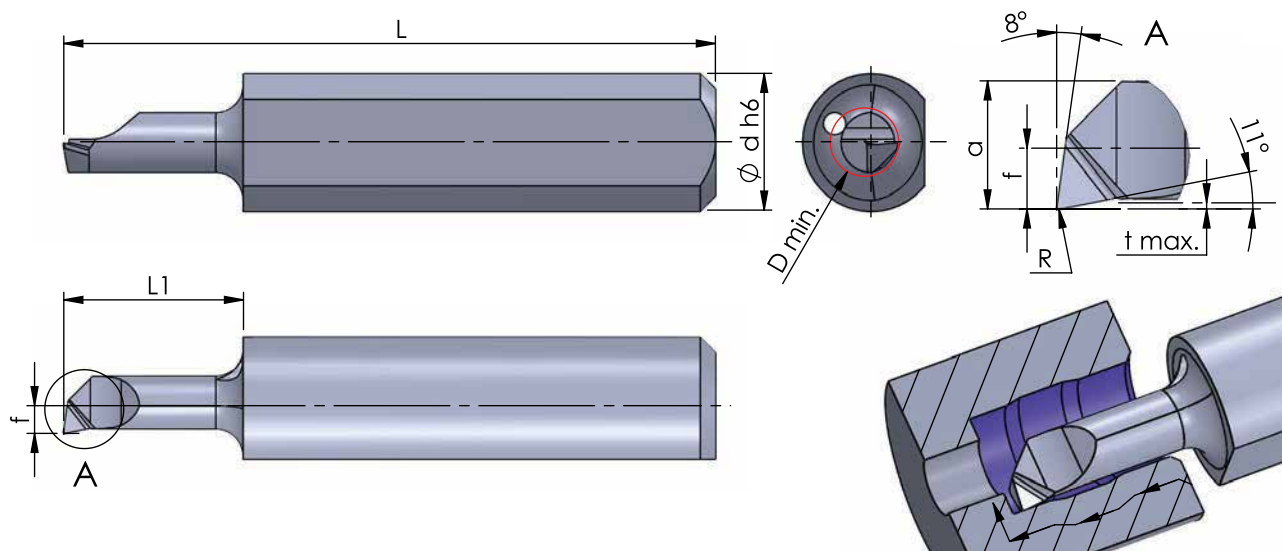
Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMC-5.0.R-6.15-UC04

Расточка и профилирование
со стружколомом для
лучшего стружкодробления

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMM-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.5 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMM-5.0.R/L-05.2	0.02	0.2	0.4	20	2	0.02	0.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-08.4	0.02	0.35	0.7	20	4	0.03	0.8	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-1.5	0.02	0.4	0.9	20	5	0.05	1	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-1.7	0.02	0.4	0.9	22	7	0.05	1	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-15.5	0.02	0.6	1.35	19	5	0.08	1.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-15.10	0.02	0.6	1.35	24	10	0.08	1.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-2.5	0.02	0.8	1.7	19	5	0.08	2	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-2.10	0.02	0.8	1.7	24	10	0.08	2	4.0	•			•
↳ ...												

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

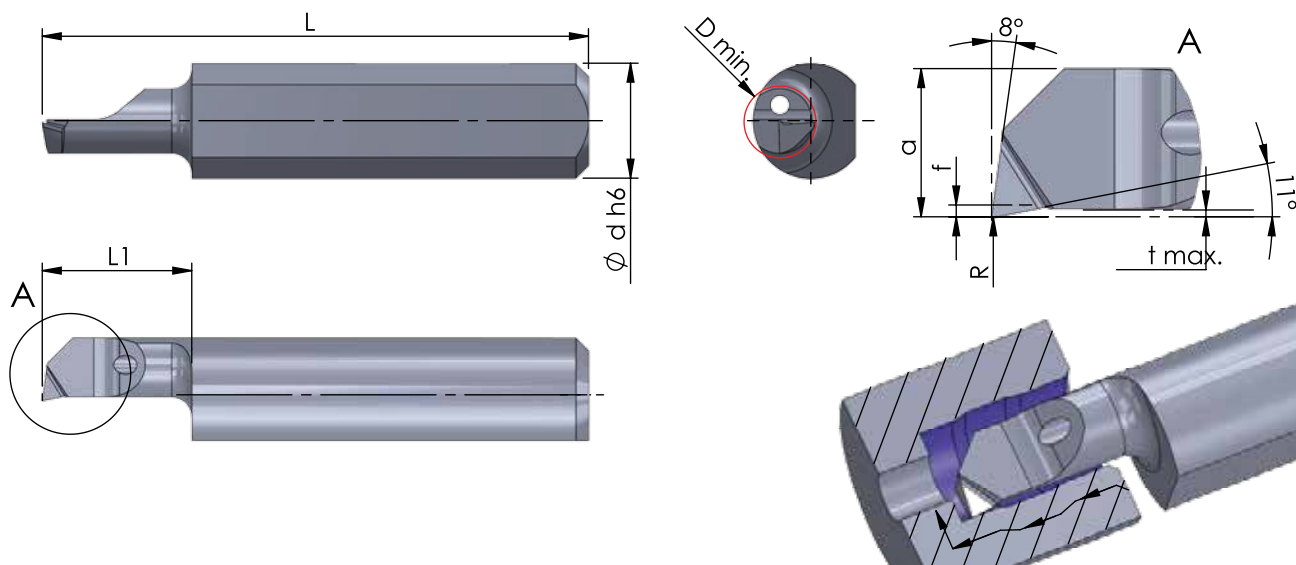
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ и модифицированным профилем

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMM-5.0.R-05.2-UC07

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMM-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 0.5 - 4.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↗												
UMM-5.0.R/L-25.5	0.02	0.2	2.2	19	5	0.1	2.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-25.10	0.02	0.2	2.2	24	10	0.1	2.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-3.10	0.02	0.6	2.6	24	10	0.15	3	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-3.16	0.02	0.6	2.6	30	16	0.15	3	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.10	0.02	1.1	3.1	24	10	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.16	0.02	1.1	3.1	30	16	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-35.20	0.02	1.1	3.1	34	20	0.17	3.5	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.10	0.02	1.5	3.5	24	10	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.16	0.02	1.5	3.5	30	16	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.20	0.02	1.5	3.5	34	20	0.2	4	4.0	•			•
UMM-5.0.R/L-4.24	0.02	1.5	3.5	38	24	0.2	4	4.0	•			•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

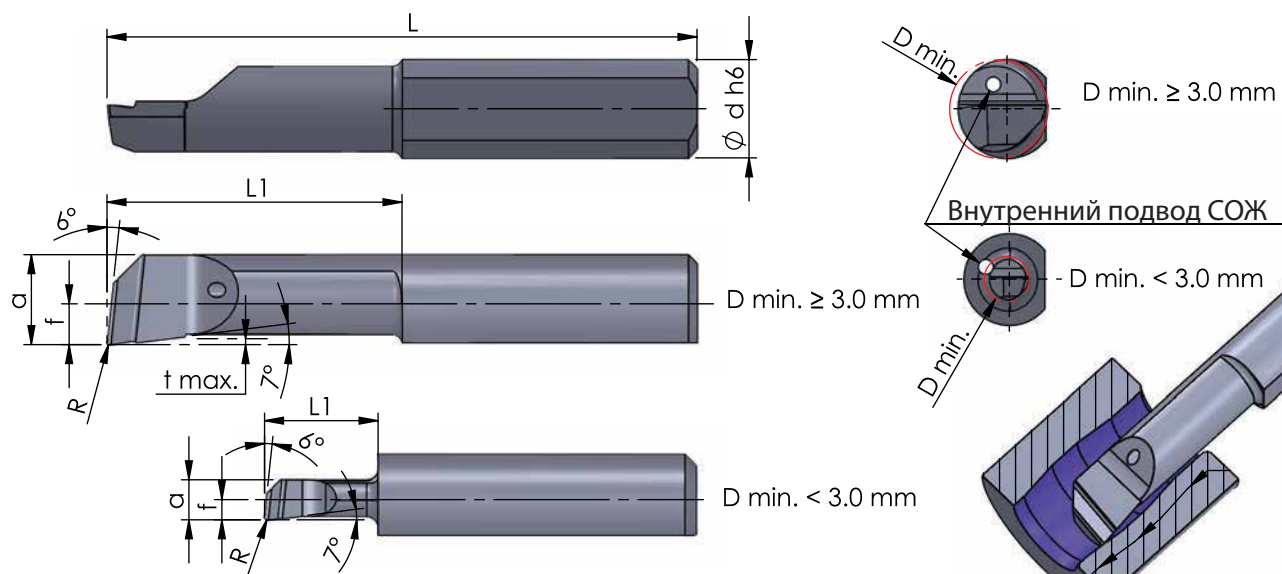
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ и модифицированным профилем

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMM-5.0.R-25.5-UC07

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
UMX-5.R/L-1.5R05	0.05	0.45	0.9	20	5	0.03	1.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-15.7R10	0.1	0.65	1.35	21	7	0.05	1.5	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.5R15	0.15	0.9	1.8	19	5	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.10R05	0.05	0.9	1.8	24	10	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-2.10R15	0.15	0.9	1.8	24	10	0.1	2.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.10R05	0.05	0.7	2.7	24	10	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.10R20	0.2	0.7	2.7	24	10	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R05	0.05	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R10	0.1	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-3.16R20	0.2	0.7	2.7	30	16	0.15	3.0	4.0	•			•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

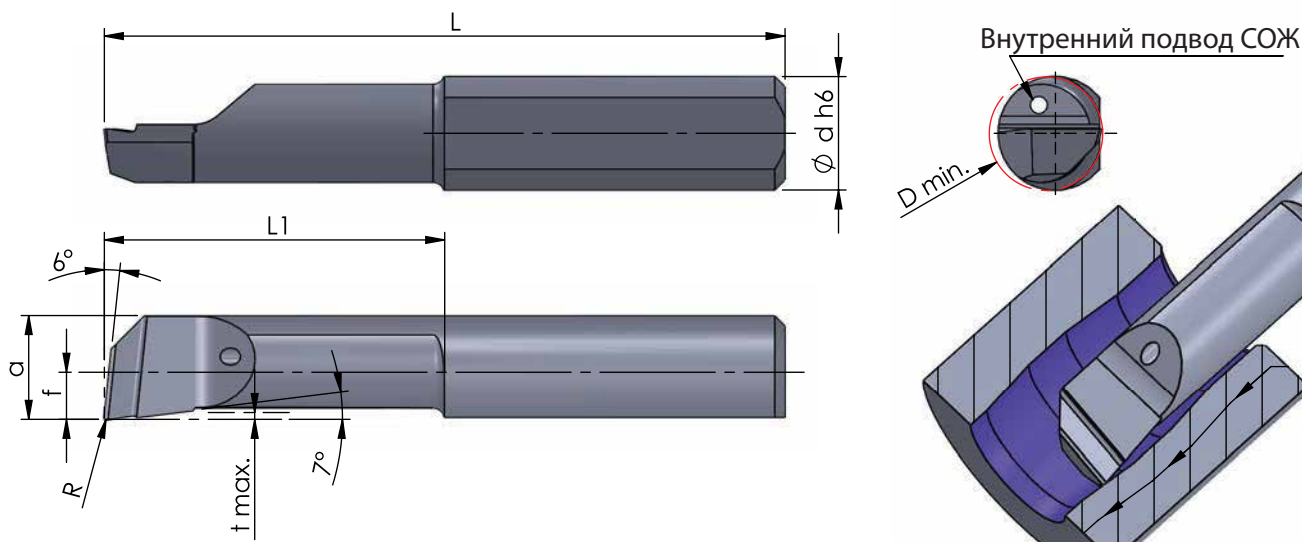
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-1.5R05-UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↩												
UMX-5.R/L-4.10R10	0.1	1.6	3.6	24	10	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.10R20	0.2	1.6	3.6	24	10	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R05	0.05	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R10	0.1	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R20	0.2	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.16R40	0.4	1.6	3.6	30	16	0.2	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.24R10	0.1	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.24R20	0.2	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0	•			•
UMX-5.R/L-4.24R40	0.4	1.6	3.6	38	24	0.2	4.0	4.0				•
↳ ...												

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

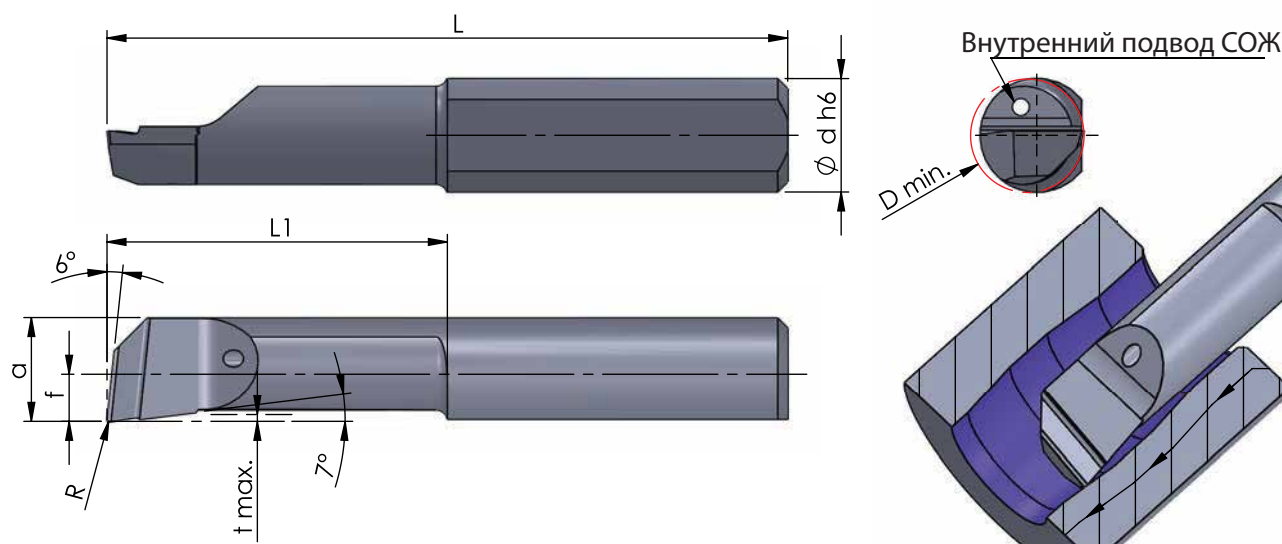
Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-4.10R10-UC18

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↩												
UMX-5.R/L-5.15R05	0.05	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R10	0.1	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R20	0.2	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.15R40	0.4	2.1	4.6	30	15	0.3	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.25R10	0.1	2.1	4.6	40	25	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.25R20	0.2	2.1	4.6	40	25	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R10	0.1	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R20	0.2	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0	•			•
UMX-5.R/L-5.30R40	0.4	2.1	4.6	45	30	0.3	5.0	5.0				•
↳ ...												

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

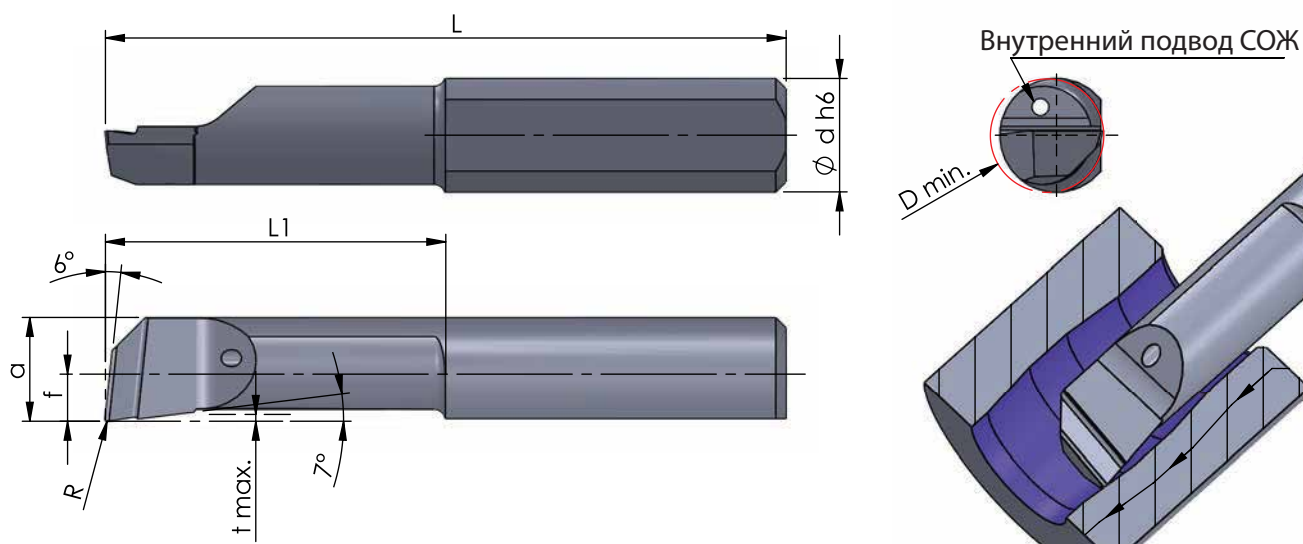
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-5.15R05-UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↩												
UMX-5.R/L-6.15R05	0.05	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R10	0.1	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R20	0.2	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.15R40	0.4	2.5	5.5	30	15	0.4	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.22R20	0.2	2.5	5.5	37	22	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.30R20	0.2	2.5	5.5	45	30	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.30R40	0.4	2.5	5.5	45	30	0.4	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.35R20	0.2	2.5	5.5	50	35	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.42R20	0.2	2.5	5.5	57	42	0.4	6.0	6.0	•			•
UMX-5.R/L-6.50R20	0.2	2.5	5.5	65	50	0.4	6.0	6.0	•			•
↳ ...												

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

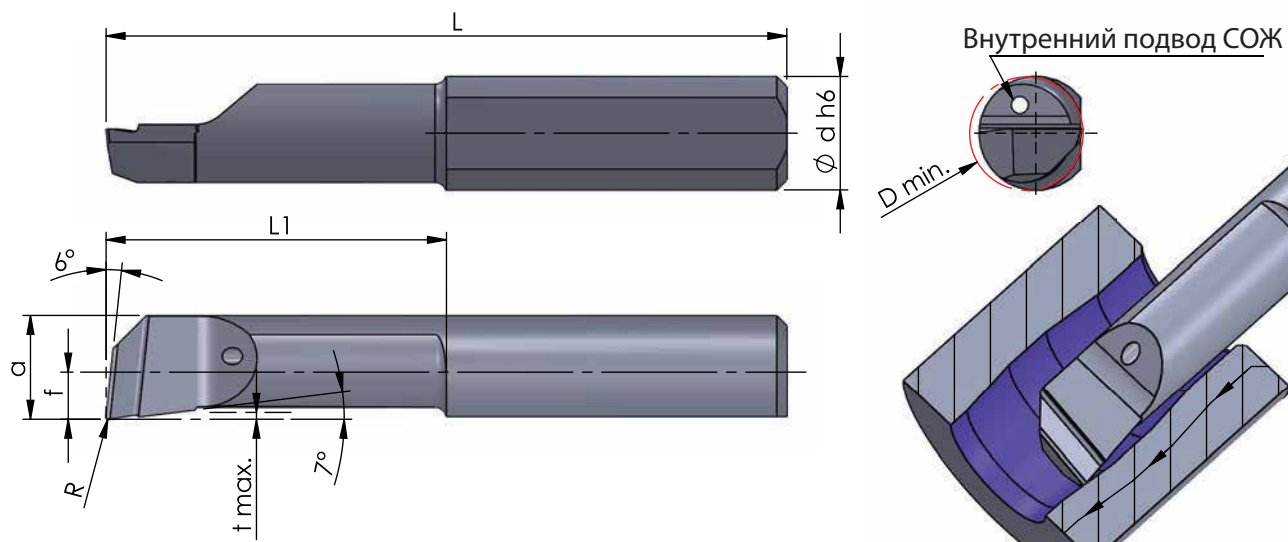
Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-6.15R05-UC18

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 - 7.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC18
... ↩												
UMX-5.R/L-7.25R20	0.2	3	6.5	40	25	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.30R20	0.2	3	6.5	45	30	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.30R40	0.4	3	6.5	45	30	0.5	7.0	7.0				•
UMX-5.R/L-7.35R20	0.2	3	6.5	50	35	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.40R20	0.2	3	6.5	55	40	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.45R20	0.2	3	6.5	60	45	0.5	7.0	7.0	•			•
UMX-5.R/L-7.50R20	0.2	3	6.5	65	50	0.5	7.0	7.0	•			•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

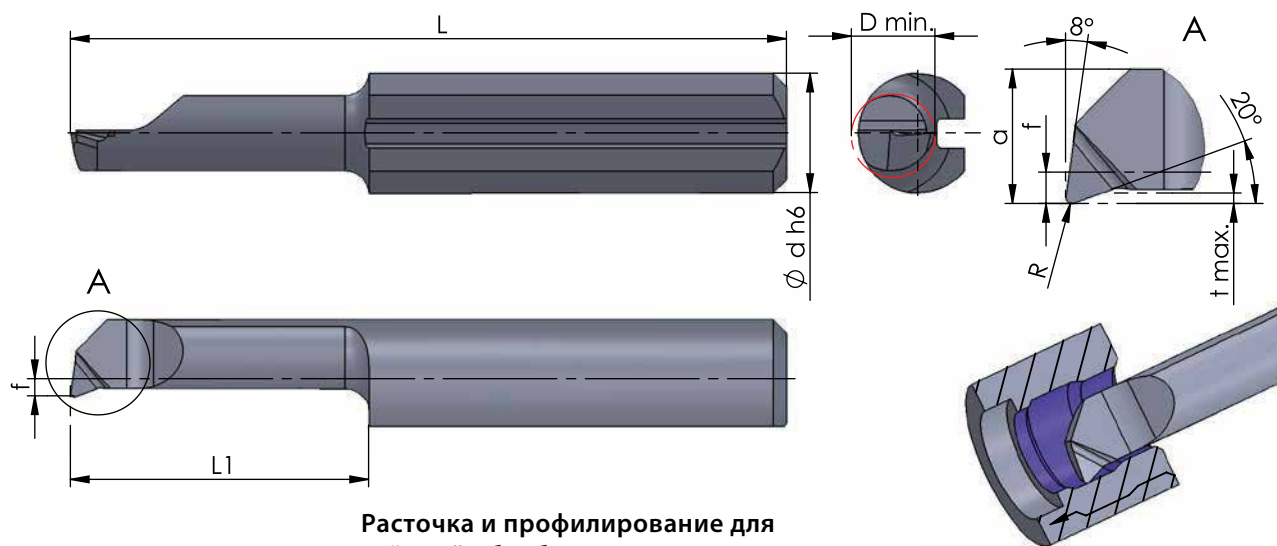
Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-7.25R20-UC18

Расточка и профилирование с внутренним подводом СОЖ, стружколомом и сверхпрочной конструкцией

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



**Расточка и профилирование для
твёрдой обработки
до 66 HRC**

Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC002H
UMX-5.R/L-2.5/UC002H	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-2.10/UC002H	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-2.15/UC002H	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0				•
UMX-5.R/L-3.10/UC002H	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-3.16/UC002H	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-3-20/UC002H	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0				•
UMX-5.R/L-4.10/UC002H	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.16/UC002H	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.20/UC002H	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.24/UC002H	0.1	1.5	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-4.28/UC002H	0.1	1.5	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0				•
UMX-5.R/L-5.10/UC002H	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.15/UC002H	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.20/UC002H	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.25/UC002H	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0				•

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

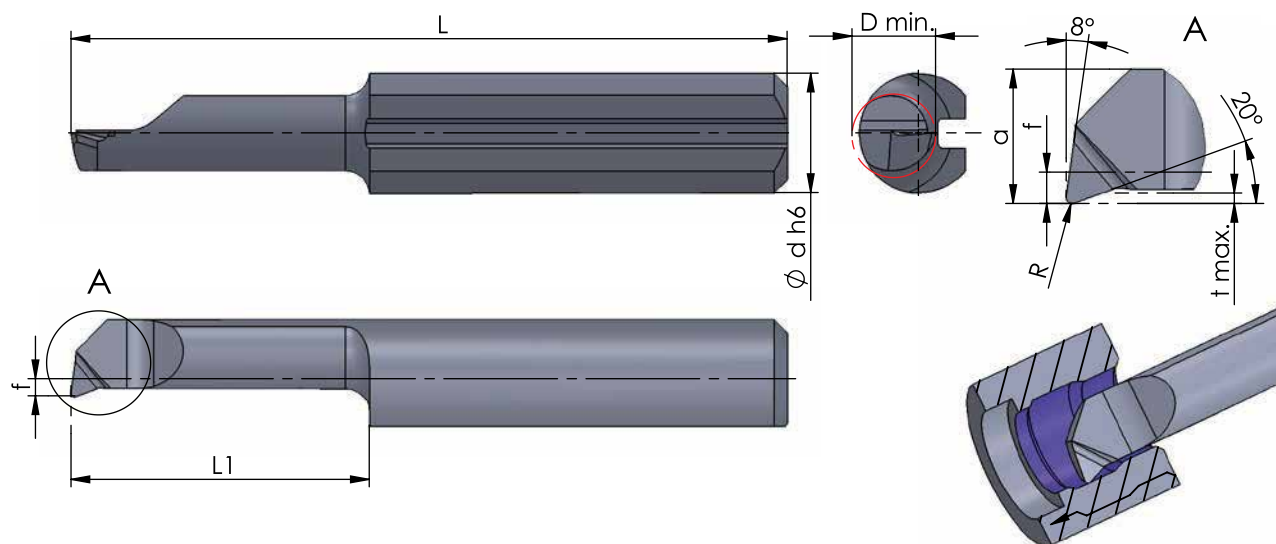
**Расточка и профилирование для
твёрдой обработки до 66 HRC**

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-2.5-UC002H

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-5

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.8 мм
вылет (L1) до 7xD

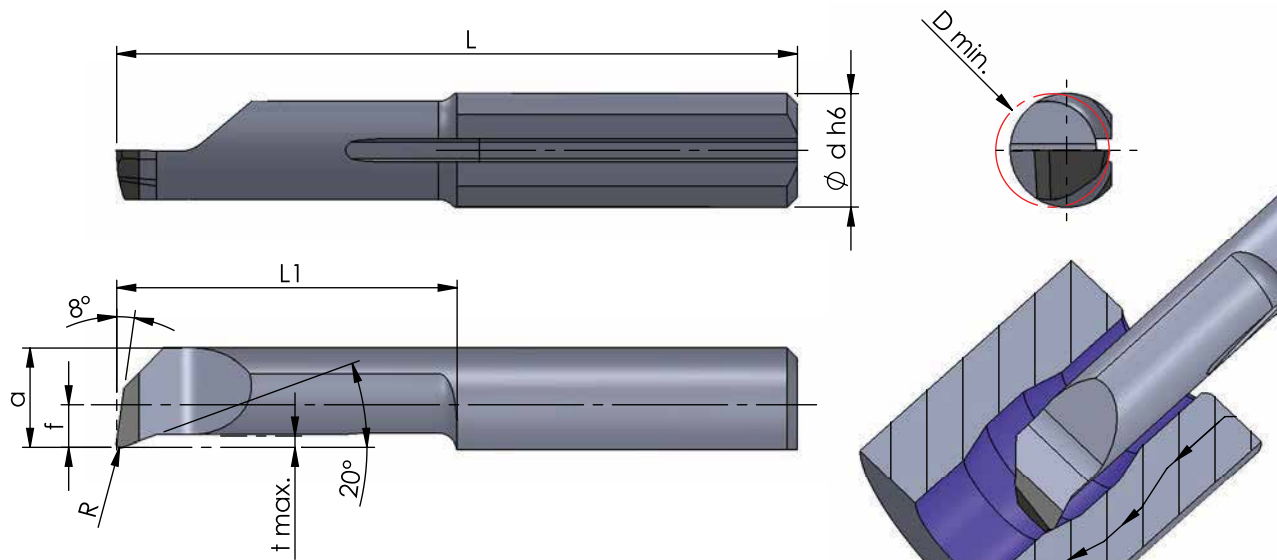
Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC002H
... ↗												
UMX-5.R/L-5.30/UC002H	0.15	1.9	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-5.35/UC002H	0.15	1.9	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0				•
UMX-5.R/L-6.15/UC002H	0.15	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.22/UC002H	0.15	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.25/UC002H	0.15	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.30/UC002H	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.35/UC002H	0.15	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-6.42/UC002H	0.15	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0				•
UMX-5.R/L-7.20/UC002H	0.15	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.25/UC002H	0.15	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.30/UC002H	0.15	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.35/UC002H	0.15	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.40/UC002H	0.15	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.45/UC002H	0.15	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0				•
UMX-5.R/L-7.50/UC002H	0.15	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0				•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

Расточка и профилирование для твёрдой обработки до 66 HRC

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMX-5.R-5.30-UC002H

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-5 ...CBN
Растачивание


Правое исполнение (R): как показано
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 6.8 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	CBN
UM-5.R/L-3.10/CBN	0.1	0.6	2.6	25.5	10	0.2	2.8	4.0				•
UM-5.R/L-4.10/CBN	0.1	1.5	3.5	25.5	10	0.3	4.0	4.0				•
UM-5.R/L-5.15/CBN	0.15	1.9	4.4	31.5	15	0.5	5.0	5.0				•
UM-5.R/L-6.15/CBN	0.15	2.3	5.3	31.5	15	0.5	6.0	6.0				•
UM-5.R/L-7.20/CBN	0.15	2.8	6.3	36.5	20	0.6	6.8	7.0				•

Другие типы покрытий вы можете
 найти в обзоре покрытий в разделе
 "Технические инструкции"

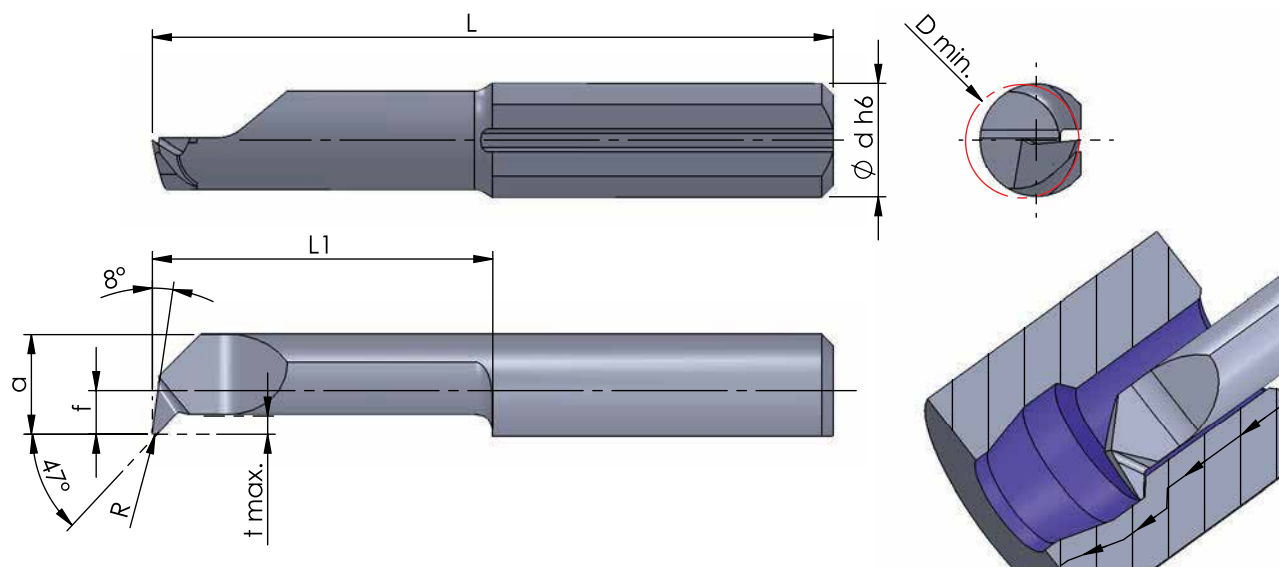
Расточка и профилирование для
 твёрдой обработки

Пример заказа:
 для правого исполнения и покрытия
 UM-5.R-3.10-CBN

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-4.7

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 - 6.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-4.7.R/L-T2.10	0.05		1.7	24	10	0.4	2.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-T3.15	0.1	0.6	2.6	29	15	0.6	2.8	4.0	•		•	
UM-4.7.R/L-T4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.6	4.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T4.20	0.1	1.5	3.5	34	20	0.6	4.0	4.0			•	
UM-4.7.R/L-T5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.8	5.0	5.0			•	
UM-4.7.R/L-5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T5.25	0.15	1.9	4.4	40	25	0.8	5.0	5.0			•	
UM-4.7.R/L-T6.22	0.15	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UM-4.7.R/L-6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-4.7.R/L-T6.30	0.15	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

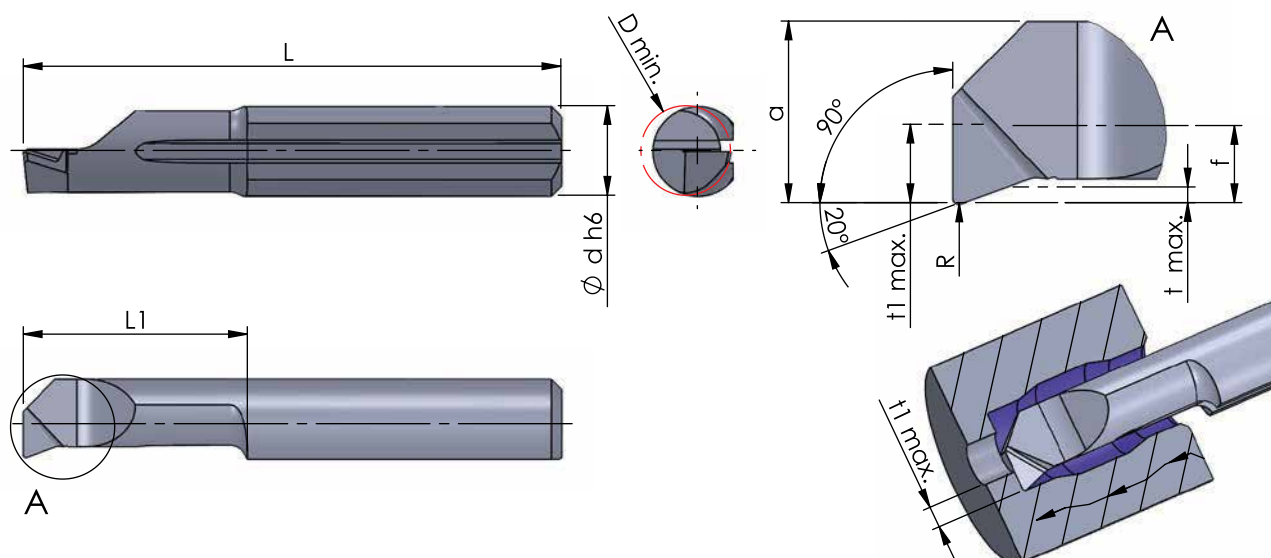
Расточка и профилирование
с углом 47°/8°

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-4.7.R-T2.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-9

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.8 - 5.0 мм

Наименование	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-9.R/L-3.10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	0.8	2.8		•		
UM-9.R/L-3.16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	0.8	2.8		•		
UM-9.R/L-4.10	0.1	1.5	3.5	24	10	0.3	1.5	4.0		•		
UM-9.R/L-4.16	0.1	1.5	3.5	30	16	0.3	1.5	4.0		•		
UM-9.R/L-5.10	0.15	1.9	4.4	25	10	0.5	1.8	5.0		•		
UM-9.R/L-5.15	0.15	1.9	4.4	30	15	0.5	1.8	5.0		•		
UM-9.R/L-5.20	0.15	1.9	4.4	35	20	0.5	1.8	5.0		•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

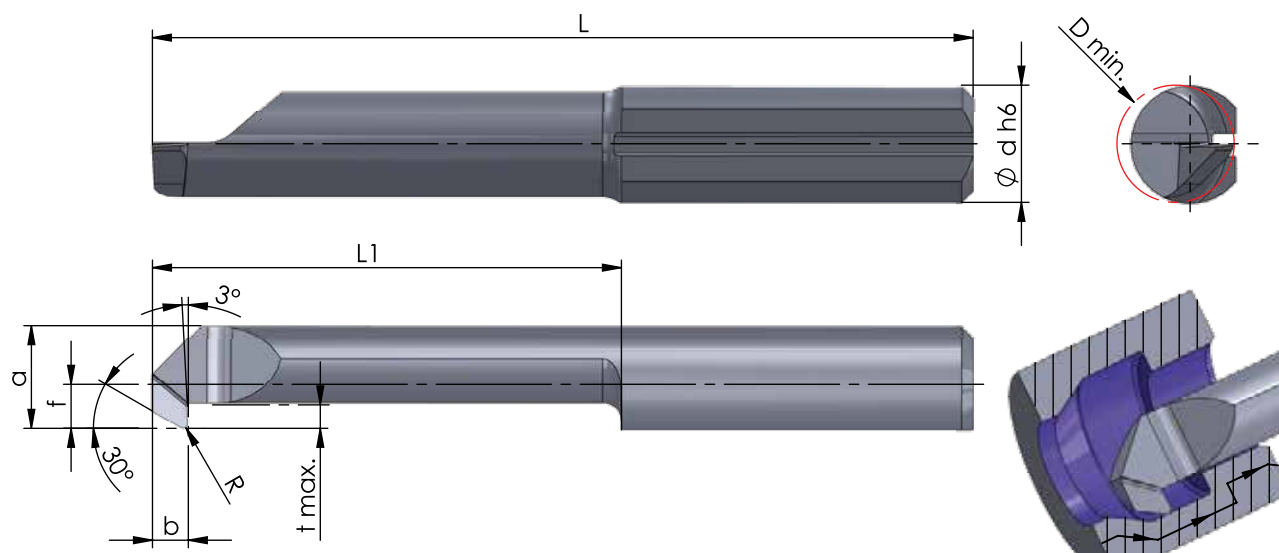
Расточка и профилирование с углом 20°/ 90°

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-9.R-3.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-8

Растачивание



Правое исполнение (R): как показано

Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 - 7.0 мм

Наименование	b	R	f	a	L	L1	t max.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-8.R/L-0003.15	1.5	0.1	0.6	2.6	29	15	0.5	4.0		•		
UM-8.R/L-0003.20	1.5	0.1	0.6	2.6	34	20	0.5	4.0		•		
UM-8.R/L-0004.15	1.5	0.15	1.5	3.5	29	15	0.8	4.0		•		
UM-8.R/L-0004.25	1.5	0.15	1.5	3.5	39	25	0.8	4.0		•		
UM-8.R/L-0005.20	1.5	0.2	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0		•		
UM-8.R/L-0005.30	1.5	0.2	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0		•		
UM-8.R/L-0006.20	1.5	0.2	2.3	5.3	35	20	1.8	6.0		•		
UM-8.R/L-0006.30	1.5	0.2	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0		•		
UM-8.R/L-0007.20	1.5	0.2	2.8	6.3	35	20	2.5	7.0		•		
UM-8.R/L-0007.30	1.5	0.2	2.8	6.3	45	30	2.5	7.0		•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

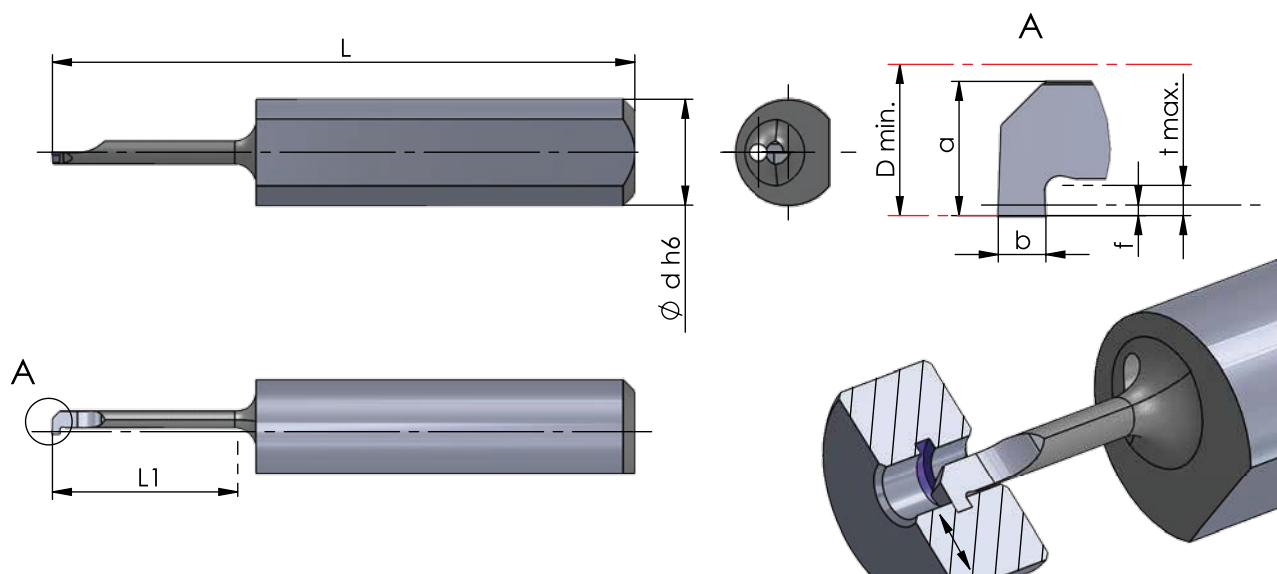
Обратное течение

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-8.R-0003.15-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-01

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
 Левое (L): зеркальное

D min. 1.0 / 1.5 мм
 глубина канавок
 t max. 0.2/0.4 мм

Размеры в мм.

Наименование	b +0.03	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-01.0030.4	0.3	0.1	0.9	20	4	0.2	1.0	4.0			•	
UMK-R/L-01.0030.7	0.3	0.1	0.9	22	7	0.2	1.0	4.0			•	
UMK-R/L-015.0040.5	0.4	0.55	1.4	22	5	0.4	1.5	4.0			•	
UMK-R/L-015.0040.10	0.4	0.55	1.4	25	10	0.4	1.5	4.0			•	
UMK-R/L-015.0040.12	0.4	0.55	1.4	27	12	0.4	1.5	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
 найти в обзоре покрытий в разделе
 "Технические инструкции"

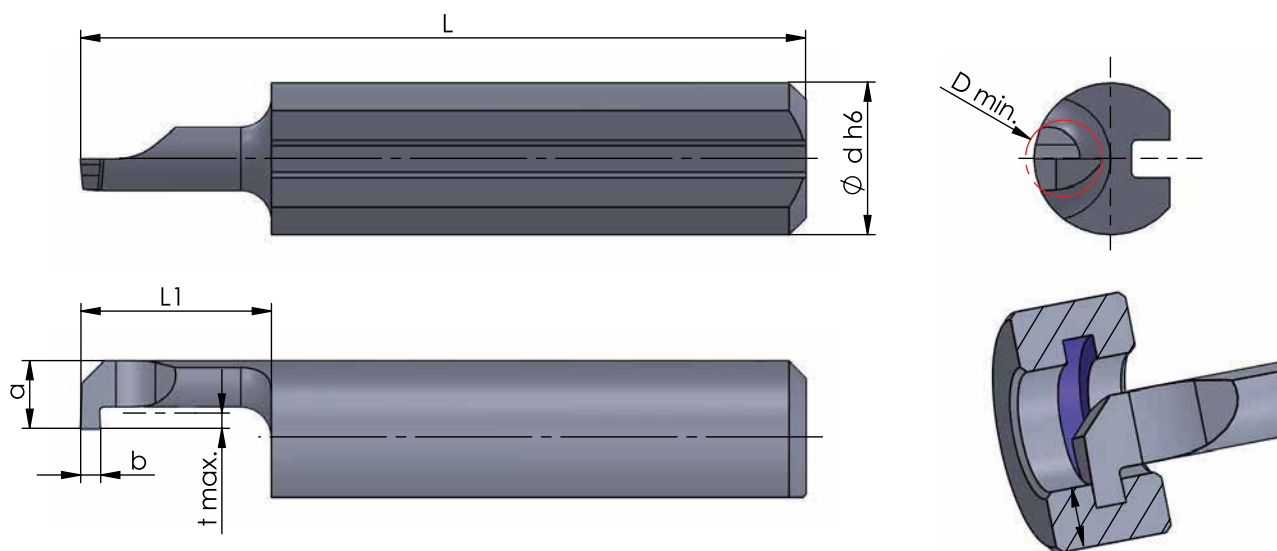
Обработка канавок

Пример заказа:
 для правого исполнения и покрытия
 UMK-R-01.0030.4-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-02

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 2.0 мм
глубина канавок
t max. 0.4 мм

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-02.0050.5	0.5	1.8	19	5	0.4	2.0	4.0			•	
UMK-R/L-02.0050.10	0.5	1.8	24	10	0.4	2.0	4.0			•	
UMK-R/L-02.0050.15	0.5	1.8	29	15	0.4	2.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

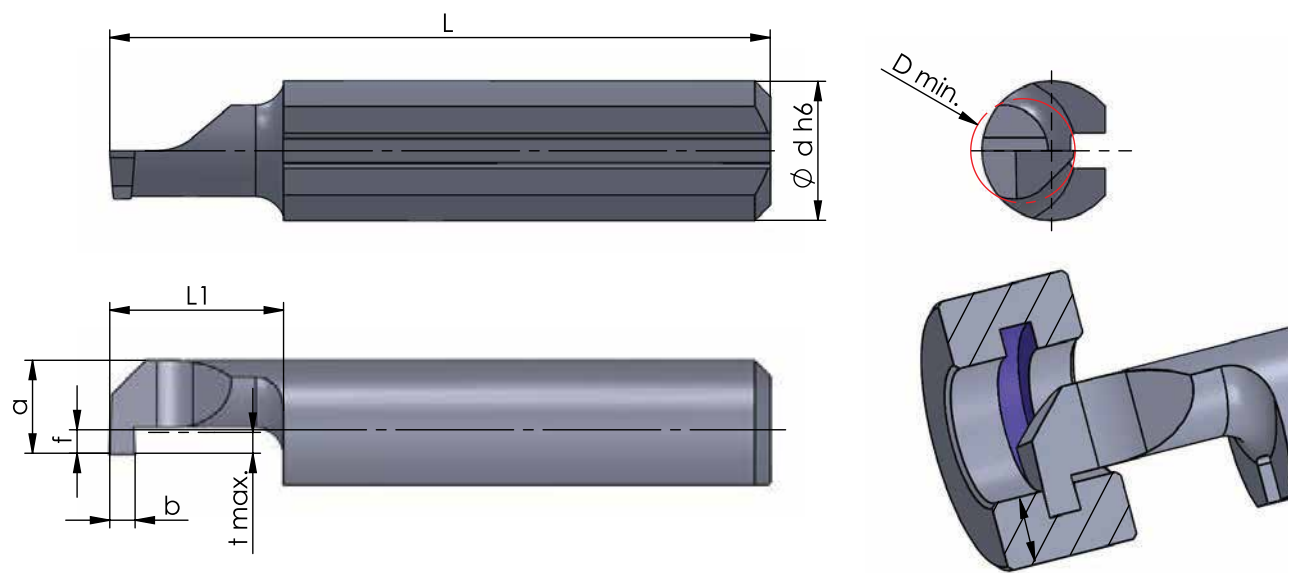
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-02.0050.5-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-03

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 мм
 глубина канавок
 t max. 0.6 мм

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-03.0070.5	0.7	0.7	2.7	19	5	0.6	3.0	4.0			•	
UMK-R/L-03.0070.10	0.7	0.7	2.7	24	10	0.6	3.0	4.0			•	
UMK-R/L-03.0070.16	0.7	0.7	2.7	30	16	0.6	3.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
 найти в обзоре покрытий в разделе
 “Технические инструкции”

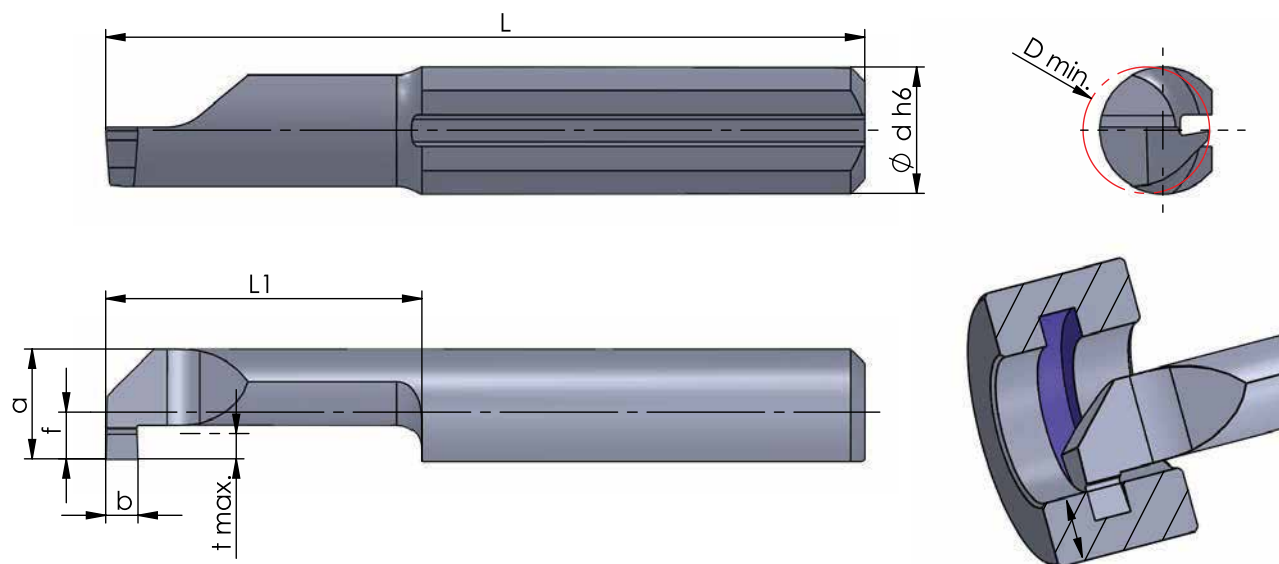
Обработка канавок

Пример заказа:
 для правого исполнения и покрытия
 UMK-R-03.0070.5-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-04

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 мм
глубина канавок
t max. 0.8 мм

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-04.0100.10	1.0	1.5	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0	•	•	•	
UMK-R/L-04.0100.16	1.0	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•	•	
UMK-R/L-04.0100.20	1.0	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0	•	•	•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

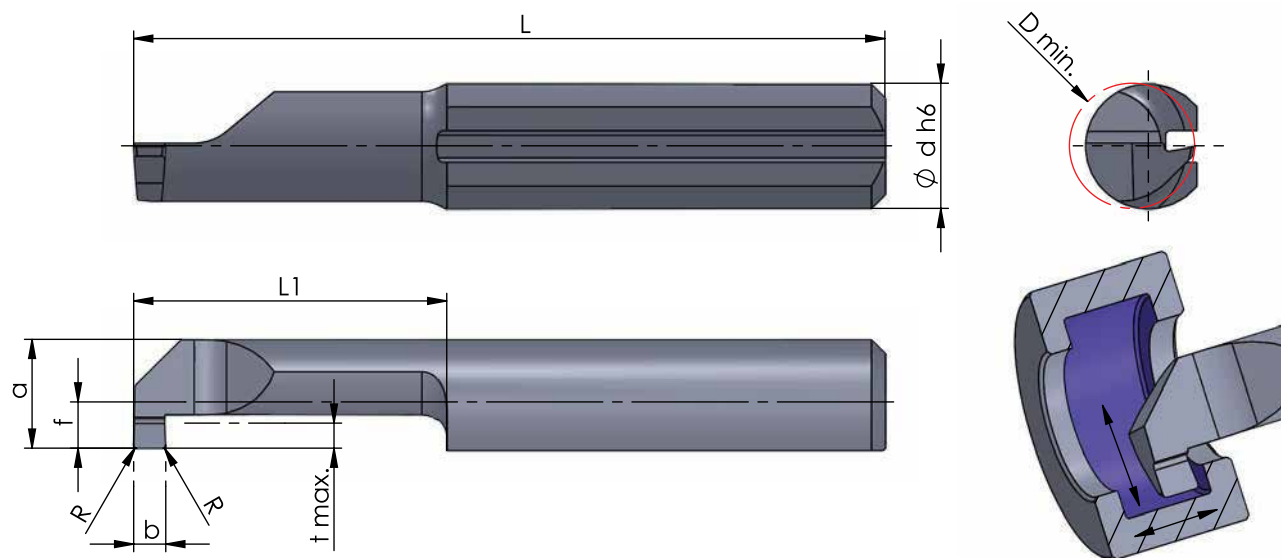
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-04.0100.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-04M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 мм
глубина канавок
t max. 0.8 мм

Наименование	b +0.03	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-04M.0079.20	0.79	0.031"	0.1	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0			•	
UMK-R/L-04M.0100.10	1.0		0.1	1.5	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0			•	
UMK-R/L-04M.0100.16	1.0		0.1	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0			•	
UMK-R/L-04M.0100.20	1.0		0.1	1.5	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

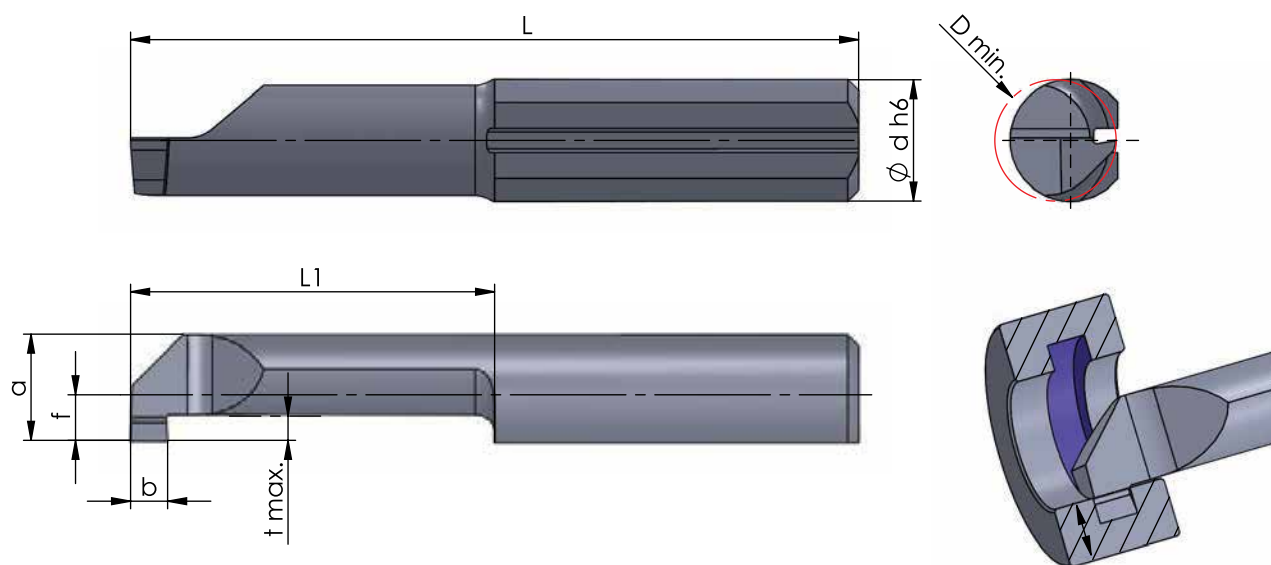
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-04M.0079.20-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМК-05

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 5.0 мм
глубина канавок t max. 1.0 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-05.0100.10	1.0		1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0100.15	1.0		1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0100.20	1.0		1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0100.25	1.0		1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0100.30	1.0		1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0100.35	1.0		1.9	4.4	50	35	1.0	5.0	5.0		•		
UMK-R/L-05.0117.30	1.17	0.046"	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0		•	•	
UMK-R/L-05.0150.10	1.5		1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0150.15	1.5		1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0150.20	1.5		1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0150.25	1.5		1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0150.30	1.5		1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

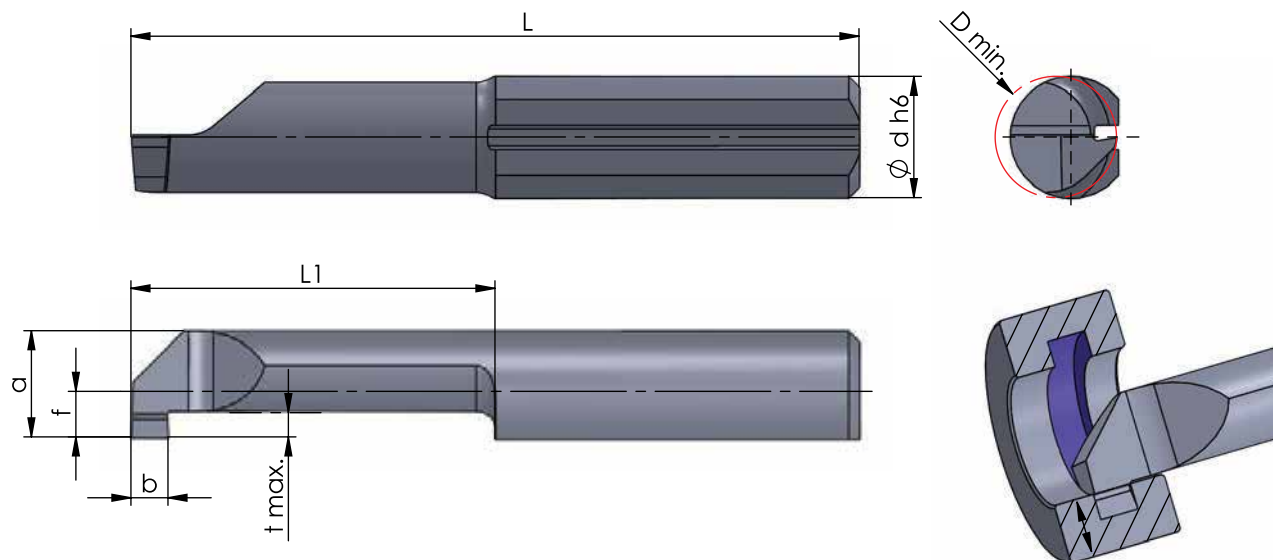
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-05.0100.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-05

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 5.0 мм
глубина канавок t max. 1.0 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩												
UMK-R/L-05.0200.10	2.0	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.15	2.0	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.20	2.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.25	2.0	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-R/L-05.0200.30	2.0	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

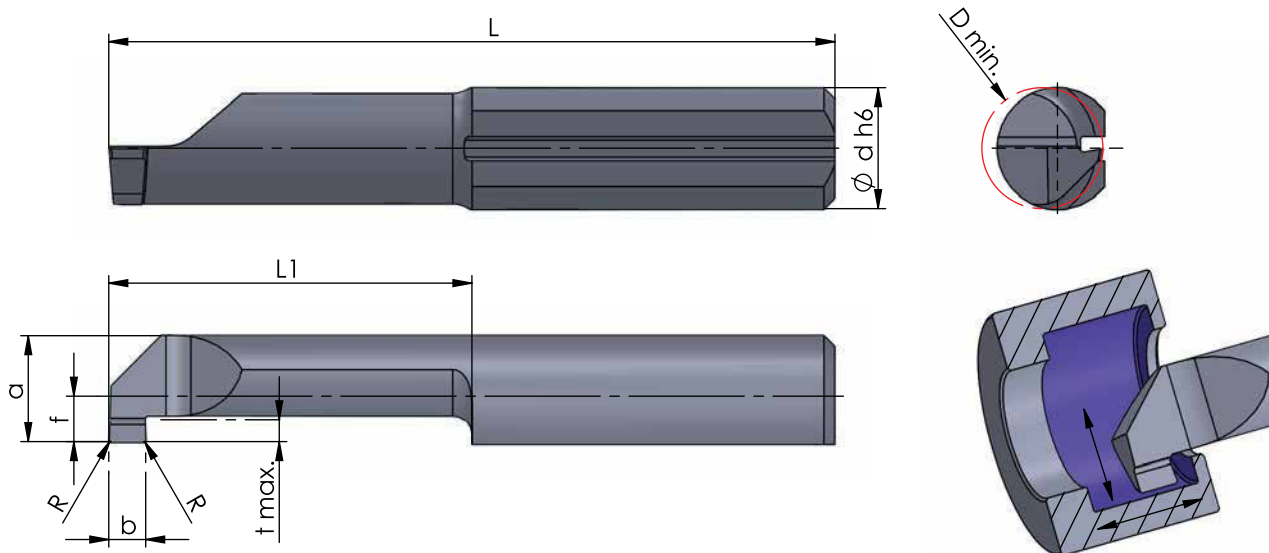
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-05.0200.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-05M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 5.0 мм
глубина канавок
t max. 1.0 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-05M.0100.10	1.0		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.15	1.0		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.20	1.0		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.25	1.0		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0100.30	1.0		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.10	1.5		0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.15	1.5		0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.20	1.5		0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.25	1.5		0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0150.30	1.5		0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0157.20	1.57	0.062"	0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
L ...														

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

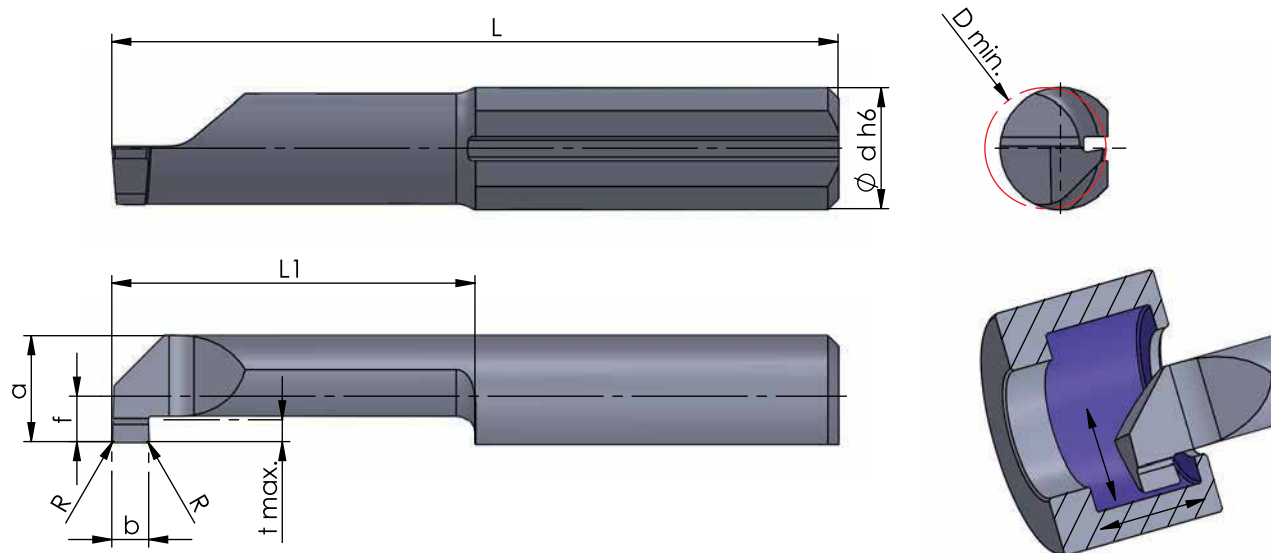
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-05M.0100.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-05M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 5.0 мм
глубина канавок
t max. 1.0 мм

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩													
UMK-R/L-05M.0200.10	2.0	0.1	1.9	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.15	2.0	0.1	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.20	2.0	0.1	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.25	2.0	0.1	1.9	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0			•	
UMK-R/L-05M.0200.30	2.0	0.1	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

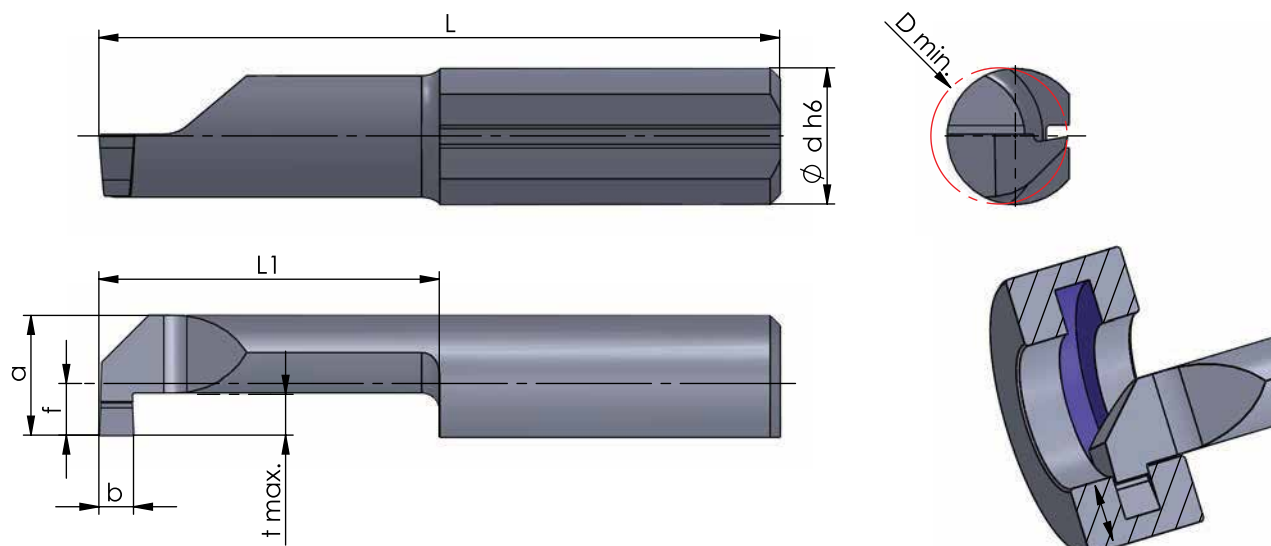
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-05M.0200.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-06

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
глубина канавок t max. 1.8 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-06.0100.10	1.0	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.15	1.0	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.22	1.0	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.25	1.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.30	1.0	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.35	1.0	2.3	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0100.42	1.0	2.3	5.3	57	42	1.8	6.0	6.0		•		
UMK-R/L-06.0150.10	1.5	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.15	1.5	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.22	1.5	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.25	1.5	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.30	1.5	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0150.35	1.5	2.3	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

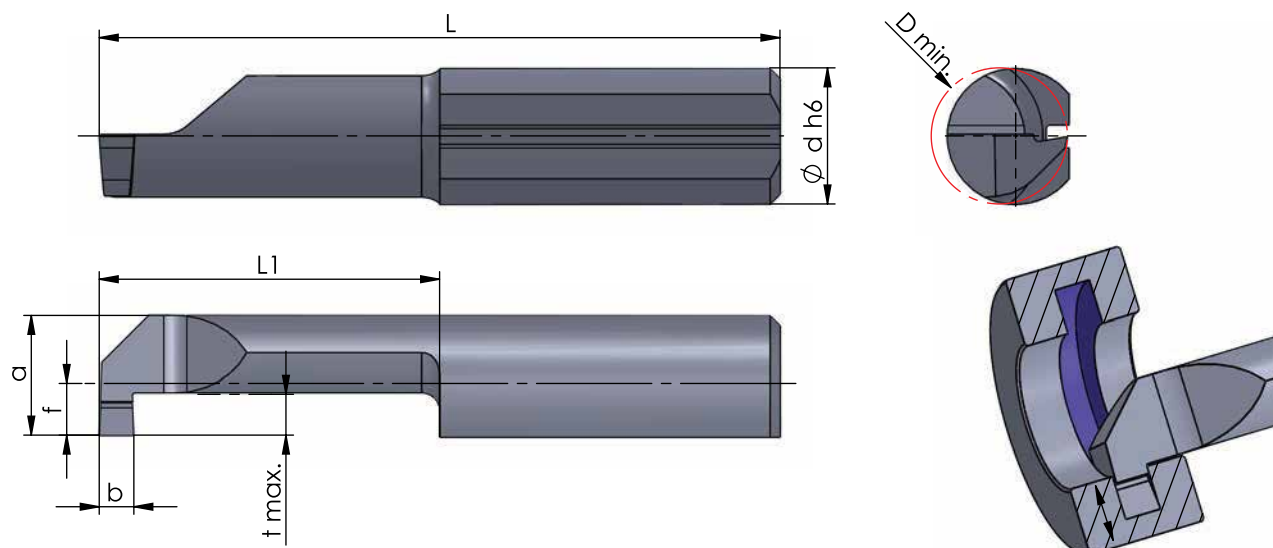
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-06.0100.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-06

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
глубина канавок t max. 1.8 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩												
UMK-R/L-06.0200.10	2.0	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0200.15	2.0	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0	•	•	•	
UMK-R/L-06.0200.22	2.0	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0200.25	2.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-06.0200.30	2.0	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

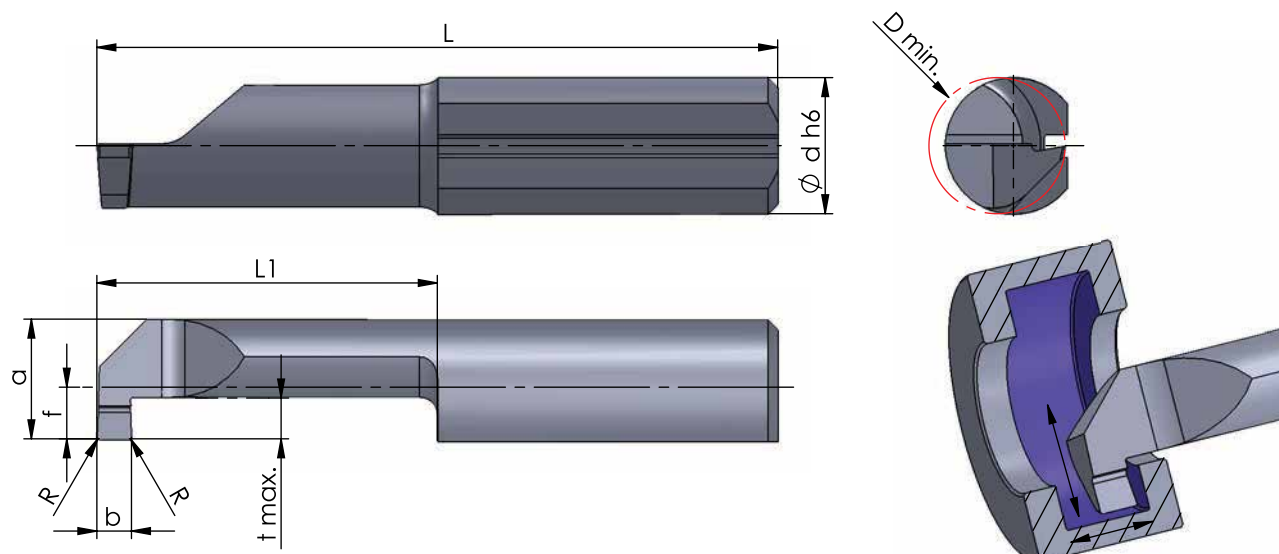
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-06.0200.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-06M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
глубина канавок
t max. 1.8 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMK-R/L-06M.0079.15	0.79	0.031"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.10	1.0		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	•
UMK-R/L-06M.0100.15	1.0		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.22	1.0		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.25	1.0		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0100.30	1.0		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0117.15	1.17	0.046"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.10	1.5		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.15	1.5		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.22	1.5		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.25	1.5		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0150.30	1.5		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

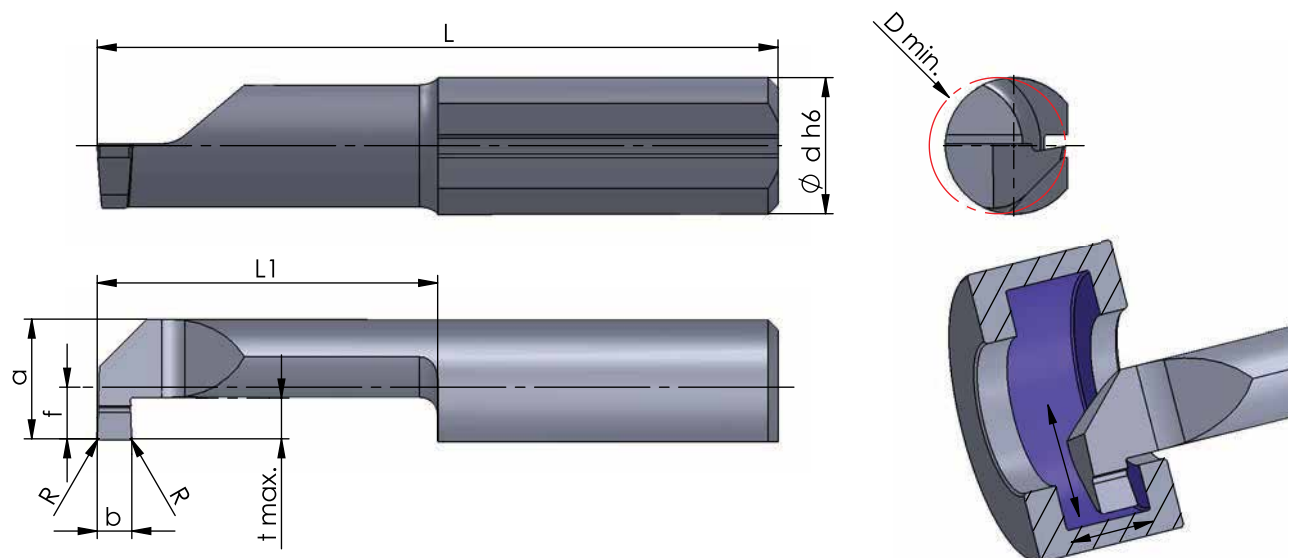
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-06M.0079.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-06M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
глубина канавок
t max. 1.8 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↴														
UMK-R/L-06M.0198.15	1.98	0.078"	0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0200.10	2.0		0.1	2.3	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0200.15	2.0		0.1	2.3	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0200.22	2.0		0.1	2.3	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0200.25	2.0		0.1	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0			•	
UMK-R/L-06M.0200.30	2.0		0.1	2.3	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

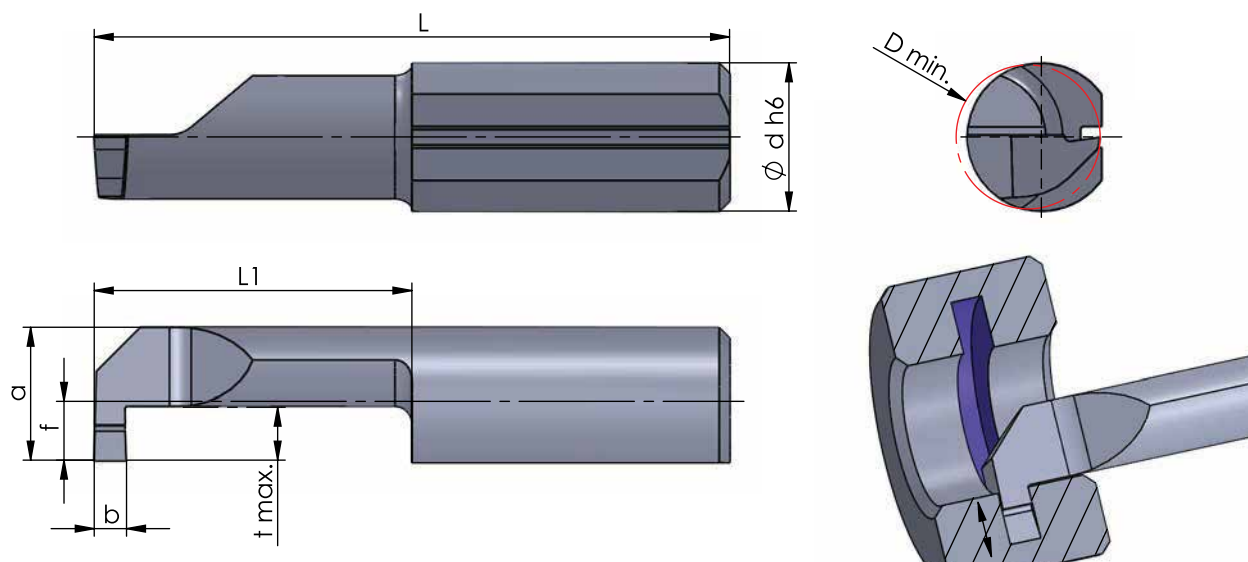
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-06M.0198.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМК-07

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.8 мм
глубина канавок t max. 2.5 мм
вылет (L1) до 7xD

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMK-R/L-07.0079.10	0.79	0.031"	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	•		•	
UMK-R/L-07.0079.25	0.79	0.031"	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	•		•	
UMK-R/L-07.0100.10	1.0		2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0100.15	1.0		2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0100.22	1.0		2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0100.25	1.0		2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0100.30	1.0		2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0100.35	1.0		2.8	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0		•		
UMK-R/L-07.0100.40	1.0		2.8	6.3	55	40	2.5	7.0	7.0		•		
UMK-R/L-07.0100.45	1.0		2.8	6.3	60	45	2.5	7.0	7.0		•		
UMK-R/L-07.0100.50	1.0		2.8	6.3	65	50	2.5	7.0	7.0		•		
↳ ...													

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

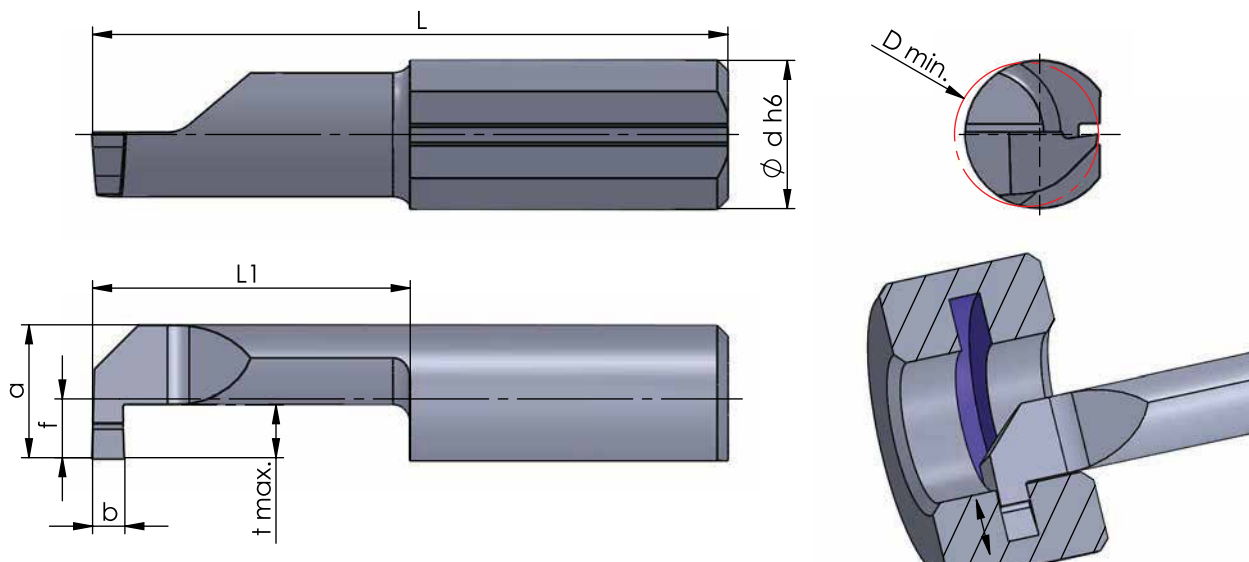
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-07.0079.10-UC10

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-07

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.8 мм
глубина канавок
t max. 2.5 мм

Наименование	b +0.05	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↩												
UMK-R/L-07.0150.10	1.5	2.3	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.15	1.5	2.3	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.22	1.5	2.3	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.25	1.5	2.3	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.30	1.5	2.3	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0	•	•		
UMK-R/L-07.0150.35	1.5	2.3	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		•	•	
UMK-R/L-07.0150.40	1.5	2.8	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0		•		•
UMK-R/L-07.0200.10	2.0	2.8	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.15	2.0	2.8	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.22	2.0	2.8	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.25	2.0	2.8	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0	•	•		
UMK-R/L-07.0200.30	2.0	2.8	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0	•	•		•
UMK-R/L-07.0200.35	2.0	2.8	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

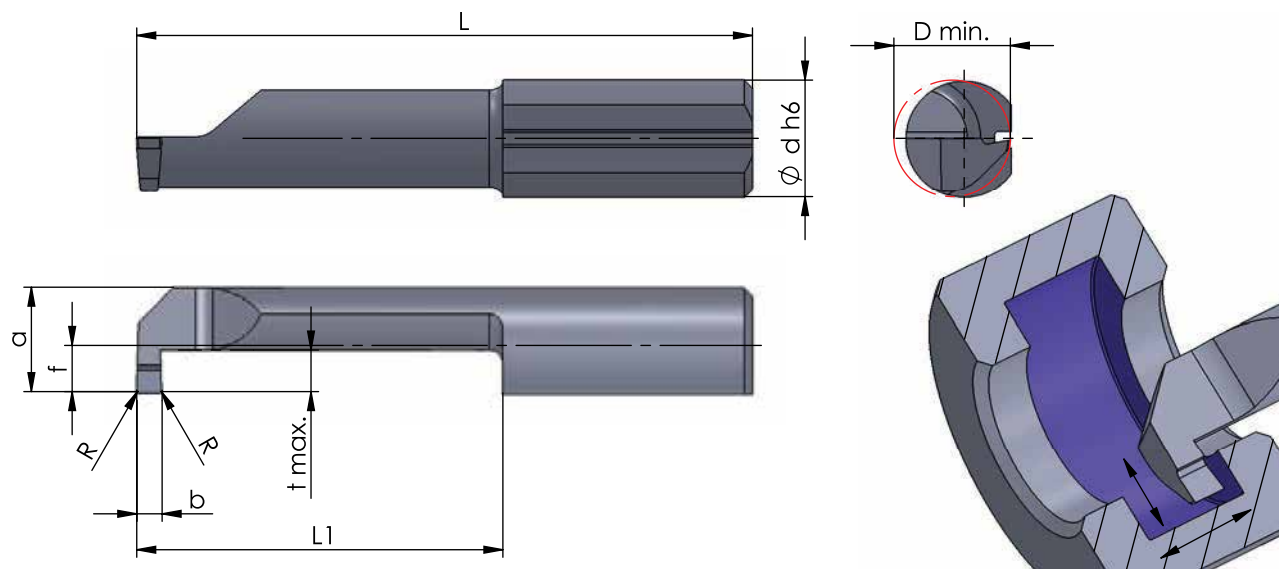
Обработка канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-07.0150.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМК-07М

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.8 мм
глубина канавок
t max. 2.5 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-07M.0100.10	1.0		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0100.15	1.0		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0100.22	1.0		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0100.25	1.0		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0100.30	1.0		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0117.10	1.17	0.046"	0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0117.22	1.17	0.046"	0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0150.10	1.5		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0150.15	1.5		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0150.22	1.5		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0150.25	1.5		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0150.30	1.5		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0157.10	1.57	0.062"	0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0157.25	1.57	0.062"	0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

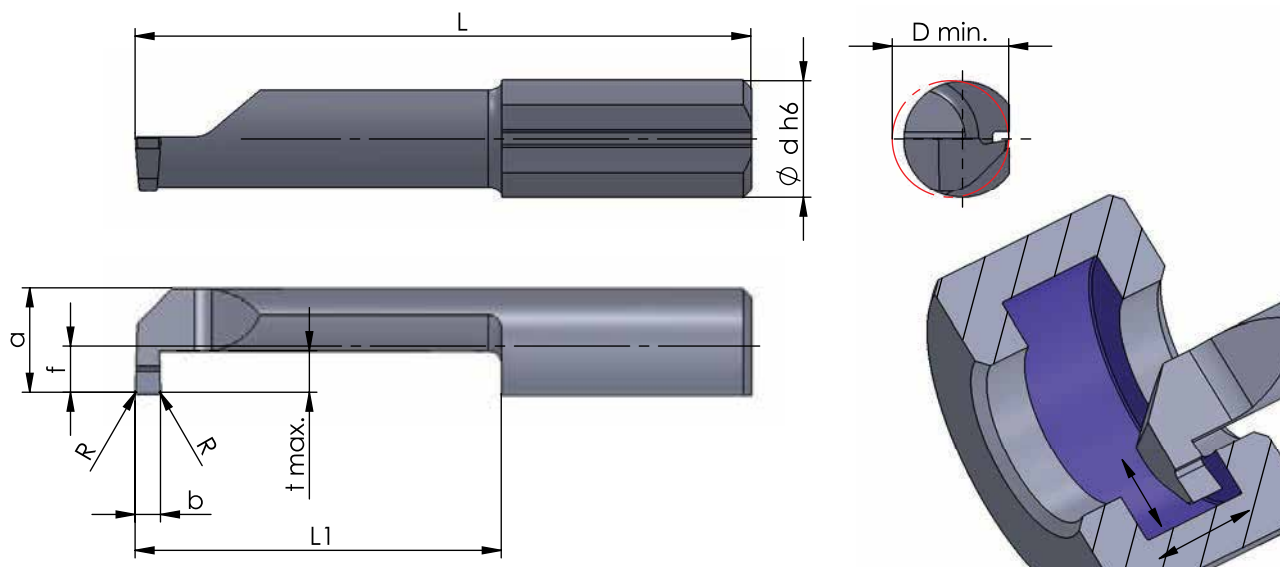
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-07M.0100.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-07M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.8 мм
глубина канавок
t max. 2.5 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩														
UMK-R/L-07M.0198.22	1.98	0.078"	0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.10	2.0		0.1	2.8	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.15	2.0		0.1	2.8	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.22	2.0		0.1	2.8	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.25	2.0		0.1	2.8	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0			•	
UMK-R/L-07M.0200.30	2.0		0.1	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

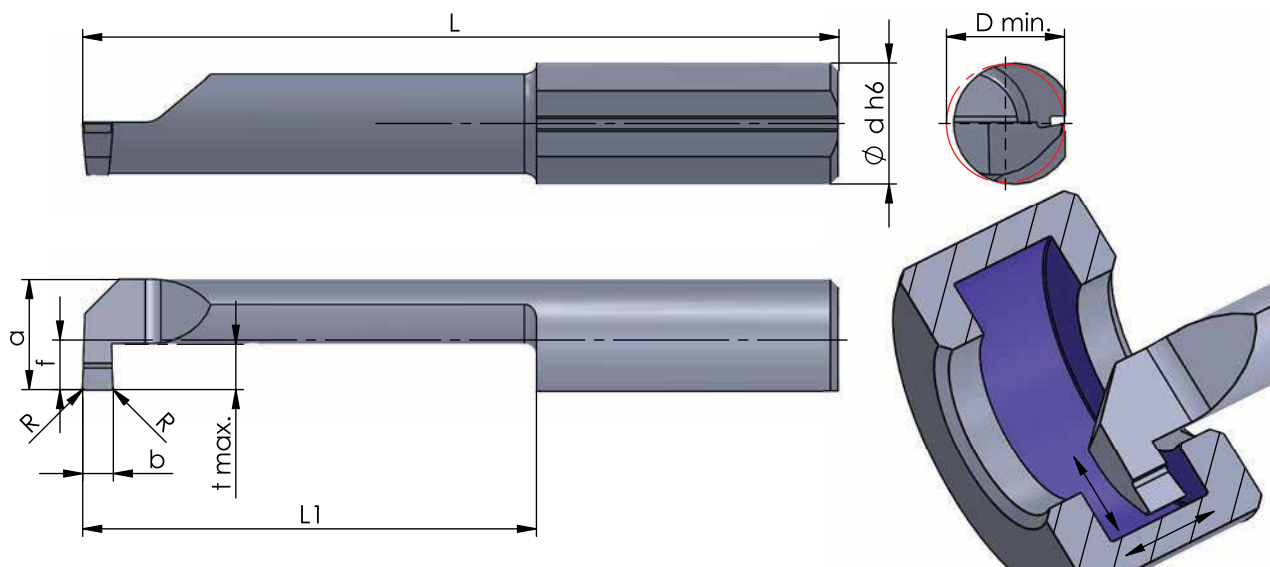
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-07M.0198.22-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМК-08М

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 7.8 мм
глубина канавок
t max. 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-R/L-08M.0100.30	1.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
UMK-R/L-08M.0100.40	1.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	
UMK-R/L-08M.0200.30	2.0	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
UMK-R/L-08M.0200.40	2.0	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	
UMK-R/L-08M.0250.30	2.5	0.1	3.3	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0			•	
UMK-R/L-08M.0250.40	2.5	0.1	3.3	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

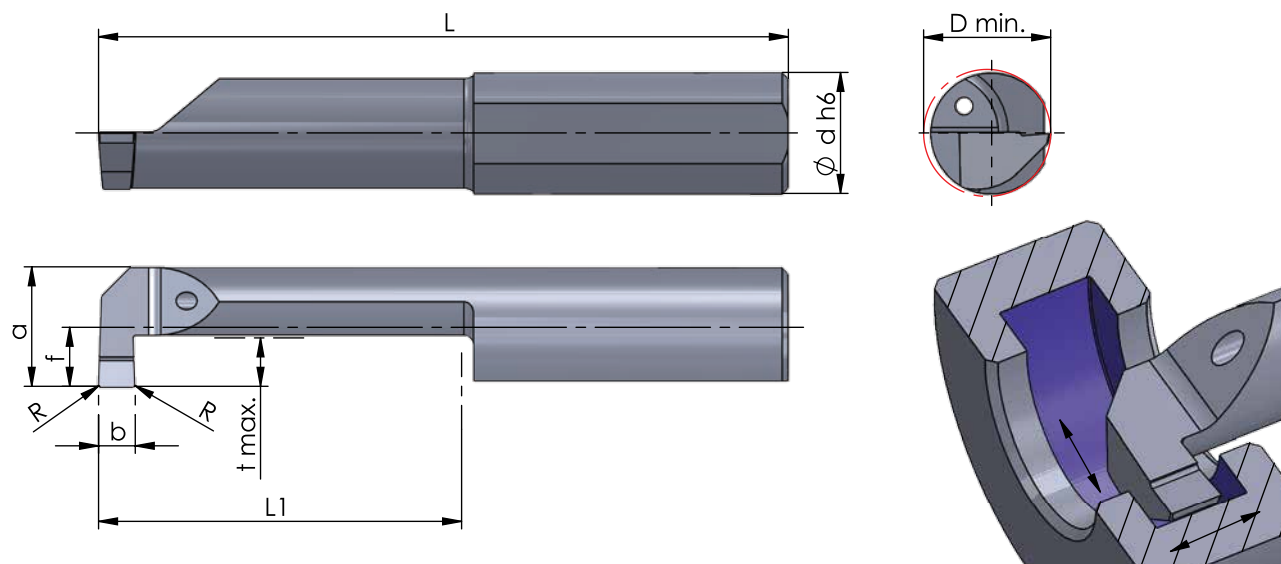
Обработка канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-R-08M.0100.30-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMX-10M

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 10.5 мм
 глубина канавок
 t max. 4.0 мм

Наименование	b +0.05	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMX-R/L-10M.0100.30	1.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMX-R/L-10M.0100.50	1.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	
UMX-R/L-10M.0200.30	2.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMX-R/L-10M.0200.50	2.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	
UMX-R/L-10M.0300.30	3.0	0.1	4.9	9.9	57	30	4.0	10.5	10			•	
UMX-R/L-10M.0300.50	3.0	0.1	4.9	9.9	77	50	4.0	10.5	10			•	

Другие типы покрытий вы можете
 найти в обзоре покрытий в разделе
 "Технические инструкции"

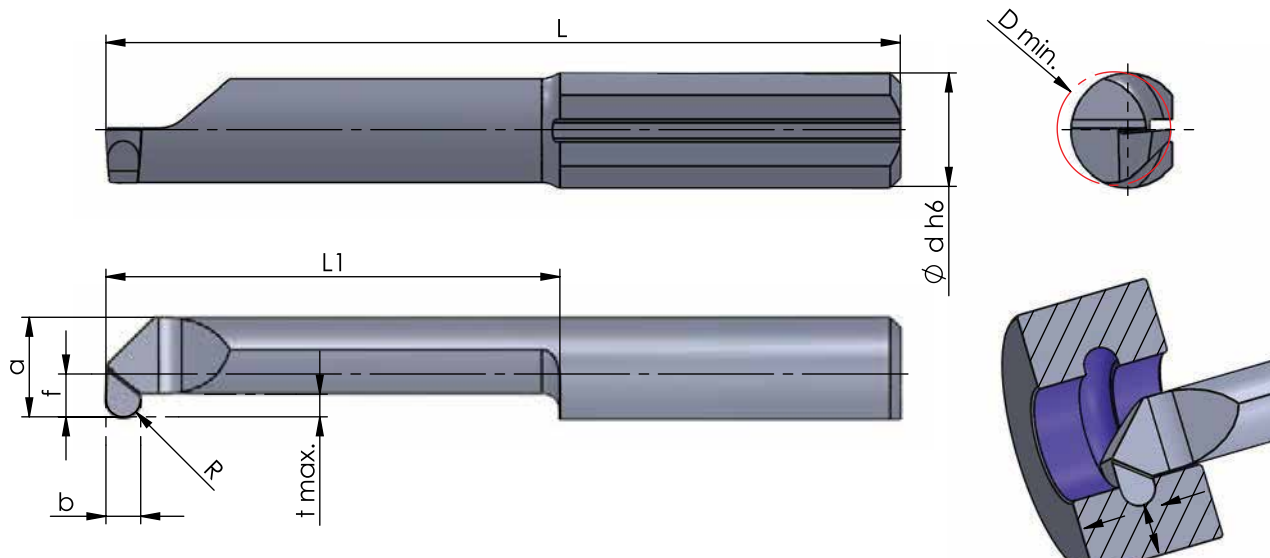
Обработка канавок
 с радиусом при вершине
 с внутренним подводом СОЖ

Пример заказа:
 для правого исполнения и покрытия
 UMX-R-10M.0100.30-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-B

Нарезание канавок



Правое исполнение (R): как показано

Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 мм
полный радиус R
0.5-1.0

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMK-B-R/L-04.050.16	1.0		0.5	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•		
UMK-B-R/L-05.050.20	1.0		0.5	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
UMK-B-R/L-05.058.20	1.17	0.046"	0.585	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
UMK-B-R/L-05.075.20	1.5		0.75	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
UMK-B-R/L-05.100.20	2.0		1.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		•		
UMK-B-R/L-06.050.25	1.0		0.5	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•	•	
UMK-B-R/L-06.075.25	1.5		0.75	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-B-R/L-06.100.25	2.0		1.0	2.3	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	•	•		
UMK-B-R/L-07.050.30	1.0		0.5	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		
UMK-B-R/L-07.075.30	1.5		0.75	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		
UMK-B-R/L-07.100.30	2.0		1.0	2.8	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

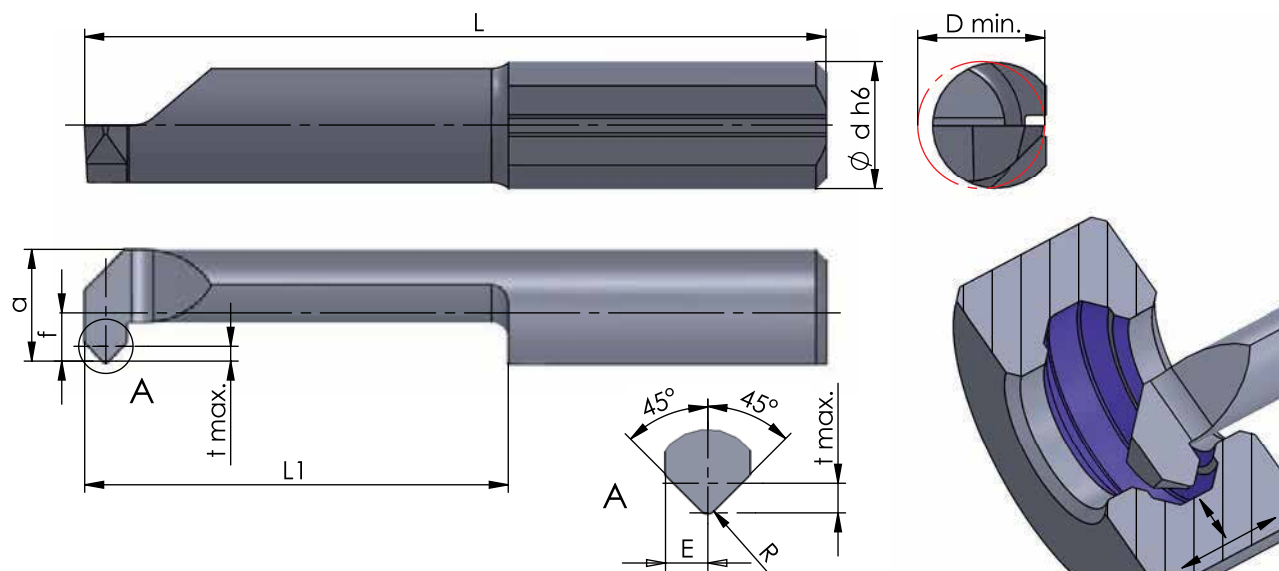
Обработка канавок и профилирование с полным радиусом

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-B-R-04.050.16-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-45

Снятие фасок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 3.0 мм-6.8 мм

Наименование	E	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-45-R/L-06.3.10	1	0.2	0.7	2.7	24	10	0.4	3.0	4	•	•		
UMK-45-R/L-06.4.16	1	0.2	1.5	3.5	30	16	0.5	4.0	4	•	•		
UMK-45-R/L-06.5.15	1	0.2	1.9	4.4	30	15	0.7	5.0	5	•	•		
UMK-45-R/L-06.5.20	1	0.2	1.9	4.4	35	20	0.7	5.0	5	•	•		
UMK-45-R/L-06.6.20	1	0.2	2.3	5.3	35	20	0.7	6.0	6	•	•		
UMK-45-R/L-06.6.25	1	0.2	2.3	5.3	40	25	0.7	6.0	6	•	•		
UMK-45-R/L-06.7.20	1	0.2	2.8	6.3	35	20	0.7	6.8	7	•	•		
UMK-45-R/L-06.7.40	1	0.2	2.8	6.3	55	40	0.7	6.8	7	•	•		

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

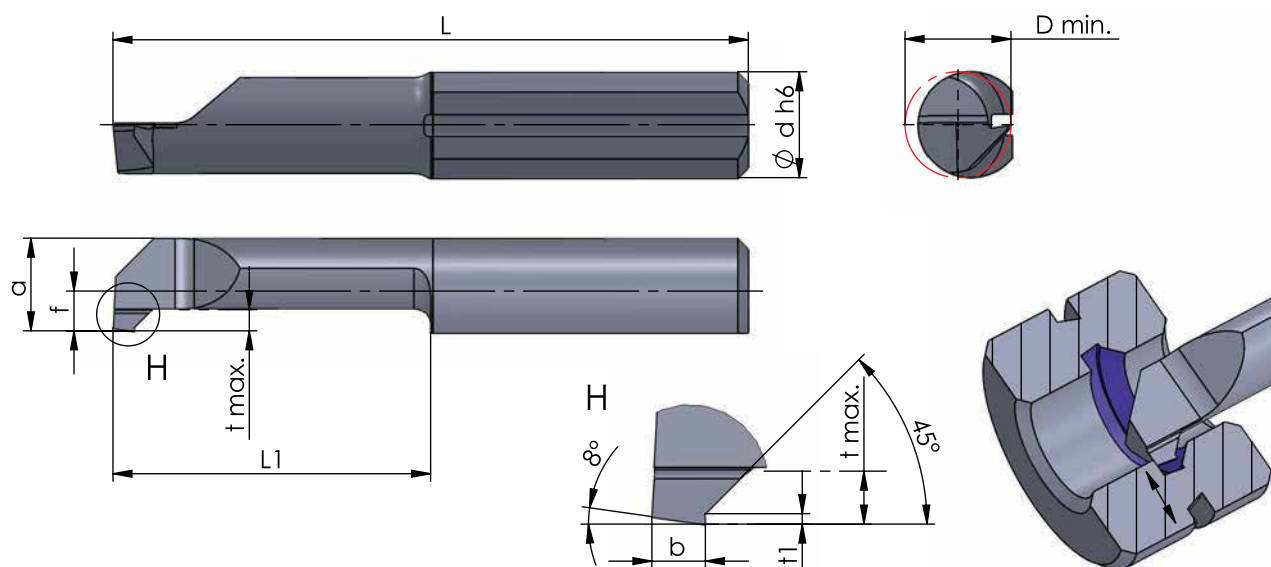
Расточка и обработка фасок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-45-R-06.3.10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMK-F-R/L-07

Снятие фасок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0 - 6.0 мм

Наименование	b	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UMK-F07-R/L.4-10	1.0	1.5	3.5	25	10	0.8	4.0	4.0	•	•		
UMK-F07-R/L.4-16	1.0	1.5	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-15	1.0	1.9	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-20	1.0	1.9	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.5-30	1.0	1.9	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	•	•		
UMK-F07-R/L.6-30	1.0	2.3	5.3	45	30	1.0	6.0	6.0	•	•		
UMK-F07-R/L.6-42	1.0	2.3	5.3	57	42	1.0	6.0	6.0	•	•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

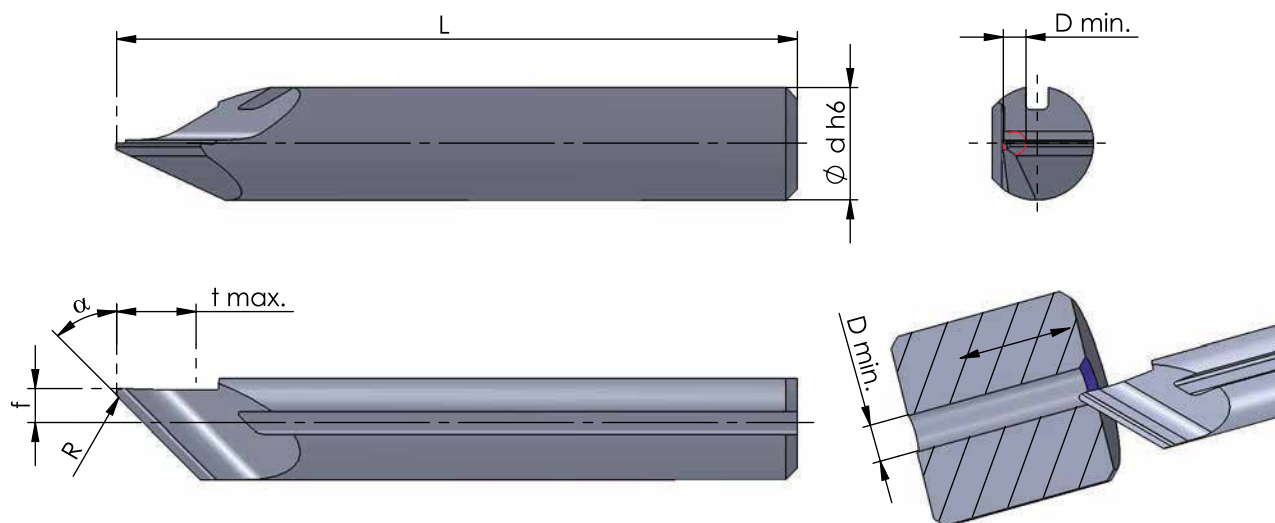
Предварительная
обработка канавок и фасок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMK-F07-R.4-10-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-520A

Снятие фасок



Правое исполнение (R): как показано
 Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.0 мм
 глубина канавок
 t max. 4.0 мм

Наименование	R	α	f	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-520A-R/L.0045.15	0.2	45°	1.5	30	3.5	1.0	5.0			•	
UM-520A-R/L.0060.15	0.2	60°	1.5	30	4.0	1.0	5.0	•		•	

Другие типы покрытий вы можете
 найти в обзоре покрытий в разделе
 “Технические инструкции”

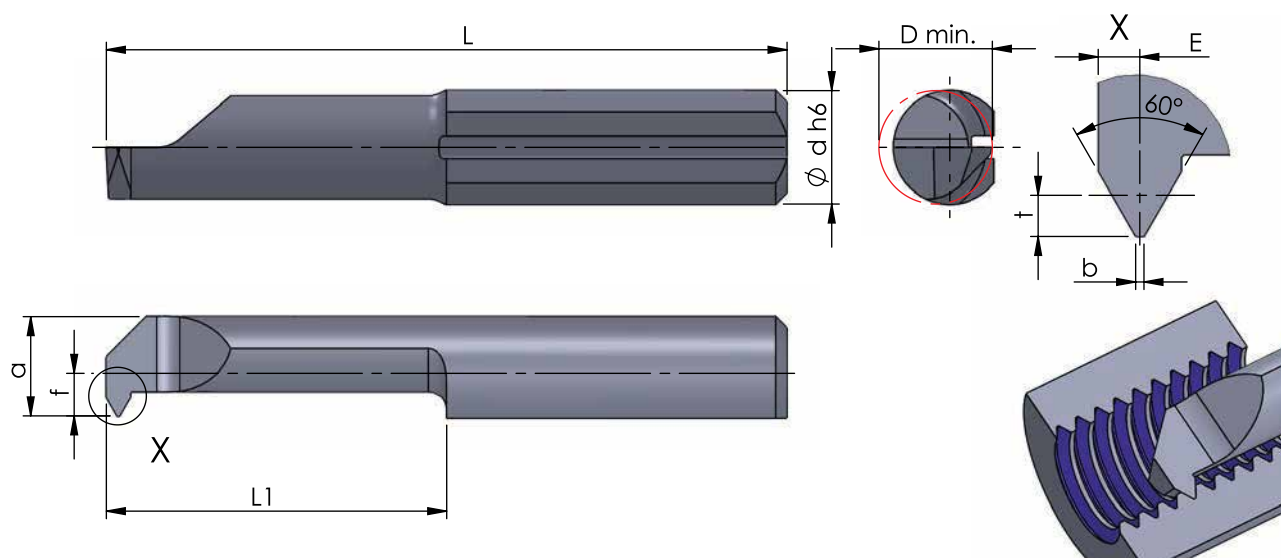
Обработка фасок

Пример заказа:
 для правого исполнения и покрытия
 UM-520A-R.0045.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
 Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMCM

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано

Левое (L): зеркальное

D min. 1.56-7.0 мм

Шаг P = 0.4-1.75

Размеры в мм.

Наименование	Шаг P	Станд. Резьба	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMCM-2.R/L.0204.5	0.4 - 0.45	M2	0.22	0.2	0.05		1.4	20	5	1.56	4.0			•	
UMCM-2.R/L.02045.6	0.45 - 0.5	M2.5	0.24	0.22	0.06		1.45	22	6	1.7	4.0			•	
UMCM-3.R/L.0105.8	0.5 - 0.7	M3	0.27	0.33	0.04	0.3	2.3	22	8	2.4	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0105.10	0.5 - 0.75		0.27	0.44	0.09	1.0	3.0	24	10	3.2	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0307.10	0.7 - 0.8	M4	0.32	0.32	0.09	0.9	2.9	24	10	3.2	4.0			•	
UMCM-4.R/L.0205.15	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0		•	•	
UMCM-4.R/L.0408.15	0.8 - 1.0	M5	0.43	0.45	0.10	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-5.R/L.0205.15	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0205.20	0.5 - 0.75		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0407.15	0.75 - 1.0		0.4	0.45	0.09	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0407.20	0.75 - 1.0		0.4	0.45	0.09	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•		
UMCM-5.R/L.0510.15	1.0 - 1.25	M6	0.55	0.55	0.12	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0		•	•	
UMCM-5.R/L.0510.20	1.0 - 1.25	M6	0.55	0.55	0.12	1.9	4.4	35	20	5.0	5.0		•	•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

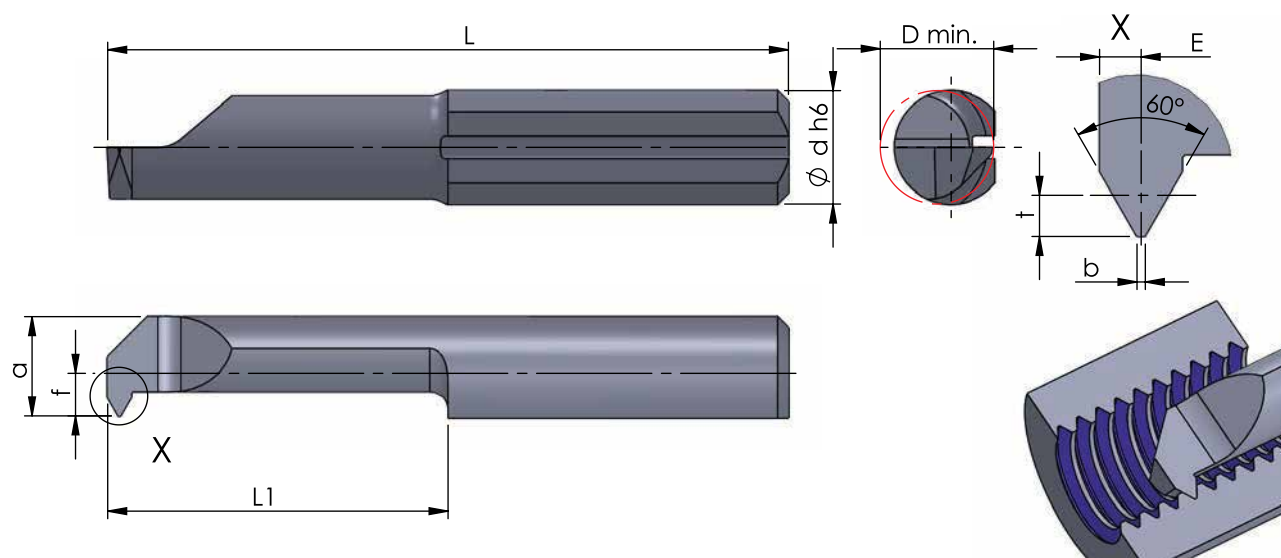
Тип резьбы, метрическая ISO-резьба, частичный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMCM-2.R.0204.5-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMCM

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.56-7.0 мм
Шаг P = 0.4-1.75

Наименование	Шаг P	Станд. Резьба	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
... ↩															
UMCM-6.R/L.0510.15	1.0 - 1.25		0.55	0.55	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0510.22	1.0 - 1.25		0.55	0.55	0.12	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0612.15	1.25 - 1.5	M8	0.68	0.65	0.15	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0612.22	1.25 - 1.5	M8	0.68	0.65	0.15	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•		
UMCM-6.R/L.0815.15	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•	•	
UMCM-6.R/L.0815.22	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0		•	•	
UMCM-7.R/L.0815.15	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.7	6.3	30	15	7.0	7.0		•	•	
UMCM-7.R/L.0815.25	1.5 - 1.75	M10	0.81	0.75	0.18	2.7	6.3	40	25	7.0	7.0		•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

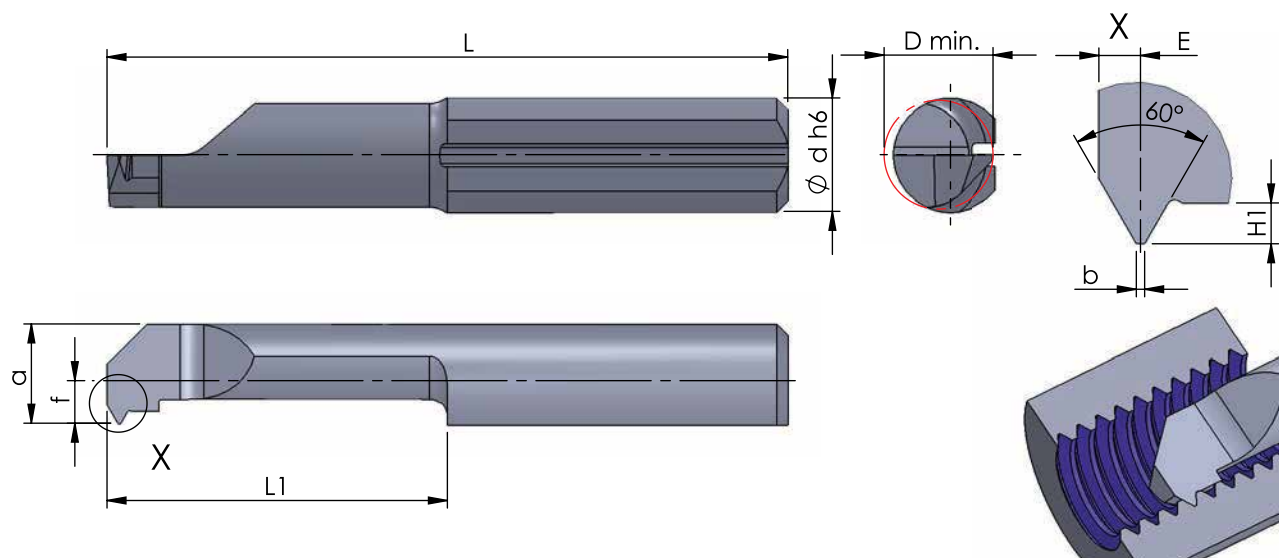
Тип резьбы,
метрическая ISO-резьба,
частичный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMCM-6.R.0510.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMCM-F

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.0-7.0 мм
Шаг P = 0.5-1.5

Наименование	Шаг P	Станд. Резьба	H1	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMCM-F04.R/L.0205.15	0.5		0.27	0.35	0.06	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-F04.R/L.0408.15	0.8	M5	0.43	0.5	0.1	1.5	3.5	30	15	4.0	4.0			•	
UMCM-F05.R/L.0205.15	0.5		0.27	0.35	0.06	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0407.15	0.75		0.40	0.45	0.09	1.9	4.4	30	15	5.0	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0408.15	0.8		0.43	0.50	0.10	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0			•	
UMCM-F05.R/L.0510.15	1.0	M6	0.54	0.55	0.12	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0			•	
UMCM-F06.R/L.0510.15	1.0		0.54	0.55	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F06.R/L.0612.15	1.25	M8	0.67	0.65	0.15	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F06.R/L.0815.15	1.5	M10	0.81	0.75	0.18	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMCM-F07.R/L.0815.15	1.5	M10	0.81	0.75	0.18	2.8	6.3	30	15	7.0	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

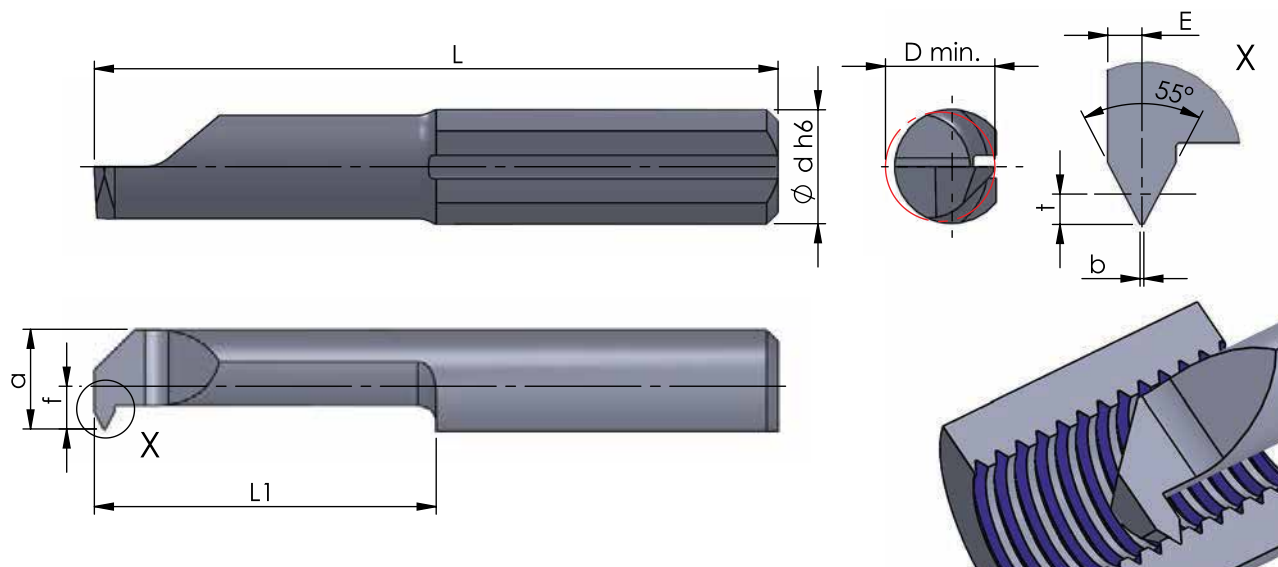
Тип резьбы, метрическая ISO-резьба, полный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMCM-F04.R.0205.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMC55

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 4.8 - 7.0 мм

Наименование	Кол-во витков/ дюйм	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC55-5.R/L.5548.15	48 - 24	0.40	0.45	0.06	1.9	4.4	30	15	4.8	5.0		•		
UMC55-6.R/L.5548.15	48 - 24	0.40	0.45	0.06	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•		
UMC55-6.R/L.5524.15	24 - 16	0.81	0.75	0.12	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0		•		
UMC55-7.R/L.5524.15	24 - 16	0.81	0.75	0.12	2.8	6.3	30	15	7.0	7.0		•		

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

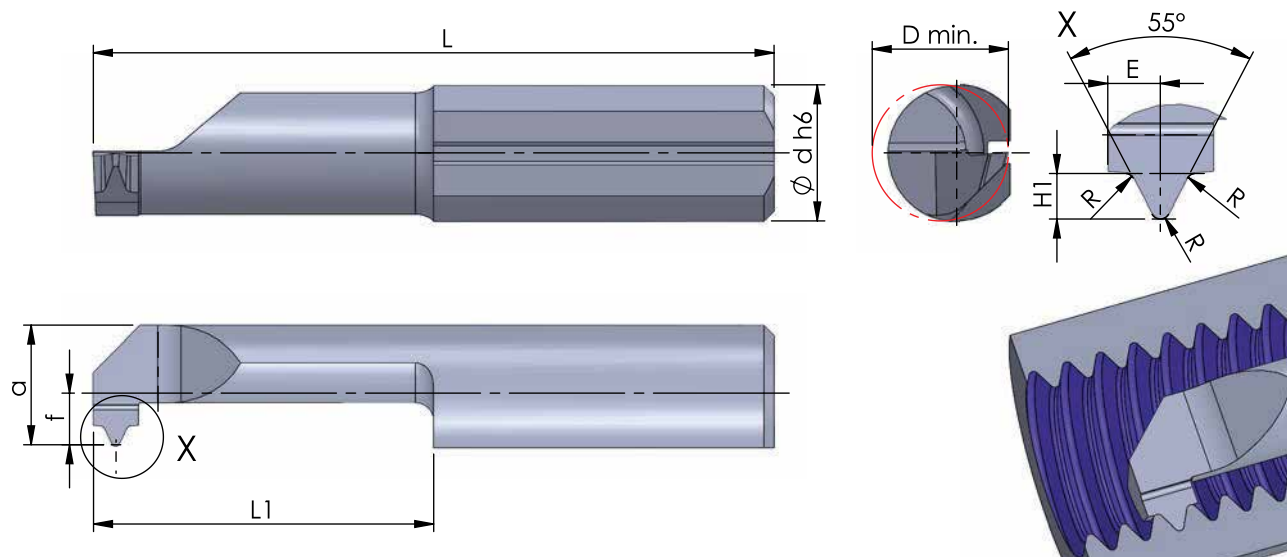
Тип резьбы,
Whitworth резьба,
частичный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMC55-5.R.5548.15-UC45

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMC55-F

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм

Наименование	Шаг P	Кол-во витков/дюйм	H1	R	E	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC55-F6.R/L.5519.15	1.336	19	0.86	0.18	1	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC55-F6.R/L.5522.15	1.154	22	0.74	0.16	1	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC55-F6.R/L.5528.15	0.907	28	0.58	0.12	0.8	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

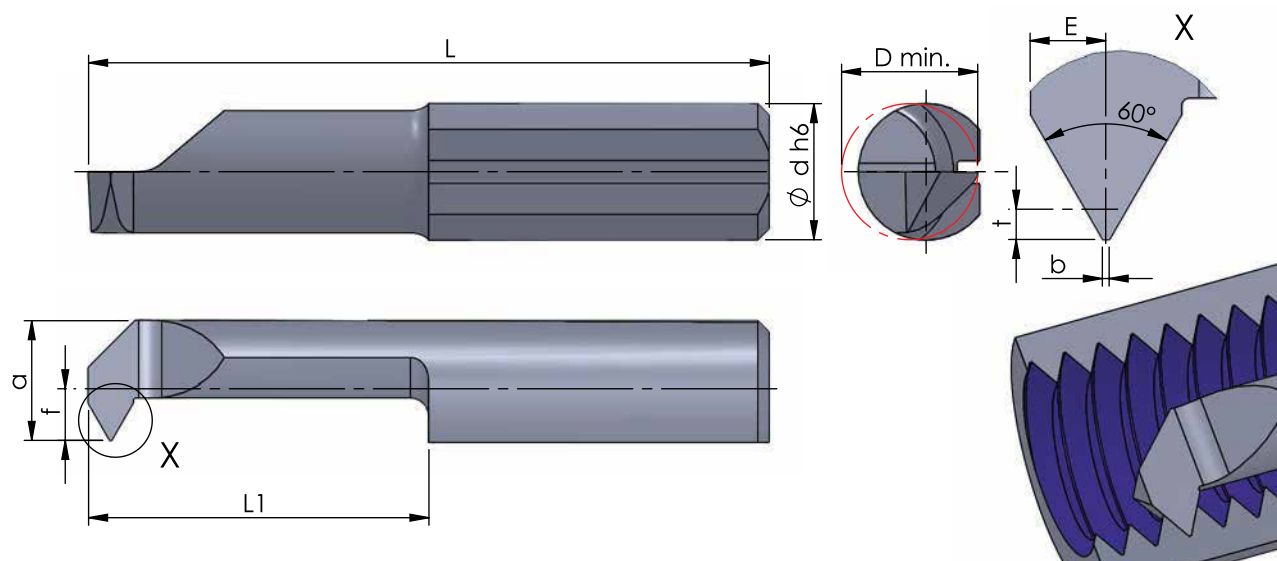
Тип резьбы, Whitworth резьба, полный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMC55-F6.R.5519.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMC60-NP

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм

Наименование	Шаг Р	Кол-во витков/дюйм	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMC60-NP.R/L.6.18.15	1.411	18	1.35	1	0.09	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.18.22	1.411	18	1.35	1	0.09	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.27.15	0.940	27	1	0.8	0.06	2.3	5.3	30	15	6.0	6.0			•	
UMC60-NP.R/L.6.27.22	0.940	27	1	0.8	0.06	2.3	5.3	37	22	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

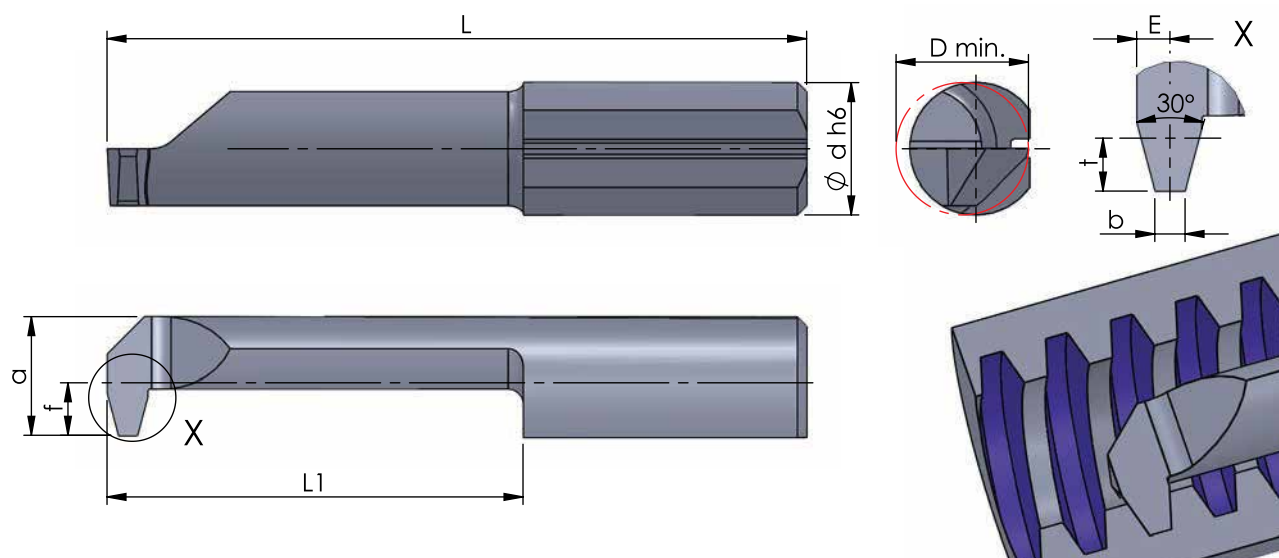
Тип резьбы, NPT резьба, частичный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMC60-NP.R.6.18.15-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMTR

Нарезание резьбы



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 7.0 мм
Шаг P = 2.0-3.0

Наименование	Шаг P	t	E	b	f	a	L	L1	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMTR-7.R/L.1220.22	2	1.25	0.75	0.6	2.8	6.3	37	22	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1220.30	2	1.25	0.75	0.6	2.8	6.3	45	30	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1730.22	3	1.75	1.10	1.0	2.8	6.3	37	22	7.0	7.0			•	
UMTR-7.R/L.1730.30	3	1.75	1.10	1.0	2.8	6.3	45	30	7.0	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

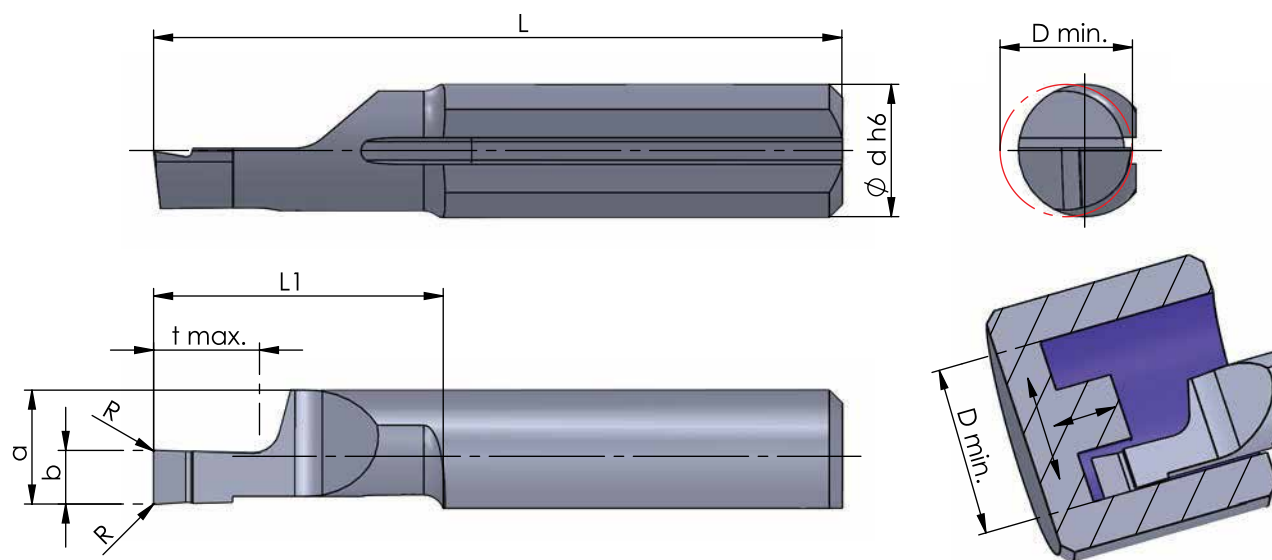
Тип резьбы,
трапециевидная резьба,
частичный профиль, внутр.

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMTR-7.R.1220.22-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-510M

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 1.56-7.0 мм
Глубина канавок t max. 4.0 мм
Ширина канавок до 2.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-510M-R/L.1008.10	1.0	0.05	4.3	26	11	2.0	5.0	5.0			•	
UM-510M-R/L.1508.10	1.5	0.05	4.3	26	11	3.0	5.0	5.0			•	
UM-510M-R/L.2008.10	2.0	0.05	4.3	26	11	4.0	5.0	5.0			•	
UM-510M-R/L.1008.20	1.0	0.05	4.3	35	20	2.0	5.0	5.0			•	
UM-510M-R/L.1508.20	1.5	0.05	4.3	35	20	3.0	5.0	5.0			•	
UM-510M-R/L.2008.20	2.0	0.05	4.3	35	20	4.0	5.0	5.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

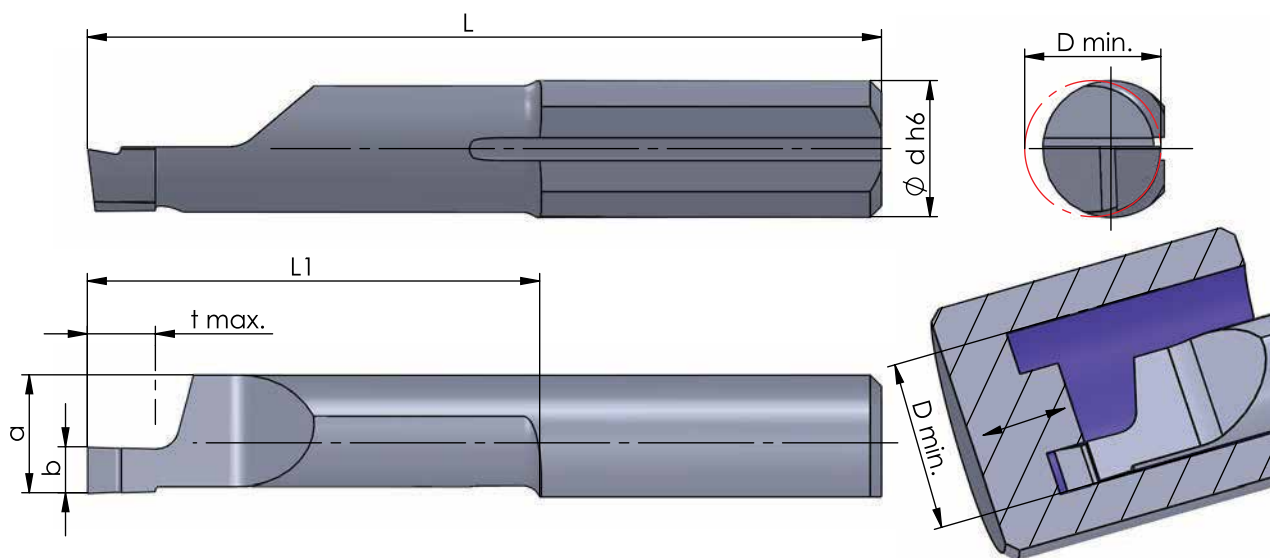
Обработка торцевых канавок с
радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-510M-R.1008.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-610

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 3.5 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-610-R/L.1008-10	1.0	5.2	26	11	1.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1508.10	1.5	5.2	26	11	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.10	2.0	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.2508.10	2.5	5.2	26	11	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.10	3.0	5.2	26	11	3.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1008.20	1.0	5.2	35	20	1.5	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.1508.20	1.5	5.2	35	20	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.20	2.0	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	•	•	•	
UM-610-R/L.2508.20	2.5	5.2	35	20	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.20	3.0	5.2	35	20	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.1008.30	1.0	5.2	45	30	1.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.1508.30	1.5	5.2	45	30	2.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2008.30	2.0	5.2	45	30	3.0	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.2508.30	2.5	5.2	45	30	3.5	6.0	6.0		•	•	
UM-610-R/L.3008.30	3.0	5.2	45	30	3.5	6.0	6.0	•	•	•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

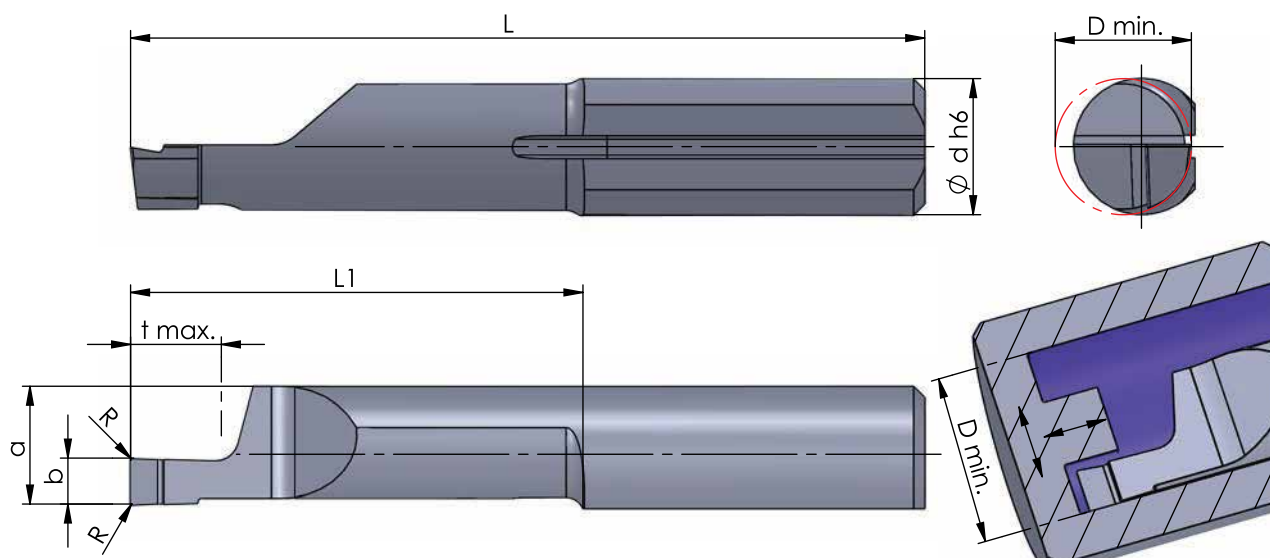
Обработка торцевых канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-610-R.1008-10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМ-610М

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
УМ-610М-R/L.1008.10	1.0	0.1	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.1508.10	1.5	0.1	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2008.10	2.0	0.1	5.2	26	11	4.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2508.10	2.5	0.1	5.2	26	11	5.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.3008.10	3.0	0.1	5.2	26	11	6.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.1008.20	1.0	0.1	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.1508.20	1.5	0.1	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2008.20	2.0	0.1	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2508.20	2.5	0.1	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.3008.20	3.0	0.1	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.1008.30	1.0	0.1	5.2	45	30	2.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.1508.30	1.5	0.1	5.2	45	30	3.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2008.30	2.0	0.1	5.2	45	30	4.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.2508.30	2.5	0.1	5.2	45	30	5.0	6.0	6.0			•	
УМ-610М-R/L.3008.30	3.0	0.1	5.2	45	30	6.0	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

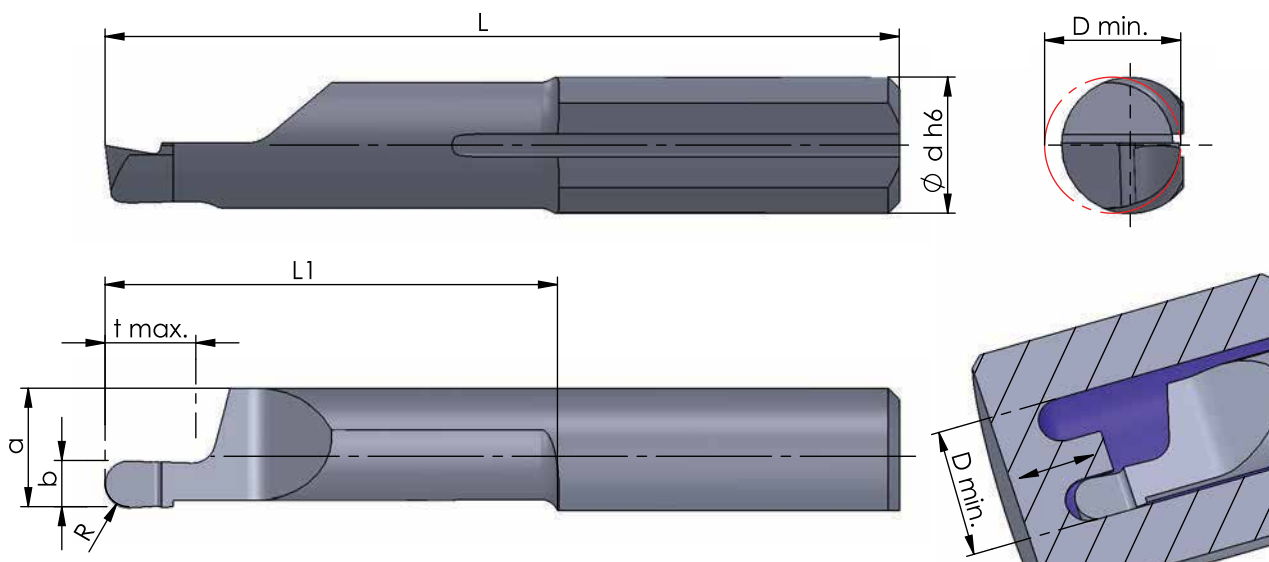
Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
УМ-610М-R.1008.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-610B

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-610B-R/L.1005.10	1.0	0.50	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1608.10	1.6	0.80	5.2	26	11	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2010.10	2.0	1.00	5.2	26	11	4.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2512.10	2.5	1.25	5.2	26	11	5.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.3015.10	3.0	1.50	5.2	26	11	6.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1005.20	1.0	0.50	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.1608.20	1.6	0.80	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.2010.20	2.0	1.00	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	•		•	
UM-610B-R/L.2512.20	2.5	1.25	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
UM-610B-R/L.3015.20	3.0	1.50	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0	•		•	

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

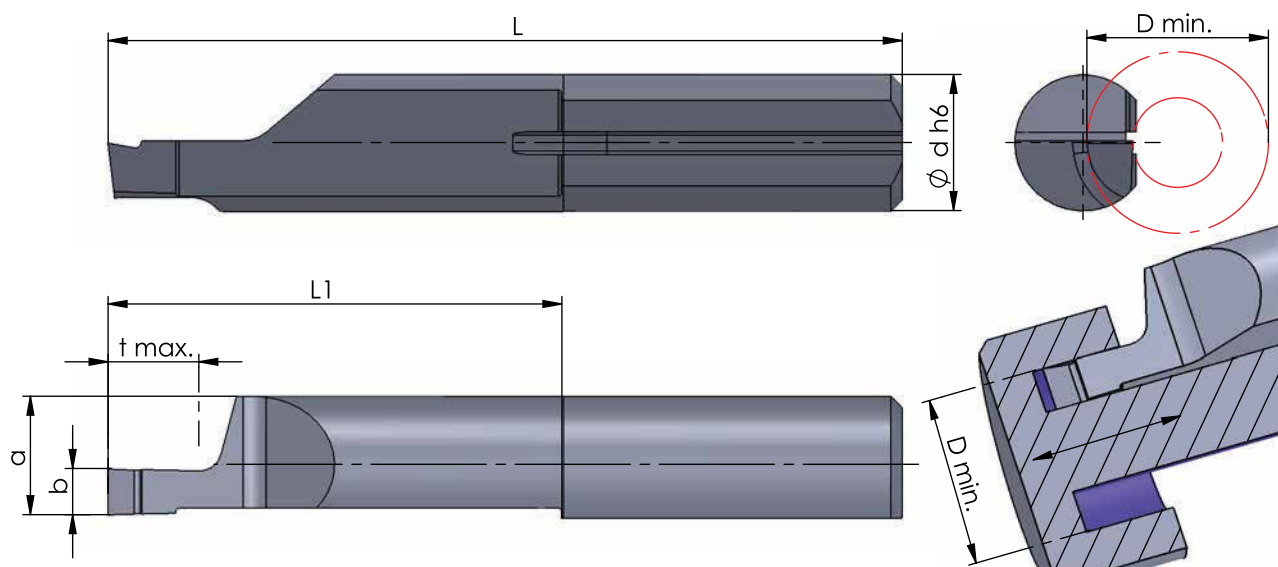
Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-610B-R.1005.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия УМ-620

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
УМ-620-R/L.1006.20	1.0	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0	•		•	•
УМ-620-R/L.1506.20	1.5	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0	•		•	•
УМ-620-R/L.2006.20	2.0	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0	•		•	•
УМ-620-R/L.2506.20	2.5	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	•
УМ-620-R/L.3006.20	3.0	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	•

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

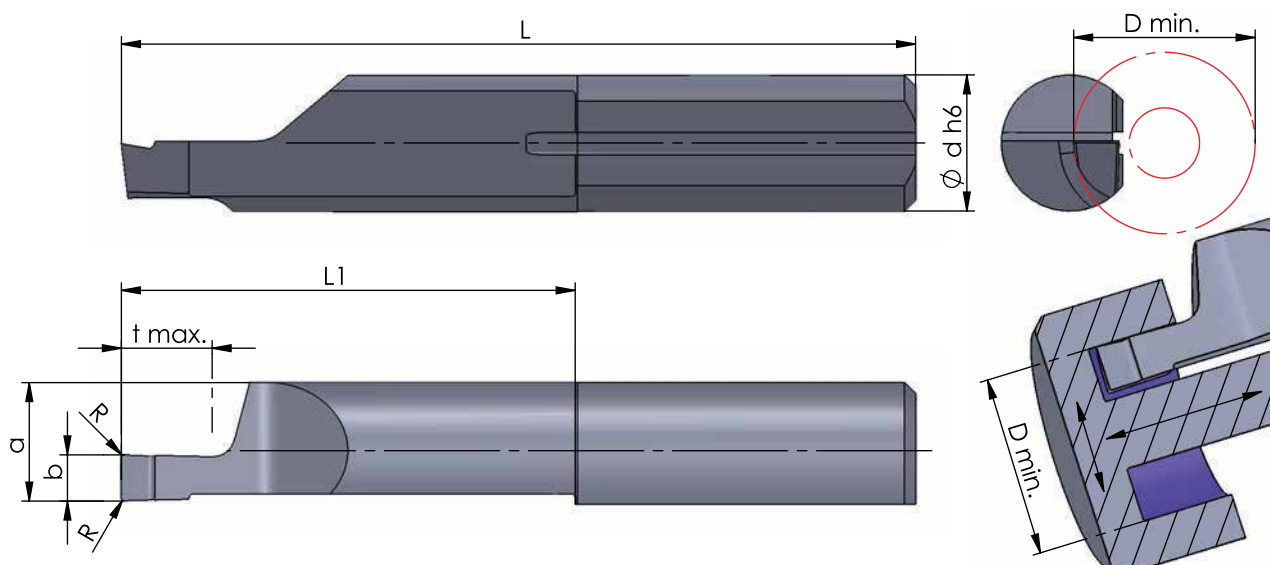
Обработка торцевых канавок
при выточках

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
УМ-620-R.1006.20-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-620M

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UM-620M-R/L.1006.20	1.0	0.1	5.2	35	20	2.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.1506.20	1.5	0.1	5.2	35	20	3.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.2006.20	2.0	0.1	5.2	35	20	4.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.2506.20	2.5	0.1	5.2	35	20	5.0	6.0	6.0			•	
UM-620M-R/L.3006.20	3.0	0.1	5.2	35	20	6.0	6.0	6.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

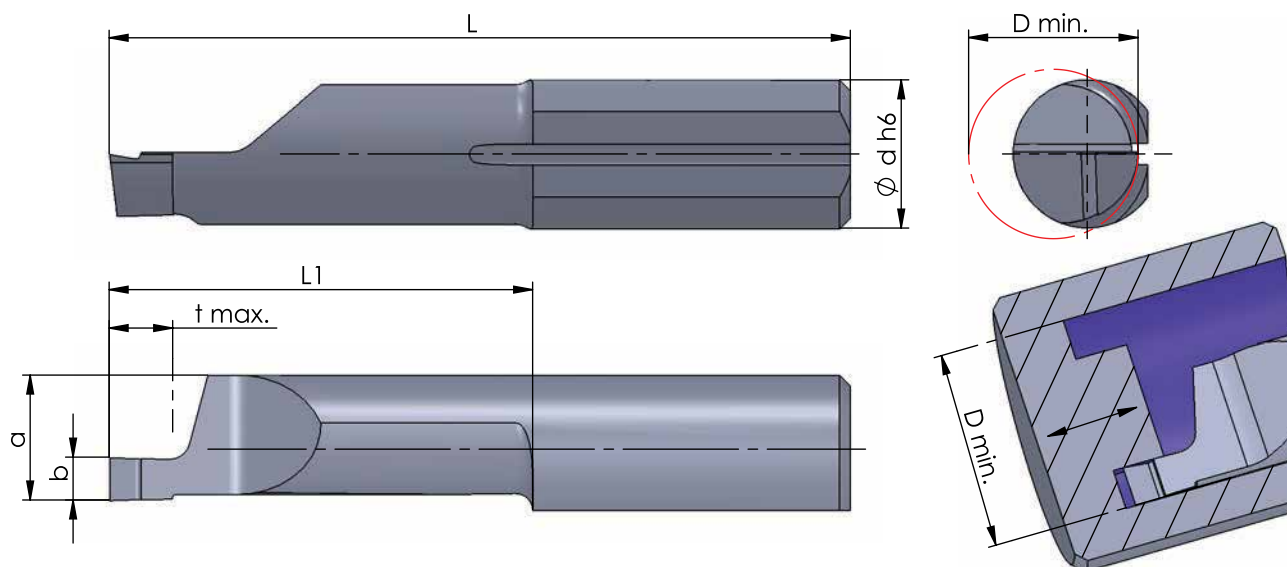
Обработка торцевых канавок
при выточках
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-620M-R.1006.20-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-010

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 3.5 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-010-R/L.1006.10	1.0	5.2	26	11	1.5	6.0	6.0		•	•	
UM-010-R/L.1506.10	1.5	5.2	26	11	2.0	6.0	6.0		•	•	
UM-010-R/L.1008.10	1.0	5.9	26	11	1.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.1508.10	1.5	5.9	26	11	2.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2008.10	2.0	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2508.10	2.5	5.9	26	11	3.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.3008.10	3.0	5.9	26	11	3.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.1008.20	1.0	5.9	35	20	1.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.1508.20	1.5	5.9	35	20	2.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2008.20	2.0	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2508.20	2.5	5.9	35	20	3.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.3008.20	3.0	5.9	35	20	3.5	8.0	7.0		•	•	
↳ ...											

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

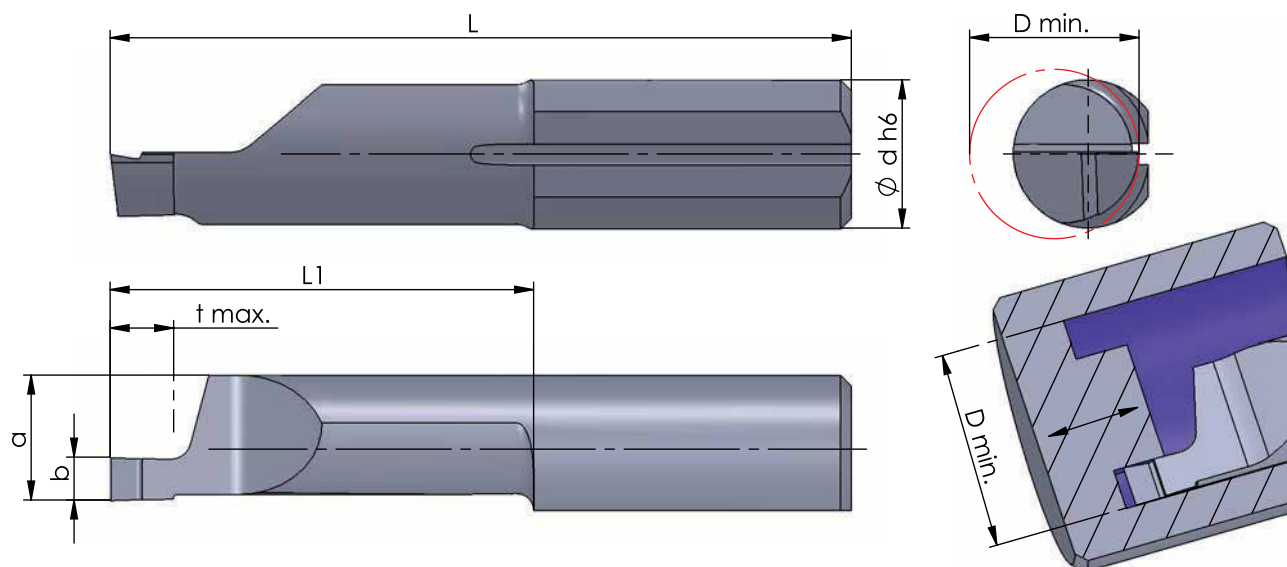
Обработка торцевых канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-010-R.1006.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-010

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 6.0 мм
Глубина канавок t max. 3.5 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩											
UM-010-R/L.1008.30	1.0	5.9	45	30	1.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.1508.30	1.5	5.9	45	30	2.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2008.30	2.0	5.9	45	30	3.0	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.2508.30	2.5	5.9	45	30	3.5	8.0	7.0		•	•	
UM-010-R/L.3008.30	3.0	5.9	45	30	3.5	8.0	7.0		•	•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

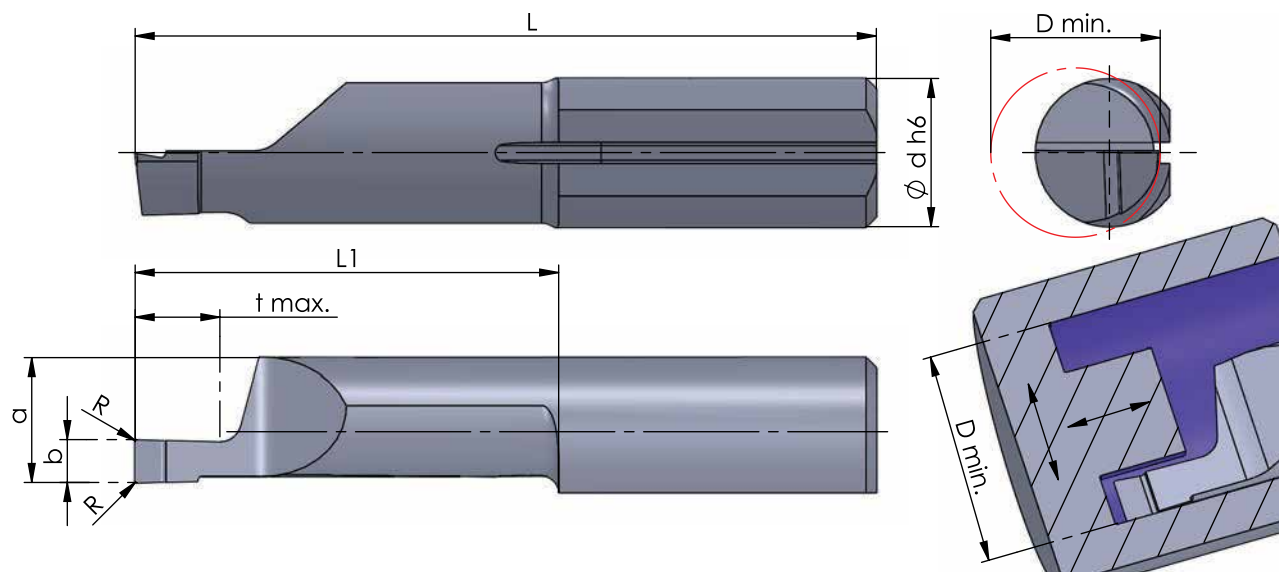
Обработка торцевых канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-010-R.1008.30-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-010M

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
UM-010M-R/L.1008.10	1.0		0.1	5.9	26	11	2.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1508.10	1.5		0.1	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1578.10	1.57	0.062"	0.1	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2008.10	2.0		0.1	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2508.10	2.5		0.1	5.9	26	11	5.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.3008.10	3.0		0.1	5.9	26	11	6.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1008.20	1.0		0.1	5.9	35	20	2.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1508.20	1.5		0.1	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2008.20	2.0		0.1	5.9	35	20	4.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2308.20	2.38	0.094"	0.1	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2508.20	2.5		0.1	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.3008.20	3.0		0.1	5.9	35	20	6.0	8.0	7.0			•	
↳ ...													

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

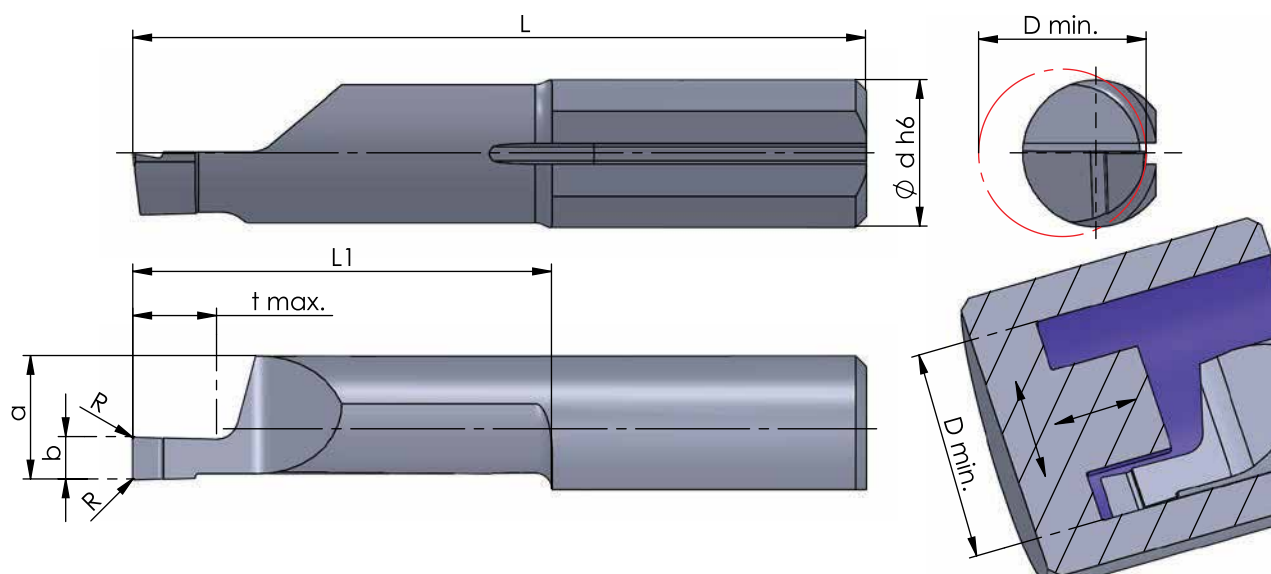
Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-010M-R.1008.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UM-010M

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC07
... ↩												
UM-010M-R/L.1008.30	1.0	0.1	5.9	45	30	2.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.1508.30	1.5	0.1	5.9	45	30	3.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2008.30	2.0	0.1	5.9	45	30	4.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.2508.30	2.5	0.1	5.9	45	30	5.0	8.0	7.0			•	
UM-010M-R/L.3008.30	3.0	0.1	5.9	45	30	6.0	8.0	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

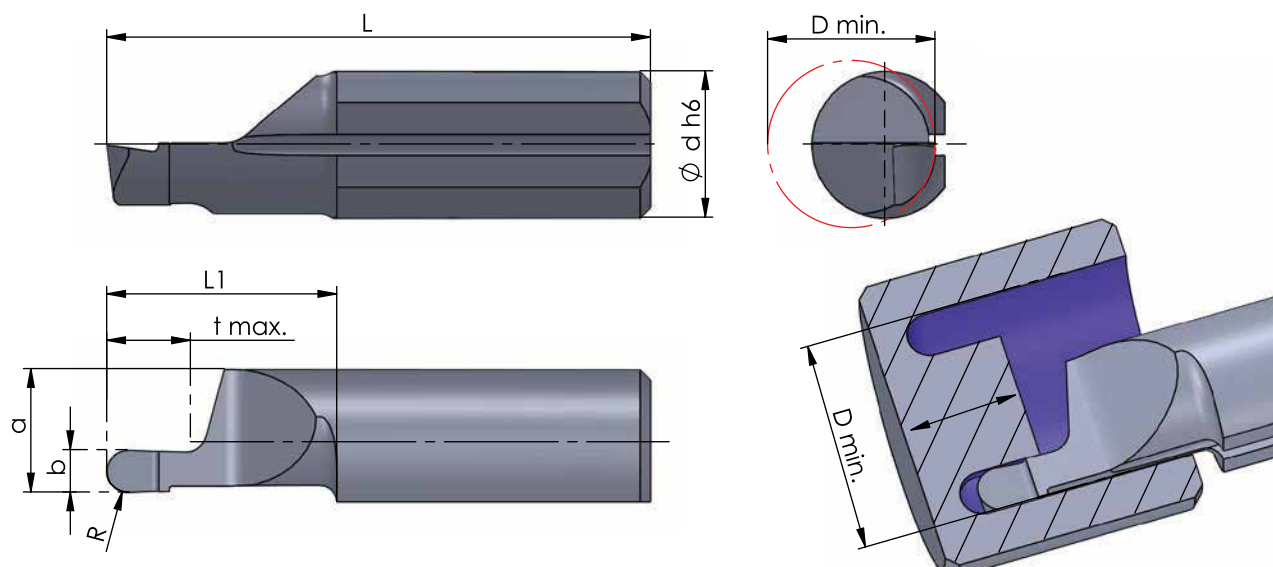
Обработка торцевых канавок с
радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UM-010M-R.1008.30-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMB-010

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм
Глубина канавок t max. 6.0 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	b (дюйм)	R	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMB-010-R/L.1005.10	1.0		0.5	5.9	26	11	2.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1507.10	1.57	0.062"	0.78	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.1608.10	1.6		0.8	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1910.10	1.98	0.078"	0.99	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.2010.10	2.0		1.0	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.2512.10	2.5		1.25	5.9	26	11	5.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.3015.10	3.0		1.5	5.9	26	11	6.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1005.20	1.0		0.5	5.9	35	20	2.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.1608.20	1.6		0.8	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0			•	
UMB-010-R/L.2010.20	2.0		1.0	5.9	35	20	4.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.2512.20	2.5		1.25	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0			•	•
UMB-010-R/L.3015.20	3.0		1.5	5.9	35	20	6.0	8.0	7.0			•	•

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
"Технические инструкции"

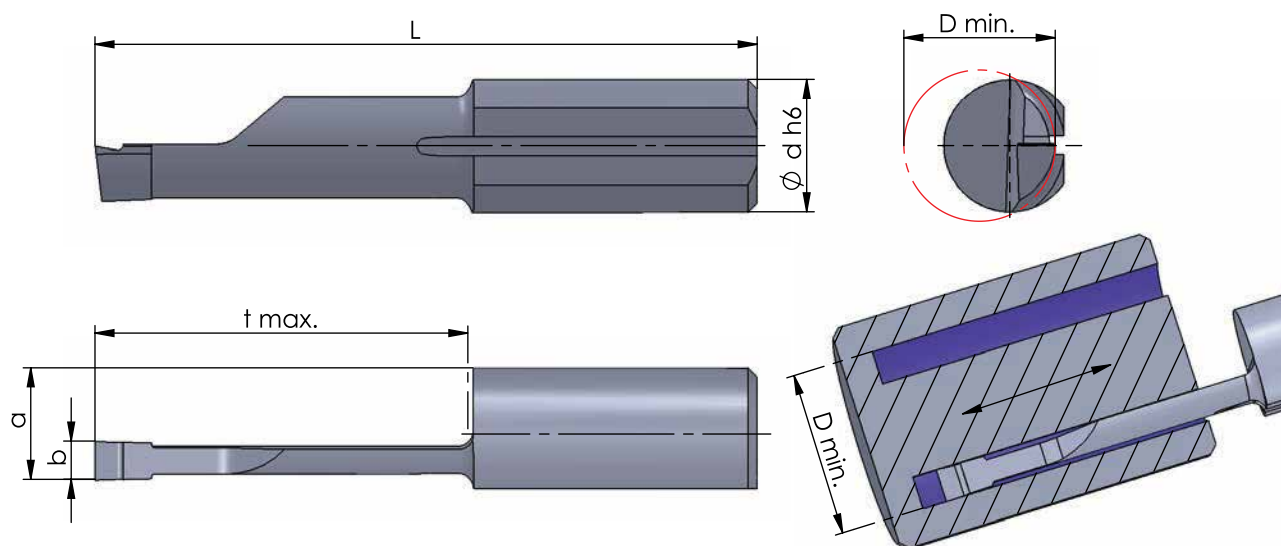
Обработка торцевых канавок
с полным радиусом

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMB-010-R.1005.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UML-015

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм
Глубина канавок t max. 30 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UML-015-R/L.1515.10	1.5	5.9	26	10	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.2015.15	2.0	5.9	30	15	8.0	7.0		•	•	
UML-015-R/L.2015.20	2.0	5.9	35	20	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.2515.20	2.5	5.9	35	20	8.0	7.0		•	•	
UML-015-R/L.3015.20	3.0	5.9	35	20	8.0	7.0	•	•	•	
UML-015-R/L.3015.30	3.0	5.9	45	30	8.0	7.0		•	•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

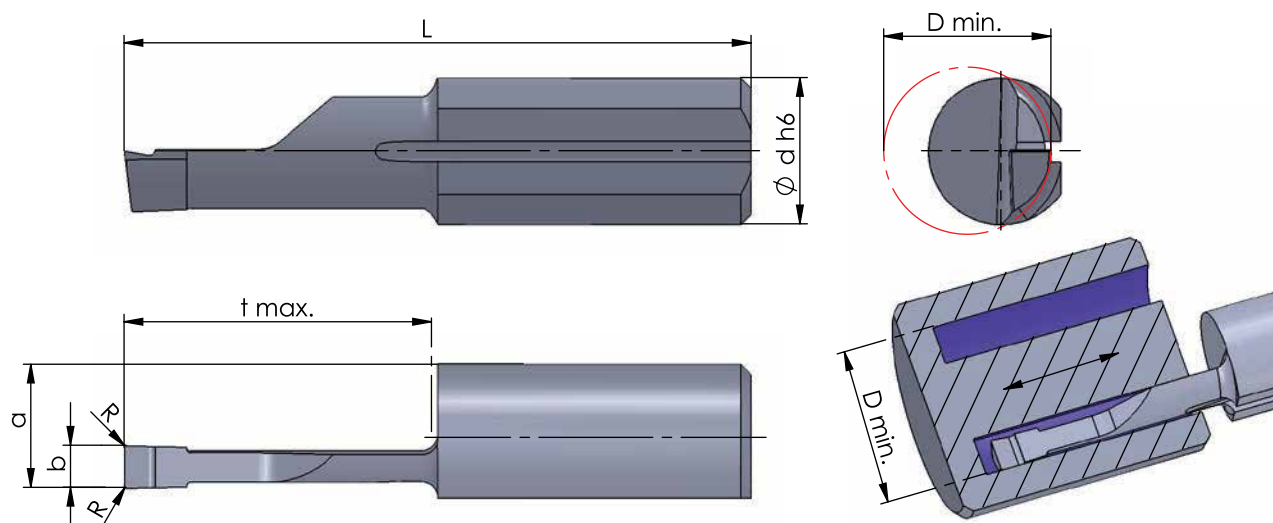
Обработка торцевых канавок

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UML-015-R.1515.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UML-015M

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 8.0 мм
Глубина канавок t max. 30 мм
Ширина канавок до 3.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UML-015M-R/L.1515.10	1.5	0.1	5.9	26	10	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2015.15	2.0	0.1	5.9	30	15	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2015.20	2.0	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.2515.20	2.5	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.3015.20	3.0	0.1	5.9	35	20	8.0	7.0			•	
UML-015M-R/L.3015.30	3.0	0.1	5.9	45	30	8.0	7.0			•	

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

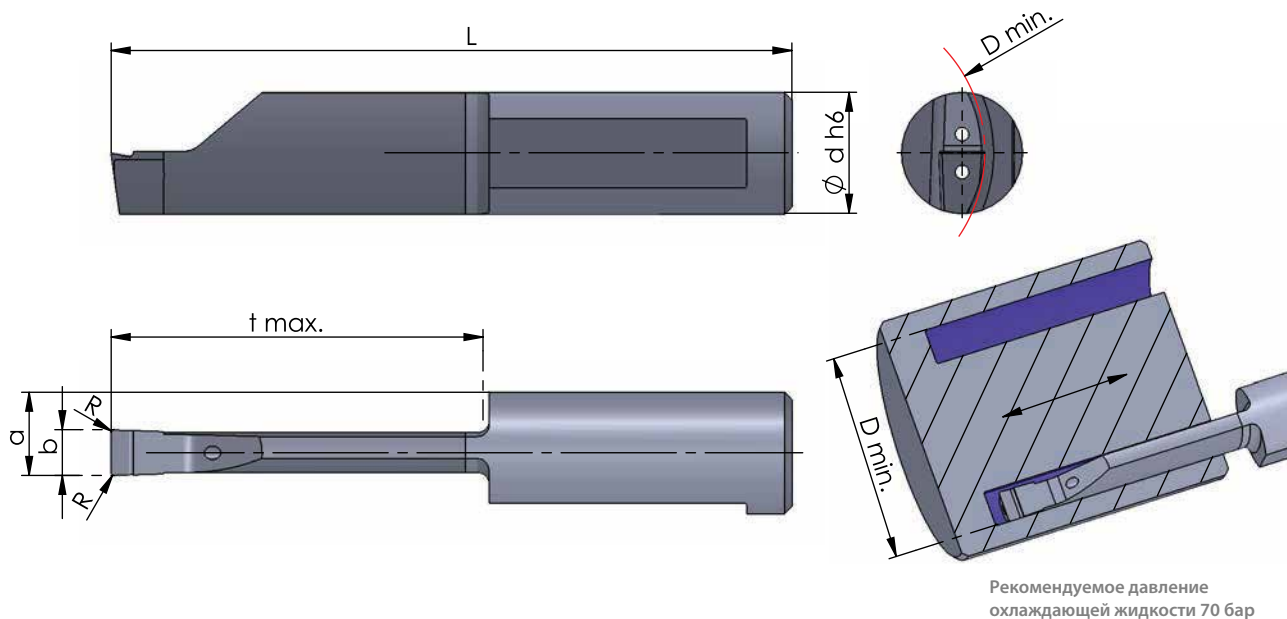
Обработка торцевых канавок
с радиусом при вершине

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UML-015M-R.1515.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMLD

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 12.0 мм
Глубина канавок t max. 20 мм
Ширина канавок до 4.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMLD-012-R/L.0200.10	2.0	0.2	5.00	30	10	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0200.15	2.0	0.2	5.00	35	15	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0250.10	2.5	0.2	5.25	30	10	12	8.0			•	
UMLD-012-R/L.0250.20	2.5	0.2	5.25	40	20	12	8.0			•	
UMLD-016-R/L.0300.10	3.0	0.2	5.50	30	10	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0300.20	3.0	0.2	5.50	40	20	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0400.10	4.0	0.2	6.00	30	10	16	8.0			•	•
UMLD-016-R/L.0400.20	4.0	0.2	6.00	40	20	16	8.0			•	•

Другие типы покрытий вы можете найти в обзоре покрытий в разделе "Технические инструкции"

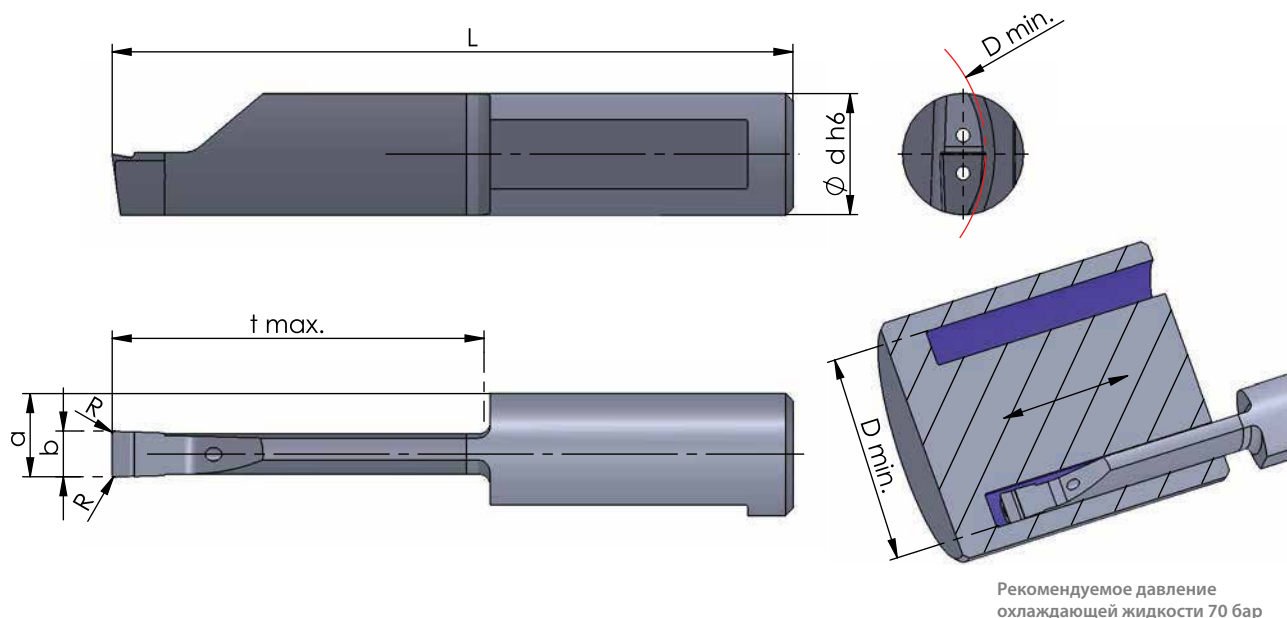
Обработка торцевых канавок с радиусом при вершине и двойным СОЖ

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMLD-012-R.0200.10-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Серия UMLD-020

Точение торцевых канавок



Правое исполнение (R): как показано
Левое (L): зеркальное

Размеры в мм.

D min. 20.0 мм
Глубина канавок t max. 40 мм
Ширина канавок до 5.0 мм

Наименование	b +0.05	R	a	L	t max.	D min.	Ø d h6	UC10	UC45	UC04	UC02
UMLD-020-R/L.0300.25	3.0	0.2	5.5	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.30	3.0	0.2	5.5	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.35	3.0	0.2	5.5	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0300.40	3.0	0.2	5.5	60	40	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.25	4.0	0.2	6.0	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.30	4.0	0.2	6.0	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.35	4.0	0.2	6.0	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0400.40	4.0	0.2	6.0	60	40	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.20	5.0	0.2	6.5	40	20	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.25	5.0	0.2	6.5	45	25	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.30	5.0	0.2	6.5	50	30	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.35	5.0	0.2	6.5	55	35	20	8.0			•	•
UMLD-020-R/L.0500.40	5.0	0.2	6.5	60	40	20	8.0			•	•

Другие типы покрытий вы можете
найти в обзоре покрытий в разделе
“Технические инструкции”

Обработка торцевых канавок
с радиусом при вершине
и двойным СОЖ

Пример заказа:
для правого исполнения и покрытия
UMLD-020-R.0300.25-UC04

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Высота центра:

Посадочные места в державках гарантируют точное положение центра. Тем не менее, всегда проверяйте высоту наконечника, так как отклонения могут сказаться, особенно при обработке малых диаметров.

Стружкоотвод:

Выбирайте пластины с небольшой шириной резания, чтобы стружка ложилась ровно и могла выходить из отверстия. Чтобы избежать застревания стружки, используйте метод ступенчатой обработки канавок.

СОЖ:

Используйте отфильтрованную СОЖ для удаления стружки и для охлаждения самой пластины. Рекомендуемое давление СОЖ не менее 5 бар.

Рекомендуемое количество проходов

Количество проходов является только рекомендацией для нарезания резьбы.
Для обеспечения длительного срока службы инструмента, ознакомьтесь с инструкциями по подаче.
Чистовые проходы в этой таблице не учитываются.

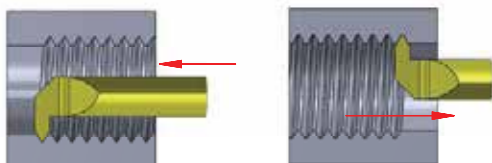
		Сталь (Н/мм2, прочность)					Нержав. сталь	Чугун	Алюминий
		400-500	500-700	700-850	850-1150	>1150			
V m/min		160	140	120	90	70	90	100	300
Шаг P		Число проходов							
мм	Gg/" TPI								
0,5	48	5	5	5	5	8	8	5	5
0,8	32	6	6	6	6	8	8	6	6
1	24	7	7	7	7	8	8	7	7
1,25	20-19	8	8	8	8	10	10	8	8
1,5	16	10	10	10	10	12	12	10	10
1,75	14	12	12	12	12	14	14	12	12
2	12-11	13	13	13	13	15	15	13	13
2,5	10	15	15	16	16	18	18	16	15
3 - 3,5	8	16	16	17	17	20	20	17	16
4		18	18	19	19	22	22	19	18
5		20	20	21	21	24	24	21	20
6		22	22	23	23	26	26	23	22

" - витков на дюйм

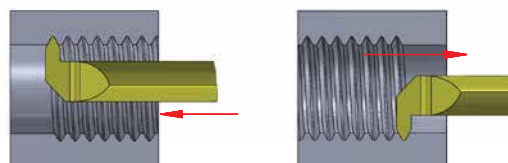
Направление подачи

Каждая вставка может использоваться как для правой, так и для левой резьбы. При этом необходимо учитывать следующее направление подачи:

Правая резьба

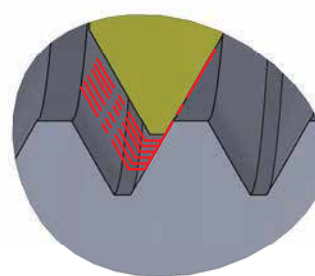
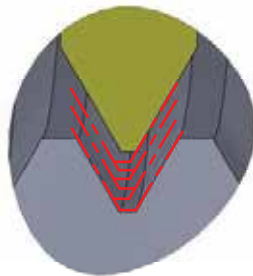
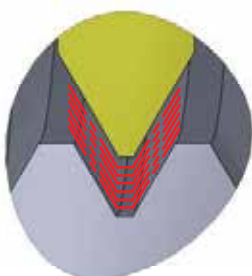


Левая резьба



Варианты подачи

Радиальная подача	Чередующаяся подача	Односторонняя подача
Наиболее часто используемый метод нарезания резьбы. Обе стороны обрабатываются одновременно.	Режущие кромки используются поочередно.	Для полной нарезки резьбы используется только одна режущая кромка.
Проблематичное образование стружки, что приводит к высокому усилию резания и износу пластины и заготовки.	Уменьшенное усилие резания, повышение срока службы и лучшее образование стружки.	Уменьшенное усилие резания и лучшее образование стружки, но односторонний износ пластины.



UC10	Универсальный микрозернистый твердый сплав с хорошей износостойкостью. Без покрытия. Подходит для резания с низкой и средней скоростью и для обработки цветных металлов.
CBN	Прочный CBN-сплав для работы на низких скоростях. Подходит для обработки закаленной стали, чугуна и для прерывистого резания.
UC45	Покрытие PVD-TiN - это универсальное покрытие для обработки на низких и средних скоростях с ограничением для цветных металлов.
UC04	Покрытие TiAlN - очень универсальное, с высокой теплостойкостью при высокой прочности. Также очень хорошо подходит для цветных металлов.
UC02	Покрытие для универсального применения на средней и низкой скорости.
UC002H	Покрытие с превосходной твердостью при нагревании, высокой стойкостью к окислению и термостойкостью. Идеально для обработки материалов с твердостью >60 HRC.
UC07	Покрытие для обработки титана, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
UC18	Очень универсальное высокоэффективное покрытие с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и термостойкостью.

Режимы резания

Технические инструкции

	Материал	Прочность (psi)	Номер материала	Обозначение материала	ANSI	Номер материала	Обозначение материала	
P	Сталь общего назначения	< 116030	1.0037	St37-2	A284	1.0570	St52-3	
	Сталь для свободной резки	< 116030	1.0718	9SMnPb28	12L13	1.0727	45S20	
	Нелегированная сталь	< 116030	1.0401	C15	1015	1.0481	17Mn4	
	Легированная сталь	< 145038	1.7331	16MnCr5 (EC80)	5120	1.7015	13Cr3 (EC60)	
	Компенсационная нелегированная сталь	< 123282	1.0503	C45	1045	1.1191	Ck45	
	Компенсационная нелегированная сталь	< 145038	1.0601	C60	1060	1.1221	Ck60	
	Легированная сталь	< 116030	1.5131	50MnSi4		1.7030	28Cr4	
	Легированная сталь	< 188549	1.5755	31NiCr14		1.7033	34Cr4	
	Литая сталь	< 123282	0.9650	G-X260Cr27		1.6750	GS-20NiCrMo3 7	
	Азотируемая сталь	< 145038	1.8504	34CrAl6		1.8507	34AlMo5	
	Азотируемая сталь	< 174045	1.8515	31CrMo12		1.8523	39CrMoV19 3	
	Подшипниковая сталь	< 174045	1.3505	100Cr6 (W3)	52100	1.3543	X192CrMo17	
	Подшипниковая сталь	< 174045	1.5026	55Si7	-	1.7176	55Cr3	
	Быстрорежущая сталь	< 188549	1.3344	S 6-5-3		1.3255	S 18-1-2-5	
M	Инстр. сталь для холодной обработки	< 188549	1.2312	40CrMnMoS8 6		1.2379	X155CrVMo12 1	
	Инстр. сталь для горячей обработки	< 188549	1.2343	X38CrMoV 5 1	H11	1.2767	X45NiCrMo4	
	Сталь и литая сталь антикоррозийная	< 123282	1.4305	X8CrNiS18 9	303	1.4105	X4CrMoS18	
	Ферритная нержавеющая сталь	< 108778	1.4510	X3CrTi17		1.4528	X105CrCoMo18 2	
	Мартенситная нержавеющая сталь	< 130534	1.4034	X46Cr13	-	1.4116	X50CrMoV15	
	Нерж. сталь ферритная/мартенситная	< 159542	1.4313	X3CrNi13-4		1.4028	X30Cr13	
	Нерж. сталь аустенитная/ферритная	< 123282	1.4460	X8CrNiMo27 5	S32900	1.4821	X20CrNiSi25 4	
	Нержавеющая сталь аустенитная	< 108778	1.4301	X5CrNi18-10	304	1.4571	X6CrNiMoTi17 12 2	
K	Термостойкая сталь	< 159542	1.4747	X80CrNiSi20		1.4876	X10NiCrAlTi32-21	
	Серый чугун с пластинчатым графитом	14504-50763	0.6010	GG10	CLASS20	0.6025	GG25	
	Серый чугун с пластинчатым графитом	43511-145038	0.6030	GG30	CLASS45	0.6045	GG45	
	Чугун с шаровидным графитом	43511-72519	0.7040	GGG40	60-40-18	0.7050	GGG50	
	Чугун с шаровидным графитом	79771-116030	0.7060	GGG60	-	0.7080	GGG80	
	Ковкий чугун	50763-65367	0.8035	GTW35	-	0.8045	GTW45	
	Ковкий чугун	72519-94274	0.8055	GTW55	-	0.8065	GTW65	
	Ковкий черный чугун	50763-65267	0.8135	GTS35	32510	0.8145	GTS45	
N	Ковкий черный чугун	72519-101526	0.8155	GTS55	50005	0.8170	GTS70	
	Алюминий (нелегиров., низколегиров.)	< 50763	3.0255	Al99,5	1000	3.3308	Al99,9Mg0,5	
	Алюминиевый сплав < 0,5%	< 72519	3.0515	AlMn1		3.1355	AlCuMg2	
	Алюминиевый сплав 0,5-10%	< 58015	3.2152	GD-AlSi6Cu4		3.2373	GD-AlSi9Mg	
	Алюминиевый сплав 10-15%	< 58015	3.2381	G-AlSi10Mg	-	3.5562	G-MgAl6	
	Алюминиевый сплав > 15%	< 58015		G-AlSi17Cu4			G-AlSi25CuNiMg	
	Медь (нелегиров., низколегиров.)	< 50763	2.0060	E-Cu57		2.0090	SF-Cu	
	Медные кованные сплавы	< 101526	2.0240	CuZn15	C23000	2.0265	CuZn30	
	Специальные медные сплавы	< 200 HB	2.0916	CuAl5		2.1525	CuSi3Mn	
	Специальные медные сплавы	< 300HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				
	Специальные медные сплавы	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				
	Короткозамкн. латунь, бронза, литая латунь	< 87023	2.0360	CuZn40 (Ms60)	C28000	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	
	Длиннозамкнутая латунь	< 87023	2.0335	CuZn36 (Ms63)	C36000	2.1293	CuCrZr	
	Термопласты			Delrin, Hostalen			Makrolon, Novodur	
	Реактопласты			Ferrozell, Bakelit			Pertinax	
	Пластмассы, армированные волокном			GFK (Glasfaserverstärkt)			CFK (Kohlefaserverstärkt)	
	Магний и магниевые сплавы	< 123282	3.5200	M2, MgMn2		3.5612	MgAl6Zn1	
	Графит			C8000, R8500X			R8650	
S	Вольфрам и вольфрамовые сплавы			W-NiFe (Densimet W)			W-Cu80/20	
	Молибден и молибденовые сплавы			Mo , Mo-50Re			TZC, TZM	
	Чистый никель		1.3911	RNi24		1.3927	RNi8	
	Никелевые сплавы		1.3912	Ni36 (Invar)		1.3924	Ni54	
	Никелевые сплавы	< 123282	2.4360	S-NiCu 30 Fe			NiCu 30 Fe	
	Никель-хромовый сплав		2.4886	SG-NiMo16Cr16W		2.4610	NiMo16Cr16Ti	
	Сплавы никеля и кобальта	< 188549	2.4632	NiCr20Co18Ti		2.4631	NiCr20TiAl	
	Сплавы никеля и кобальта	< 188549	2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi		2.4654	NiCr19Co14Mo4Ti	
H	Жаропрочные сплавы	< 188549		Hardox 400		1.4939	X12CrNiMo12	
	Сплавы никель-кобальт-(хром)	< 203053	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82		2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	
	Чистый титан	< 130534	3.7025	Ti99,8		3.7034	Ti99,7	
	Титановые сплавы	< 101526	3.7114	TiAl5Sn2	-	3.7174	TiAl6V6Sn2	
	Титановые сплавы	< 174045	3.7164	TiAl5V4		3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	
	Закаленная сталь	< 45 HRc						
H		46-55HRc						
		56-60 HRc						
		61-65 HRc						
		65-70 HRc						

Данные на этой странице приведены только для справки и планирования. Материалы и процессы должны быть протестированы в вашей среде для достижения желаемых результатов.

Подача f:

Канавка: 0,0004 - 0,0012 дюйм/об.

Точение копии: 0,0008 - 0,0031 дюйм/об.

Осевая канавка: 0,0008 - 0,002 дюйм/об.

Режимы резания

Технические инструкции

	ANSI	Номер материала	Обозначение материала	ANSI	K10F (SFM)	CN45F (SFM)	AL41F (SFM)	P18C (SFM)	P07C (SFM)	XC2A-NH (SFM)
		1.0060	St60-2	A572	98-426	98-591	262-656	262-656	262-656	
		1.0757	46SPb2		98-426	131-656	262-656	262-656	262-656	
		1.1141	C15E (CK15)	1015	98-426	131-591	262-656	262-656	262-656	
		1.5919	15CrNi6	3115	49-295	98-459	262-525	262-525	262-525	
	1045	1.0535	C55	1055	49-295	98-328	262-459	262-459	262-459	
	1060	1.0540	C50		49-295	98-328	262-525	262-525	262-525	
		1.7225	42CrMo4	4140	98-426	98-328	262-525	262-525	262-525	
	5132	1.3565	48CrMo4		49-295	98-328	262-492	262-492	262-492	
		1.6582	GS-34 CrNiMo 6	4337	98-426	131-656	262-656	262-656	262-656	
		1.8509	41CrAlMo7	A355	49-295	98-328	230-459	230-459	230-459	
		1.8550	34 CrAlNi 7		49-295	98-328	230-459	230-459	230-459	
		1.3520	100 CrMn 6 (W4)		49-295	98-328	230-459	230-459	230-459	
	5155	1.7701	51CrMoV4							
	1015	1.3294	PMH56-5-3-8; ASP30							
	D2	1.2316	X38CrMo16; RAMAX		49-148	98-328				
		1.2842	90MnCrV8	02	49-148	98-328				
	430F	1.4107	GX8CrNi12			98-328	262-525	262-525	262-525	
		1.4016	X6Cr17	430		98-328	262-525	262-525	262-525	
		1.4106	X2CrMoSi18-2-1			98-328	262-525	262-525	262-525	
	420F	1.4104	X14CrMoS17	430 F		66-295	66-279	66-279	66-279	
		1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Duplex)	UNS31803		66-213	66-246	66-246	66-246	
	316 Ti	1.4449	X3CrNiMo18-12-3	317		66-262	66-213	66-213	66-213	
	B163	1.4825	GX25CrNiSi18-9			66-262	66-213	66-213	66-213	
	A48-40 B				98-361	230-492	98-591	98-591	98-591	
					98-295	164-394	98-492	98-492	98-492	
	65-45-12				82-361	98-426	98-591	98-591	98-591	
	120-90-02				82-262	98-361	98-394	98-394	98-394	
					98-361	98-328	98-295	98-295	98-295	
					98-295	98-295	66-262	66-262	66-262	
					98-361	98-328	98-295	98-295	98-295	
					98-295	98-295	66-262	66-262	66-262	
		3.0256	E-Al H		361-689	328-1969	394-1968	394-1969	394-1969	
	2024	3.3315	AlMg1		295-656	328-1969	394-1968	394-4969	394-1969	
		3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg		295-656	328-1640	328-1476	328-1476	328-1476	
		3.2525	S-AlSi12		164-459	262-1148	230-984	230-984	230-984	
			G-AlSi21CuNiMg			262-656	197-492	197-492	197-492	
		2.1522	CuSi2Mn		164-459	230-525	197-492	197-492	197-492	
		2.0321	CuZn37		197-492	262-591	328-591	328-591	328-591	
			Ampco 8-16		164-459	262-591	295-591	295-591	295-591	
			Ampco 18-26		164-459	262-591	262-591	262-591	262-591	
			Ampco M-4		164-459	262-591	262-591	262-591	262-591	
		2.0410	CuZn44Pb2		262-525	328-656	394-722	394-722	394-722	
		2.1080	CuSn6Zn6		164-394	262-591	230-492	230-492	230-492	
			Acrylglas, Polystyrol		131-394	230-525	262-591	262-591	262-591	
			Resopal							
			AFK (Amidfaserverstärkt)							
		3.5812	MgAl8Zn1							
			Technograph15							
			W93NiFe (DENAL)		49-230					
			MHC , ODS							
		1.3926	RNi12			98-262	98-262	98-262	98-262	
		1.3921	Ni49			59-246	59-246	59-246	59-246	
			Monel 400			59-246	59-246	59-246	59-246	
			Hastelloy C-276				131-230	131-230	131-230	197-230
			Nimonic 80			59-131	131-230	131-230	131-230	197-230
			Waspaloy			59-131	131-230	131-230	131-230	197-230
	904L	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2			49-98	131-230	131-230	131-230	197-230
		2.4667	SG-NiCr19NbMoTi			49-98	131-230	131-230	131-230	197-230
		3.7064	Ti99,5				131-230	131-230	230-192	
		3.7124	TiCu2				131-230	131-230	230-192	
		3.7154	TiAl6Zr5				131-230	131-230	230-192	
										164-394
										164-394
										164-394

Данные на этой странице приведены только для справки и планирования. Материалы и процессы должны быть протестированы в вашей среде для достижения желаемых результатов.

Подача f:

Канавка: 0,0004 - 0,0012 дюйм/об.

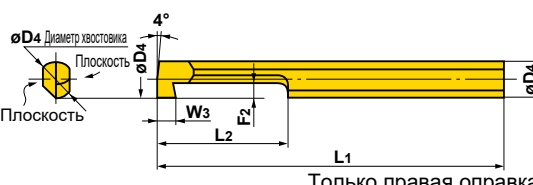
Точение копии: 0,0008 - 0,0031 дюйм/об.

Осевая канавка: 0,0008 - 0,002 дюйм/об.

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

СТАНДАРТНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ (цельный твердосплавный расточной инструмент)

- Цельный твердосплавный тип с минимальным диаметром обработки $\geq 3,2$ мм.
- Отношение $l/d = 5$.
- Режущая кромка может настраиваться в соответствии с назначением. Поэтому может использоваться для широкого спектра обработки (резьбонарезания, протачивания канавок, копирования и т.д.).

Обозначение	Наличие	Размеры (мм)					Мин. диаметр обработки	Макс. глубина канавки	Геометрия
	TF15	W3	D4	L1	L2			F2	
C03FR-BLS	★	2.0	3	80	15		3.2	1.0	
C04FR-BLS	★	2.5	4	80	20		4.2	1.5	
C05HR-BLS	★	3.0	5	100	25		5.2	2.0	

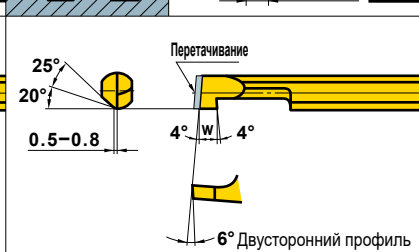
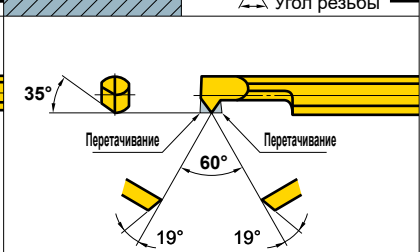
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	(l/d)	Исполнение режущей кромки	
					*Угловой радиус или C	Хонингование
P Сталь	40 (30—50)	0.05 (—0.1)	0.2 (0.1—0.3)	5	0.1—0.5	0 —0.05
M Нержавеющая сталь	40 (30—50)	0.05 (—0.1)	0.2 (0.1—0.3)	5	≤ 0.4	≤ 0.03 (Не требуется хонингования)
K Чугун	40 (30—50)	0.05 (—0.05)	0.2 (0.1—0.3)	5	0.1—0.5	0 —0.05
N Неметаллические материалы	80 (60—100)	0.05 (—0.1)	0.3 (0.1—0.5)	5	0.1—0.5	≤ 0.03 (Не требуется хонингования)

* Режущая кромка не хонингована. Пожалуйста, перед обработкой хонингуйте в соответствии с заготовкой.

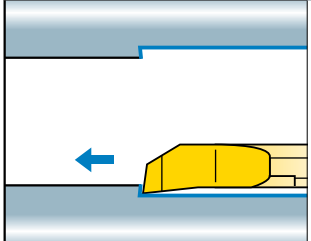
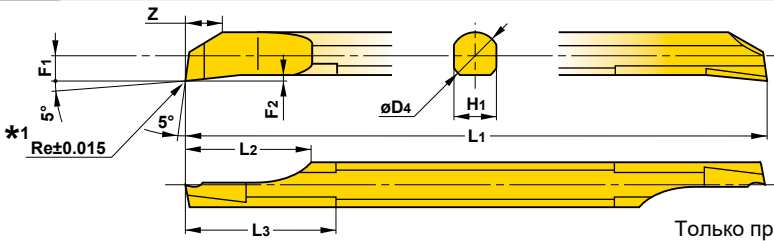
ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

- Инструмент может относиться как к расточному, так и к инструменту для прорезания канавок без каких-либо модификаций. Его можно перетачивать, как показано ниже.
- Для профилирования и заточки используйте алмазный круг примерно #250 — #400. Заточку производите в соответствии с указанными ниже схемами.

Область применения	РАСТАЧИВАНИЕ	Точение канавок	Нарезание резьбы
Примеры затачивания			

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

UCB		Для внутренней обработки												
														
		Только правая оправка												
Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки		Размеры (мм)								
	Микрзернистый	С покрытием		I/d ≤ 3	I/d > 3	Re	D4	L1	L2	L3	F1	F2	H1	Z
UCB02RS	●	●	да	2.2	3.6	0.05	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-B	●	●	нет	2.2	3.9	0.05	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-01	●	●	да	2.2	3.6	0.1	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-01B	●	●	нет	2.2	4.2	0.1	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-02	●	●	да	2.2	3.6	0.2	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
02RS-02B	●	●	нет	2.2	4.9	0.2	2	50	5	6	1.0	0.25	1.8	1.4
03RS	●	●	да	3.2	4.2	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-B	●	●	нет	3.2	4.4	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-01	●	●	да	3.2	4.2	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-01B	●	●	нет	3.2	4.5	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-02	●	●	да	3.2	4.2	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
03RS-02B	●	●	нет	3.2	4.8	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3
04RS	●	●	да	4.2	5.1	0.05	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-B	●	●	нет	4.2	5.2	0.05	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-01	●	●	да	4.2	5.1	0.1	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-01B	●	●	нет	4.2	5.3	0.1	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-02	●	●	да	4.2	5.1	0.2	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
04RS-02B	●	●	нет	4.2	5.5	0.2	4	60	10	12	2.0	0.45	3.6	3.1
05RS	●	●	да	5.2	6.0	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-B	●	●	нет	5.2	6.1	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-02	●	●	да	5.2	6.0	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9
05RS-02B	●	●	нет	5.2	6.4	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9

* Размер Re представляет размер стружколомателя перед шлифованием.

UCR

Для внутреннего копирования.

Только правая оправка.

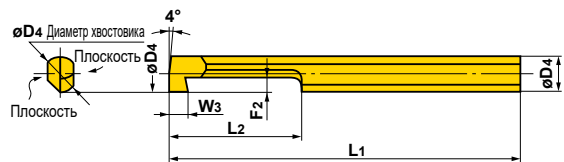
Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки	Размеры (мм)						
	Микрзернистый	С покрытием			Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1
	UF15	UP15TF									
UCR03RS-01	●	●	да	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7
UCR03RS-01B	●	●	нет	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7
UCR04RS-01	●	●	да	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6
UCR04RS-01B	●	●	нет	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6
UCR05RS-01	●	●	да	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5
UCR05RS-01B	●	●	нет	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5

● : Есть на складе.

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

СТАНДАРТНЫЕ (цельный твердосплавный расточной инструмент)

- Цельный твердосплавный тип с минимальным диаметром обработки $\phi 3,2$ мм.
- Отношение $l/d = 5$.
- Пластина может быть заточена согласно применению.
- Применяется для широкого ряда инструментов, включая резьбонарезание и точение канавок.

Обозначение	Наличие	Размеры (мм)					Мин. диаметр обработки	Макс. глубина канавки	Геометрия
	Микроструктурный твердый сплав	UF15	W3	D4	L1	L2			
UC03FR-BLS	★		2.0	3	80	15	3.2	1.0	 Только правая оправка.
UC04FR-BLS	★		2.5	4	80	20	4.2	1.5	
UC05HR-BLS	★		3.0	5	100	25	5.2	2.0	

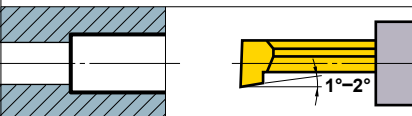
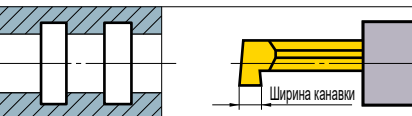
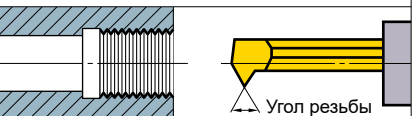
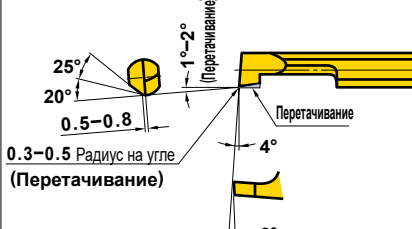
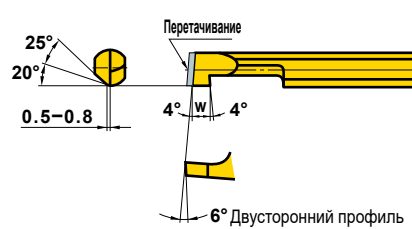
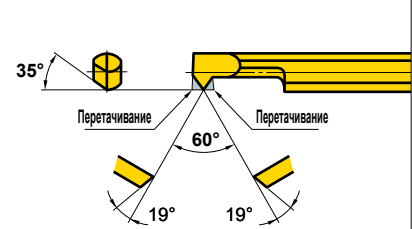
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)	(l/d)	Исполнение режущей кромки	
					Угловой радиус или C★	Хонингование★
P Сталь	40 (30—50)	0.05 (—0.1)	0.2 (0.1—0.3)	5	0.1—0.5	0.01—0.05
M Нержавеющая сталь	40 (30—50)	0.05 (—0.1)	0.2 (0.1—0.3)	5	≤0.4	≤0.03 (Не требуется хонингования)
K Чугун	40 (30—50)	0.05 (—0.05)	0.2 (0.1—0.3)	5	0.1—0.5	0.01—0.05
N Неметаллические материалы	80 (60—100)	0.05 (—0.1)	0.3 (0.1—0.5)	5	0.1—0.5	≤0.03 (Не требуется хонингования)

★ Режущая кромка не хонингована. Пожалуйста, перед обработкой хонингуйте в соответствии с заготовкой.

ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

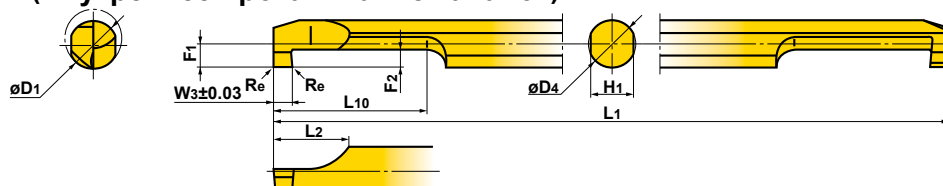
- Инструмент может относиться как к расточному, так и к инструменту для прорезания канавок без каких-либо модификаций. Его можно перетачивать, как показано ниже.
- Для профилирования и заточки используйте алмазный круг примерно #250 — #400. Заточку производите в соответствии с указанными ниже схемами.

Область применения	РАСТАЧИВАНИЕ	Точение канавок	Нарезание резьбы
			
Примеры затачивания			

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

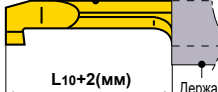
ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК

■ UCG Тип (Внутреннее протачивание канавок)



Обозначение	Наличие		Стружколом	Мин. диаметр обработки D1	Макс. ширина канавки W3	Макс. глубина канавки F2	Размеры (мм)						
	Микроструктурный твердый сплав UF15	С покрытием UP1					Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1
UCG03RS-10	●	●	Да	3	1	1	0.05	3		10	6	1.3	2.7
03RS-10B	●	●	Нет	3	1	1	0.05	3	50	10	6	1.3	2.7
03RS-20	●	●	Да	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
03RS-20B	●	●	Нет	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
04RS-10	●	●	Да	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
04RS-10B	●	●	Нет	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
04RS-20	●	●	Да	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
04RS-20B	●	●	Нет	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
05RS-10	●	●	Да	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
05RS-10B	●	●	Нет	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
05RS-20	●	●	Да	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
05RS-20B	●	●	Нет	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
06RS-10	●	●	Да	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
06RS-10B	●	●	Нет	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
06RS-20	●	●	Да	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
06RS-20B	●	●	Нет	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
07RS-10	●	●	Да	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
07RS-10B	●	●	Нет	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
07RS-20	●	●	Да	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4
07RS-20B	●	●	Нет	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)		Рекомендуемый вылет (мм)
		CG03RS/CG04RS	CG05RS/	
P Сталь	80 (40—120)	0.02 (0.01—0.03)	0.03 (0.01—0.05)	
M Нержавеющая сталь	80 (40—120)	0.02 (0.01—0.03)	0.03 (0.01—0.05)	
K Чугун	80 (40—120)	0.03 (0.01—0.05)	0.03 (0.01—0.05)	
N Неметаллические материалы	120 (80—160)	0.03 (0.01—0.05)	0.05 (0.01—0.08)	

(Примечание) Рекомендуется использование СОЖ.

■ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

● При использовании державок обычного назначения / небольшие автоматизированные токарные станки:

1 Будьте осторожны при установке расточного инструмента в державку, не повредите вторую режущую кромку. Смотрите рис.1. При контакте внутренней поверхности державки со второй режущей кромкой возможно ее повреждение.

2 При использовании этого типа державки может возникнуть опасность повреждения стержня и второй режущей кромки. Убедитесь, что крепежные винты затянуты на установленную величину. Убедитесь, чтобы крепежный винт не попал на вторую режущую кромку, что может привести к поломке расточного инструмента.

© При использовании державок типа "Mitsubishi"

При использовании державок с рекомендованной величиной вылета инструмента следите, чтобы перед обработкой был снят 3-ий зажимной винт. Установленная величина зажима винта составляет 2.0 Н•м.

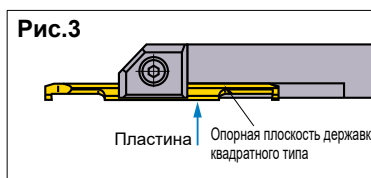
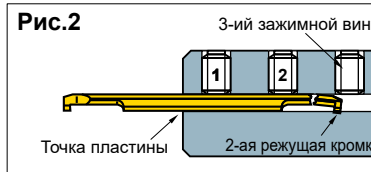
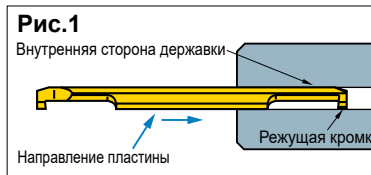
● При использовании державки квадратного сечения:

1 При установке расточного инструмента в державку затяните зажимной винт, обеспечив контакт расточной вставки с основной плоскостью державки. Смотрите рис.3

2 Убедитесь, что зажимные винты затянуты на установленную величину.

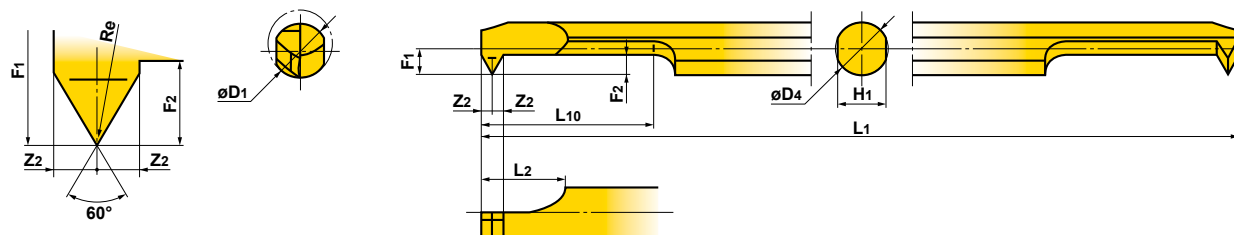
3 Не затягивайте зажимные винты без установки расточной вставки, поскольку зажимная планка может деформироваться.

●: Есть на складе. ★: Под заказ.



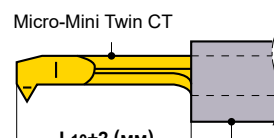
РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

УСТ СТАНДАРТ



Обозначение	Наличие		Стружколом	Резьбы				Мин. диаметр обработки D1	Размеры (мм)								
	Микроструктурный твёрдый сплав	С покрытием		Метрическая резьба		Крупная унифицированная резьба			Re	D4	L1	L10	L2	F1	Z2	F2	H1
				Резьба	Шаг (мм)	Резьба	Шаг (витков/дюйм)										
UCT03RS-M4	●	●	да	≥ M4	0.5—1.0	≥ NO.8—32UNC	36—24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
03RS-M4B	●	●	нет	≥ M4	0.5—1.0	≥ NO.8—36UNF	36—24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
04RS-M6	●	●	да	≥ M6	0.75—1.25	≥ 1/4—20UNC	28—20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
04RS-M6B	●	●	нет	≥ M6	0.75—1.25	≥ 1/4—28UNF	28—20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
05RS-M8	●	●	да	≥ M8	0.75—1.5	≥ 5/16—18UNC	24—18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
05RS-M8B	●	●	нет	≥ M8	0.75—1.5	≥ 5/16—24UNF	24—18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
06RS-M10	●	●	да	≥ M10	0.75—1.75	≥ 3/8—16UNC	24—16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4
06RS-M10B	●	●	нет	≥ M10	0.75—1.75	≥ 3/8—24UNF	24—16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемый вылет (мм)
P Сталь	50 (30—80)	
M Нержавеющая сталь	50 (30—80)	
K Чугун	50 (30—80)	
N Цветные Металлы	80 (50—100)	

(Примечание 1)
Рекомендуется использование СОЖ.

(Примечание 2)
Обратите особое внимание на обработку малых диаметров при большой частоте вращения, так как подача должна строго соответствовать числу оборотов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

● При использовании державок обычного назначения / небольшие автоматизированные токарные станки:

1) Будьте осторожны при установке расточного инструмента в державку, не повредите вторую режущую кромку. Смотрите рис.1. При контакте внутренней поверхности державки со второй режущей кромкой возможно ее повреждение.

2) При использовании этого типа державки может возникнуть опасность повреждения стержня и второй режущей кромки. Убедитесь, что крепежные винты затянуты на установленную величину. Убедитесь, чтобы крепежный винт не попал на вторую режущую кромку, что может привести к поломке расточного инструмента.

© При использовании державок типа "Mitsubishi"

При использовании державок с рекомендованной величиной вылета инструмента следите, чтобы перед обработкой был снят 3-ий зажимной винт. Установленная величина зажима винта составляет 2.0 N•m.

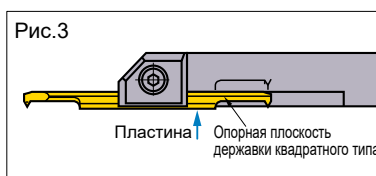
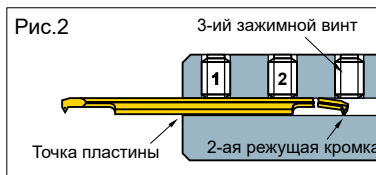
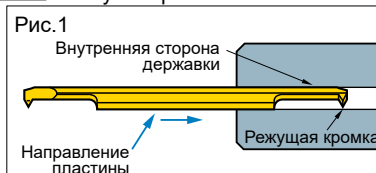
● При использовании державки квадратного сечения:

1) При установке расточного инструмента в державку затяните зажимной винт, обеспечив контакт расточной вставки с основной плоскостью державки. Смотрите рис.3.

2) Убедитесь, что зажимные винты затянуты на установленную величину.

3) Не затягивайте зажимные винты без установки расточной вставки, поскольку зажимная планка может деформироваться.

● : Есть на складе. ★ : Под заказ.



Производство ООО «Производственная Компания «ОПТИМАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Адрес: г. Тюмень, ул. Аккумуляторная, дом 3, офис 302.

Телефон: 88001015331

Сайт: www.pk-ot.ru

Эл. адрес: info@pk-ot.ru



Дилеры:

ООО «СТОМ»

Адрес: 140010, Московская обл, г. Люберцы, дер. Машково, территория СНТГ Многодетных Семей Виктория, дом 51/1, офис 46.

Телефон: +74951815957

Сайт: www.ooo-stom.ru

Эл. адрес: 50stom@mail.ru



ООО "ИНСТРАЙ"

Адрес: 143900, Московская область, г.о. Балашиха, г. Балашиха, ул. Фадеева д.7А.

Телефон: +79175209988

Сайт: www.instrai.ru

Эл. адрес: 75209988@mail.ru



ООО «МАКСИМУМ»

Адрес: 150010, г. Ярославль, ул. Пирогова дом 20А, кв.4

Телефон: +79159864482

Сайт: www.ooo-maksimum.ru

Эл. адрес: 9864482@mail.ru



ООО «В-Инструмент»

Адрес: 1111677, г. Москва, Вн. тер.г. Муниципальный округ Некрасовка, ул. Рождественская д.39, кв.35.

Телефон: +74997542505

Сайт: www.ooo-v-instrument.ru

Эл. адрес: 3266875@mail.ru

